МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА (ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»
(НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по учебно-методической работе
_____/Печурина Г.Г./
«__ » _____ 2025г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Направление подготовки:	38.04.02 Менеджмент
Программа магистратуры:	Продакт-менеджмент и маркетинг
Квалификация выпускника:	магистр
Форма обучения:	очно-заочная

факультет Технологии и дизайна
кафедра: Экономики и управления

2 курс, 4 семестр

Лекции	12 час./0,33 з.е.	(- час.*)	Экзамен 4 семестр
Практические занятия	29 час./0,81 з.е.	(4 час.*)	Зачет - семестр
Лабораторные занятия	- час./- з.е.		
Самостоятельная работа	54 час./1,5 з.е.		
Контроль	27 час./0,75 з.е.		
Всего	144 час./4 з.е.		
В т.ч. контактная работа	63 час. / 1,75 з.е.		
*В т.ч.в интер. форме	(4 час.*)		

Новосибирск 2025

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования, уровень высшего образования – магистратура, направление подготовки 38.04.02 Менеджмент – Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12.08.2020 № 952.

2. Базовый учебный план. Направление: 38.04.02 «Менеджмент».

3. Основная профессиональная образовательная программа. Направление: 38.04.02 «Менеджмент», программа магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг».

4. Рабочий учебный план. Направление: 38.04.02 «Менеджмент» (квалификация «магистр»). Программа магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг», набор 2025г. (очно-заочная форма обучения). – Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н.Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утверждено Ученым советом НТИ (филиал) РГУ им.А.Н.Косыгина.

Разработчик:
доц., канд.техн.наук _____ Б.Ф. Степанов

Рецензент:
доц, канд.техн.наук _____ А.В. Мукасеев

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры Экономики и управления (протокол № 1 от «29» августа 2025 г.).

Зав. кафедройЭиУ
доц., канд.экон.наук _____ О.А. Сапрыкина

Декан ФТиД
канд.техн.наук _____ Т.О. Бунькова

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт процесса – аннотация..... 4
2 Место дисциплины в структуре ОПОП магистратуры…….……7
3 Ожидаемые результаты образования и компетенции обучающегося по завершению освоения программы учебной дисциплины ……. 8
4 Структура и содержание учебной дисциплины……. 12
5 Образовательные технологии……16
6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы. оценочные материалы для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины ……...17
7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)……..20
8 Условия реализации программы дисциплины…….25
9 Учебно-методическая карта дисциплины……27
10 Протокол согласования рабочей программы с другими дисциплинами направления на 2025/2026 учебный год……..28
11 Дополнения и изменения к рабочей программе на 20__/20__ учебный год……...29
Приложение А……30

1 ПАСПОРТ ПРОЦЕССА – АННОТАЦИЯ

<table>
<tr><td>Обозначение документа</td><td>Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011</td><td>Наименование процесса</td></tr>
<tr><td>Шифр дисциплины
Б1.В.ДВ.04.01</td><td>7.3 и 7.5</td><td>Преподавание дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях»</td></tr>
<tr><td colspan="2">Определение процесса:
Процесс преподавания дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях» для обучающихся очно-заочной формы обучения направление подготовки 38.04.02 Менеджмент программы магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг», ориентированный на выполнение требований ФГОС ВО</td><td>Цель процесса:
выполнение требований ФГОС ВО и формирование системного представления о теоретических основах организации производственных процессов на предприятиях, овладение различными способами и приемами организации производственных процессов для повышения производительности труда, обеспечения повышения эффективности производства</td></tr>
<tr><td colspan="2">Владелец процесса:
кафедра Экономики и управления</td><td>Ответственный руководитель процесса:
доц., канд. техн. наук Степанов Б.Ф.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Входы процесса:
студенты и знания, полученные студентами при изучении дисциплины:
- Принципы ESG, экономика замкнутого цикла и технологии устойчивого развития;
- Производственная (технологическая (проектно-технологическая)) практика;
- Реинжиниринг бизнес-процессов;
- Управление рисками.</td><td>Выходы процесса:
в результате изучения дисциплины студент должен:
<u>знать:</u>
– порядок организации производственных процессов на предприятиях с целью применения комплексного (интегрированного) подхода к формированию операционной стратегии организации;
– основы организации производственных процессов на предприятиях для применения инструментов анализа и оценки экономических и социальных условий для осуществления предпринимательской деятельности;
– основы организации производственных процессов на предприятиях для применения инструментов моделирования и управления бизнес процессами;
<u>уметь:</u>
– использовать знания об организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении анализа внешней среды организации и при проведении сравнения альтернативных операционных стратегий;
– применять знания об организации производственных процессов на предприятиях в ходе использования ключевых элементов концепций и инструментов «Lean Production» (Бережливое производство) и «Шесть сигм» для повышения добавленной</td></tr>
</table>

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Шифр дисциплины Б1.В.ДВ.04.01	7.3 и 7.5	Преподавание дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях»

	ценности; – применять основы организации производственных процессов на предприятиях для проведения оценки экономических и социальных условий осуществления предпринимательской деятельности, для выявления новых рыночных возможностей и формирования новых бизнес-моделей; владеть: – навыками использования знаний об организации производственных процессов на предприятиях с целью применения «вытягивающих» (Pull) и «толкающих» (Push) технологий в деятельности организации; – навыками использования знаний об организации производственных процессов на предприятиях для выбора и применения адекватных содержанию управленческой задачи количественных методов принятия решения; – навыками применения основ организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении бизнес-планирования создания и развития новых организаций (направлений деятельности, продуктов); – навыками применения основ организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении координации предпринимательской деятельности в целях обеспечения согласованности выполнения бизнес-плана всеми участниками; – навыками применения основ организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении подготовки организационных и распорядительных документов, необходимых для создания новых предпринимательских структур
Требования к входам процесса: Соответствие требованиям ФГОС ВО, компетенции, необходимые для изучения данной дисциплины: – способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий (УК-1);	Требования к выходам процесса: соответствующие требования ФГОС ВО, компетенции, получаемые после изучения дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях»: – способен принимать основанные на принципах оптимизации решения по интеграции бизнес-процессов в организации лю-

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Шифр дисциплины Б1.В.ДВ.04.01	7.3 и 7.5	Преподавание дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях»
– способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла (УК-2); – способен решать профессиональные задачи на основе знания (на продвинутом уровне) экономической, организационной и управленческой теории, инновационных подходов, обобщения и критического анализа практик управления (ОПК-1); – способен самостоятельно принимать обоснованные организационно-управленческие решения, оценивать их операционную и организационную эффективность, социальную значимость, обеспечивать их реализацию в условиях сложной (в том числе кросс-культурной) и динамичной среды (ОПК-3); – способен руководить проектной и процессной деятельностью в организации с использованием современных практик управления, лидерских и коммуникативных навыков, выявлять и оценивать новые рыночные возможности, разрабатывать стратегии создания и развития инновационных направлений деятельности и соответствующие им бизнес-модели организаций; (ОПК-4); – способен принимать основанные на принципах оптимизации решения по интеграции бизнес-процессов в организации любой организационно-правовой формы (ПК-1); – способен самостоятельно осуществить аналитический проект в области менеджмента организации (ПК-3); – способен на основе оценки экономических и социальных условий владеть навыками координации предпринимательской деятельности, выявления новых рыночных возможностей и формирования новых бизнес-моделей (ПК-4).		бой организационно-правовой формы (ПК-1); – способен на основе оценки экономических и социальных условий владеть навыками координации предпринимательской деятельности, выявления новых рыночных возможностей и формирования новых бизнес-моделей (ПК-4)
Поставщики процесса: Кафедра Экономики и управления		Потребители процесса: Обучающиеся 2 курса очно-заочной формы обучения магистратуры и их будущие работодатели
Управляющие воздействия: - ФГОС ВО		Основные ресурсы: 4 з.е (144 часа).:

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Шифр дисциплины Б1.В.ДВ.04.01	7.3 и 7.5	Преподавание дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях»
- рабочий учебный план - рабочая программа по дисциплине - порядок проведения итоговой аттестации по дисциплине (экзамен)		Лекции – 12 часов; практические занятия – 29 часов; самостоятельная работа –54 часов; контактная работа – 63 часов. Аудиторный фонд; информационно-библиотечные ресурсы
Контролируемые параметры процесса: участие в аудиторной работе, выполнение практических работ, выполнение индивидуального задания, самостоятельная работа, тестирование, экзамен		Методы измерения параметров процесса: Рейтинговая шкала 100 баллов, экзамен
Показатели результативности: выполнение запланированных мероприятий в срок; рейтинг, обеспечивающий допуск к экзамену		Периодичность оценки: непрерывно согласно графику проведения занятий и по завершении изучения дисциплины

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП МАГИСТРАТУРЫ

Дисциплина Б1.В.ДВ.04.01 «Организация производственных процессов на предприятиях» входит в Блок 1. Дисциплины (модули), в часть, формируемую участниками образовательных отношений.

Таблица 2.1 - Принципы построения дисциплины

Принцип (особенность)	Содержание
Ядро дисциплины	Обязательная часть дисциплины: 1 модуль Техническое нормирование труда; 2 модуль Организация производства; 3 модуль Планирование производства.
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	Нормирование рабочего времени; классификация трудовых норм; норма времени; норма выработки; методы нормирования; аналитически-исследовательские методы нормирования; принципы и формы организации производства; бережливое производство; шесть сигм; вытягивающие и толкающие технологии; понятие процесса планирования и виды планов на предприятии, принципы планирования производства; стратегическое планирование; содержание и структура бизнес-плана; Планирование безубыточности, зона безубыточности.
Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)	Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную: - Производственная (преддипломная) практика; - Государственная итоговая аттестация (подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы).

Принцип (особенность)	Содержание
Практическая направленность (практическая часть) дисциплины	Практическая часть дисциплины содержит: *Практические занятия на темы*: - Фотография рабочего времени; - Организация производства. Технико-экономические показатели потоков; - Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии; - Ключевые элементы концепций и инструментов «lean production» (бережливое производство) и «шесть сигм»; - Планирование производственно-хозяйственной деятельности предприятия; - Система планирования промышленным производством.
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных «точек» контроля	Промежуточный контроль: устный опрос, защита практических работ, защита индивидуального задания, тестирование, итоговый контроль (экзамен)
Дисциплина и современные информационные технологии	Текстовый редактор Word, электронные таблицы Excel, графический редактор Paint и другие – как средство оформления документации.

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях» представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины)

После изучения дисциплины обучающийся будет:				
Наименование категории (группы) общепрофессиональных компетенций	*Коды компетенции*	Результаты освоения ОПОП *Содержание компетенций*	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	*2*	3	4	5
Тип задач профессиональной деятельности: организационно-управленческий	ПК-1	Способен принимать основанные на принципах оптимизации решения по интеграции бизнес-процессов в организации любой организационно-правовой формы	***ИД-1$_{ПК-1}$*** Знать: – порядок организации производственных процессов на предприятиях с целью применения комплексного (интегрированного) подхода к формированию операционной стратегии организации; ***ИД-2$_{ПК-1}$*** Уметь: – использовать знания об организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении анализа внешней среды организации и при проведении сравнения альтернативных операционных стратегий; – применять знания об организации производственных процессов на предприятиях в ходе использования ключевых элементов концепций и инструментов «Lean Production» (Бережливое производство) и «Шесть сигм» для повышения добавленной ценности; ***ИД-3$_{ПК-1}$*** Владеть: – навыками использования знаний об организации производственных процессов на предприятиях с целью применения «вытягивающих» (Pull) и «толкающих» (Push) технологий в деятельности организации; – навыками использования знаний об организации произ-	Текущий контроль: - устный опрос; -защита практических заданий; - защита индивидуального задания; - тестирование.

После изучения дисциплины обучающийся будет:				
Наименование категории (группы) общепрофессиональных компетенций	*Коды компетенции*	Результаты освоения ОПОП *Содержание компетенций*	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	*2*	3	4	5
			водственных процессов на предприятиях для выбора и применения адекватных содержанию управленческой задачи количественных методов принятия решения	Текущий контроль: - устный опрос; -защита практических заданий; - защита индивидуального задания; - тестирование.
Тип задач профессиональной деятельности: научно-исследовательский	ПК-4	Способен на основе оценки экономических и социальных условий осуществлять предпринимательскую деятельность, выявлять новые рыночные возможности и формировать новые бизнес-модели	***ИД-4$_{ПК-1}$*** Знать: – основы организации производственных процессов на предприятиях для применения инструментов анализа и оценки экономических и социальных условий для осуществления предпринимательской деятельности; – основы организации производственных процессов на предприятиях для применения инструментов моделирования и управления бизнес процессами; ***ИД-4$_{ПК-2}$*** Уметь: – применять основы организации производственных процессов на предприятиях для проведения оценки экономических и социальных условий осуществления предпринимательской деятельности, для выявления новых рыночных возможностей и формирования новых бизнес-моделей; ***ИД-4$_{ПК-3}$*** Владеть: – навыками применения основ организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении бизнес-планирования создания и развития новых организаций (направлений деятельности, продуктов); – навыками применения основ организации производст-	

После изучения дисциплины обучающийся будет:				
Наименование категории (группы) общепрофессиональных компетенций	*Коды компетенции*	Результаты освоения ОПОП *Содержание компетенций*	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	*2*	3	4	5
			венных процессов на предприятиях при осуществлении координации предпринимательской деятельности в целях обеспечения согласованности выполнения бизнес-плана всеми участниками; – навыками применения основ организации производственных процессов на предприятиях при осуществлении подготовки организационных и распорядительных документов, необходимых для создания новых предпринимательских структур	Текущий контроль: - устный опрос; -защита практических заданий; - защита индивидуального задания; - тестирование.

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 4.1 – Объем дисциплины и виды учебной работы

(Выписка из рабочего учебного плана)

Форма контроля, семестр		Трудоемкость								Вид уч. занят.	Распределение по курсам и семестрам	
		в часах						в ЗЕ			2 курс	
		с преподавателями				СРС	К	Всего			3 сем.	4 сем.
экз.	зач.	аудиторные занятия			В т.ч. контактная работа							
		ЛК	ПЗ	ЛБ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	12
4	-	12	29	-	63	54	27	144	4	ЛК	–	12
										ПЗ	–	29
										ЛБ	–	-

4.2 Разделы дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины – 4 зачетные единицы, 144 часа.

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся трудоемкость						Формы текущего контроля успеваемости
		в часах					в з.е	
		ЛК	ЛБ	ПЗ	Контактная работа	СР		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Техническое нормирование труда	4	–	4	14,5	18	0,90	- устный опрос; -защита практических заданий; - защита индивидуального задания ; - тестирование
2	Организация производства	4	–	17	27,5	18	1,27	
3	Планирование производства	4	–	8	21	18	1,08	
4	Контроль	27					0,75	Итоговый контроль - экзамен
5	Итого	12	–	29	63	54	4	

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3.1 – Характеристика лекционных учебных занятий и самостоятельной работы

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы)	Содержание раздела			
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час	Ссылки на компетенции
1	2	3	4	5	6
1	Техническое нормирование труда	ЛК-1.1	Нормирование рабочего времени, классификация трудовых норм. Норма времени, норма выработки, методы нормирования	2	ПК-1 ПК-4
		ЛК-1.2	Аналитически-исследовательские методы нормирования: хронометраж, фотография рабочего времени.	2	
	Самостоятельное изучение	СИ-1	Характеристика и структура производственного предприятия. Типы производств.	9	
		СИ-2	Классификация затрат рабочего времени. Нормированные задания, область применения. Анализ нормирования труда в организации	9	
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита ПЗ, защита ИЗ		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	5	ПК-1 ПК-4
		Конс	Консультация	0,5	
		КАТТ	Контроль за текущей успеваемостью	1	
		ИТОГО:		6,5	
Итого по разделу 1				∑4/18/6,5	
2	Организация производства	ЛК-2.1	Понятие организации производства, принципы и формы организации производства. Технико-экономические показатели потоков. Расчет параметров потоков	2	ПК-1 ПК-4
		ЛК-2.2	Организация производства на основе концепций и инструментов «Lean Production» (Бережливое производство) и «Шесть сигм». «Вытягивающие» (Pull) и «толкающие» (Push) технологии	2	
	Самостоятельное изучение	СИ-3	Законы и закономерности организации производства	5	
		СИ-4	Современная парадигма организации производства	4	
		СИ-5	Предприятие как производственная система. Виды производственных систем	5	ПК-1 ПК-

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы)	Содержание раздела			
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час	Ссылки на компетенции
1	2	3	4	5	6
		СИ-6	Факторы эффективности организации производства	4	4
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита ПЗ		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	5	ПК-1 ПК-4
		Конс	Консультация	0,5	
		КАТТ	Контроль за текущей успеваемостью	1	
		ИТОГО:		6,5	
Итого по разделу 2				∑4/18/6,5	
3	Планирование производства	ЛК-3.1	Понятие процесса планирования и виды планов на предприятии, принципы планирования производства. Нормативная база планирования. Стратегическое планирование	2	ПК-1 ПК-4
		ЛК-3.2	Содержание и структура бизнес-плана. Планирование беызубыточности, зона безубыточности	2	
	Самостоятельное изучение	СИ-7	Методы планирования	4	
		СИ-8	Сущность, задачи и элементы стратегического планирования. Формирование стратегии	5	
		СИ-9	Финансовое планирование	4	
		СИ-10	Система планов предприятия	5	
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита ПЗ, тестирование		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	6	ПК-1 ПК-4
		Конс	Консультация	1	
		КАТТ	Контроль за текущей успеваемостью	2	
		ИТОГО:		9	
Итого по разделу 3				∑4/18/9	
Итого по *дисциплины*				∑12/54/22	
Итоговый контроль – экзамен				27	

4.3.2 Практические занятия

Таблица 4.3.2 – Характеристика практических учебных занятий

Ссылки на компетенции	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час	Учебная деятельность студента
1	2	3	4	5

Ссылки на компетенции	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час	Учебная деятельность студента
1	2	3	4	5
ПК-1 ПК-4	ПЗ-1	Фотография рабочего времени	4	– дискуссия (обсуждение вопросов по теме практического занятия); – задание: перечень видов фотографий рабочего времени; – индивидуальное задание (составление фотографии рабочего времени, баланса рабочего времени) с подготовкой выводов; – контрольные вопросы
ПК-1 ПК-4	ПЗ-2	Организация производства. Технико-экономические показатели потоков	5	– дискуссия (обсуждение вопросов по теме практического занятия); – задание: классификация поточных линий, составление глоссария; – индивидуальное задание (реферат) с подготовкой доклада и презентации для выступления на практическом занятии; – контрольные вопросы
ПК-1 ПК-4	ПЗ-3	Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии	6	– дискуссия (обсуждение вопросов по теме практического занятия); – задание: расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии; – индивидуальное задание (реферат) с подготовкой доклада и презентации для выступления на практическом занятии; – контрольные вопросы
ПК-1 ПК-4	ПЗ-4	Ключевые элементы концепций и инструментов «lean production» (бережливое производство) и «шесть сигм»	6	– дискуссия (обсуждение вопросов по теме практического занятия); – составление глоссария по теме ПЗ; – индивидуальное задание (реферат) с подготовкой доклада и презентации для выступления на практическом занятии; – контрольные вопросы
ПК-1 ПК-4	ПЗ-5	Планирование производственно-хозяйственной деятельности предприятия	4	– дискуссия (обсуждение вопросов по теме практического занятия); – задание: планирование отдельных разделов годового плана предприятия; – индивидуальное задание (реферат) с подготовкой доклада и презентации для выступления на практическом занятии; – контрольные вопросы
ПК-1 ПК-	ПЗ-6	Система планирования промышленным производст-	4	– дискуссия (обсуждение вопросов по теме практического занятия); – составление глоссария по теме ПЗ;

Ссылки на компетенции	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час	Учебная деятельность студента
1	2	3	4	5
4		вом		– решение задач по теме ПЗ; – индивидуальное задание (реферат) с подготовкой доклада и презентации для выступления на практическом занятии; – контрольные вопросы
Итого по дисциплине			∑29	
*Итого интерактивные формы обучения			4	

4.3.3 Лабораторные работы – не предусмотрены.

4.3.4 Курсовая работа (проект) – не предусмотрена.

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности магистров для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций (таблица 5.1).

Таблица 5.1 – Интерактивные образовательные технологии

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности		
	ЛК	ПЗ	СРС
1	2	3	4
Дискуссия	х		
IT-методы	х	х	х
Командная работа		х	х
Опережающая СРС			х
Проблемное обучение			х
Разбор конкретных ситуаций	х		
Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты			х

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства, способы:

– теоретический материал дисциплины изучается на лекциях (с использованием мультимедиа);

– самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Интернет – ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;

– закрепление теоретического материала при выполнении лабораторных работ с использованием IT-технологий, выполнение проблемно-ориентированных, творческих заданий.

6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 38.04.02 «Менеджмент» квалификации «магистр» после изучения данной дисциплины должен обладать следующими компетенциями (представлены в таблице 6.1). Содержание самостоятельной работы обучающихся представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях»

Индекс	Наименование компетенции	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного средства*
1	2	3	4	5
ПК-1	Профессиональные	способен принимать основанные на принципах оптимизации решения по интеграции бизнес-процессов в организации любой организационно-правовой формы	ЛК ПЗ СРС	Текущий контроль: - устный опрос; -защита практических заданий; - защита индивидуального задания; - тестирование; - экзамен
ПК-4		способен на основе оценки экономических и социальных условий владеть навыками координации предпринимательской деятельности, выявления новых рыночных возможностей и формирования новых бизнес-моделей		

Таблица 6.2 – Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/ п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины курса	Форма контроля
1	2	3	4
1	Изучение учебно-методической и научно-методической литературы	1-3	Собеседование
2	Подготовка к практическим работам и их	1-3	Собеседование, защита

№ п/ п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины курса	Форма контроля
1	2	3	4
	защите		ПЗ
3	Выполнение индивидуального задания	1-3	Собеседование, защита ИЗ
4	Подготовка к тестированию	1-3	Тестирование

На самостоятельную работу выделяется 54 часа.

6.1 Для проверки знаний обучающихся предусматриваются следующие формы контроля:

К-1 Устный опрос;

К-2 Защита индивидуального задания;

К-3 Защита практических занятий;

К-4 Тестирование;

К-5 Экзамен по дисциплине, включающий в себя весь лекционный курс и вопросы для самостоятельного изучения.

Для оценки качества учебной деятельности обучающихся применяется балльно-рейтинговая система (БРС). Оценка по дисциплине за семестр равна сумме баллов за работу в семестре (0-60) и числа баллов полученных на экзамене (0-40). Максимальный рейтинг, который обучающийся может получить за семестр 100 баллов. Максимальный балл проставляется за качественное и своевременное выполнение работ и требований к ним по всем видам деятельности обучающихся.

Баллы за работу в семестре включают в себя:

Баллы за работу на лекции: присутствие на лекции; введение конспекта.

Баллы за практические занятия: присутствие на занятии; ритмичность работы; оформление отчета; защита отчета.

Баллы за индивидуальное задание: реферат – это учебно-исследовательская работа студента, направленная на углубленное изучение им определенной темы. Реферат, не соответствующий требованиям, не оценивается, такой реферат возвращается студенту на доработку. Защита рефератов открытая, за углубленную проработку отдельных вопросов реферата, выполнение презентации, студент может получить дополнительные баллы. При сдаче рефератов позже установленного срока баллы снижаются.

Баллы за самостоятельную и дополнительную работу: оценивается самостоятельное изучение обучающимся модулей курса. Самостоятельная работа может быть выполнена в виде сообщения, структурно-логической схемы, таблицы, конспекта. Обучающийся может получить дополнительные баллы, если выполнял творческую работу (презентации, наглядные образцы и др.).

Итоговая аттестация: изучение курса завершается экзаменом. К экзамену допускаются обучающиеся, набравшие по дисциплине 40 и более баллов. Экзамен проводится в устной форме. Минимальное количество баллов

за экзамен – 10, максимальное – 40. Обучающийся, набравший за семестр менее 40 баллов, к экзамену не допускается, пока не сдаст не зачтенные темы.

Образец балльно-рейтингового листа приведен в приложении А (таблица А1, А.2).

6.2 Оценочные материалы для текущего контроля и аттестации студента представлены в методических указаниях «Фонд оценочных материалов по дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях».

6.2.1 Вопросы к экзамену

1. Техническое нормирование труда: содержание, задачи. Классификация затрат рабочего времени.
2. Техническая норма времени и ее структура.
3. Трудовые нормы. Расчет норм времени и выработки.
4. Методы технического нормирования труда.
5. Сущность хронометражного наблюдения. Этапы его проведения.
6. Обработка результатов хронометражного наблюдения.
7. Методика проверки хроноряда на устойчивость.
8. Фотография рабочего времени методом непосредственных замеров: цель, последовательность проведения, обработка результатов.
9. Фотография рабочего времени методом моментных наблюдений: цель, последовательность проведения, обработка результатов.
10. Аналитически-расчетный метод установления норм затрат труда.
11. Нормирование труда при многостаночной работе.
12. Организация производства: предмет, метод, основные принципы.
13. Сущность и принципы современной организации производственного процесса.
14. Характеристика поточной организации производства. Факторы, определяющие форму организации потока.
15. Основные параметры производственных потоков.
16. Классификация производственных потоков.
17. Технико-экономические показатели потоков.
18. Конвейерные потоки: общая характеристика, классификация.
19. Определение порядка работы на операциях конвейерных потоков с регламентируемым типом и ритмом работы (СКП).
20. Методика расчета параметров СКП.
21. Порядок адресования ячеек на рабочие места СКП.
22. Общая характеристика и классификация широкоассортиментных конвейерных потоков (ШКП).
23. Запуск предметов труда в одновременные ШКП.
24. Адресование ячеек на рабочие места одновременных ШКП
25. Методика расчета основных параметров в ОШКП.
26. Потоки со свободным ритмом и тактом операции: общая характери-

стика, организационные формы.

27. Сравнительная характеристика потоков с регламентированным и свободным ритмом и тактом работы.

28. Общая характеристика потоков со свободным темпом, ритмом и тактом (ДОО, ДОД).

29. Бизнес-план: назначение, определение, структура.

30. Система планов предприятия.

6.2.2 Образец экзаменационного билета

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ **НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)** ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ **«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА (ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»** (НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)	ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №01 По дисциплине: Организация производственных процессов на предприятиях Курс 2, семестр 4 Направление: 38.04.02 Менеджмент Программа магистратуры: Продакт-менеджмент и маркетинг Факультет: ТиД

1. Конвейерные потоки: общая характеристика, классификация.

2. Сравнительная характеристика потоков с регламентированным и свободным ритмом и тактом работы.

3. Общая характеристика потоков со свободным темпом, ритмом и тактом (ДОО, ДОД).

Составил: доц., канд.техн.наук, Степанов Б.Ф.
Утвердил: доц., канд.экон.наук, зав. Кафедрой ЭиУ Сапрыкина О.А.
Утв. Кафедрой ЭиУ, прот.№1 от 29.08.2025

7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1 Информация по учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины «Организация производственных процессов на предприятиях» представлена в таблице 7.1.

7.2 Программное обеспечение

Для выполнения заданий по дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях» обучающиеся используют:

– программное обеспечение: Windows 10 Pro, MS Office 2019; LibreOffice; Microsoft SQLServer2017 Developer Edition;

– российский информационно-аналитический портал в области науки, технологии, медицины и образования eLIBRARY;

– профессиональные базы данных, информационные справочные системы:

Справочная правовая система КонсультантПлюс. – URL: http://www.consultant.ru/ (некоммерческая версия);

Информационно-правовой портал Гарант.ру. – URL: https://www.garant.ru/ (некоммерческая версия);

Государственный информационный ресурс бухгалтерской (финансовой) отчетности. – URL: https://bo.nalog.ru/;

Портал «Прозрачный бизнес»: проверь себя и контрагента. – URL: https://pb.nalog.ru/;

Портал о компаниях «За честный бизнес». – URL: https://zachestnyibiznes.ru/;

Центр раскрытия корпоративной информации. – URL: https://www.e-disclosure.ru/;

Научная электронная библиотека КиберЛенинка. – URL: https://cyberleninka.ru/.

Таблица 7.1 Обеспечение образовательного процесса по образовательной программе 38.04.02 Менеджмент учебной и учебно-методической литературой

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
Б1.В.ДВ.04.01	Организация производственных процессов на предприятиях	*Основная литература:* Б-1 Бабич, Т.Н. Оперативно-производственное планирование: учебное пособие / Т.Н. Бабич, Ю.В. Вертакова. – Москва: ИНФРА-М, 2025. – 257 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=459454 Б-2 Макарова, В.А. Управление стоимостью промышленных предприятий: учебное пособие / В. А. Макарова, А. А. Крылов. – Москва: ИНФРА-М, 2024. – 188 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=446746 Б-3 Моисеева, Н.К. Управление операционной средой организации: учебник / Н.К. Моисеева, А.Н. Стерлигова. – Москва: ИНФРА-М, 2022. – 336 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=400872 Б-4 Егоршин, А.П. Эффективный менеджмент организации: учебное пособие / А.П. Егоршин. — Москва: ИНФРА-М, 2023. — 388 с. - URL: https://znanium.ru/read?id=426849 *Дополнительная литература:* Б-5 Сандермоен, Ш. Организационная структура: реализация стратегии на практике / Ш. Сандермоен; перевод с английского. – Москва: Альпина Паблишер, 2020. – 224 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=368789 Б-6 Системы управления инновационно- инвестиционной деятельностью промышленных организаций и подготовкой машиностроительного производства: монография / Р.С. Голов, А.В. Рождественский, А.П. Агарков [и др.]; под ред. Р.С. Голова,	100 % 100% 100% 100% 100%	

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
		А.В. Рождественского. – 2-е изд., стер. – Москва: Дашков и К°, 2020. – 446 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=358226	100%	
		Б-7 Капулин, Д.В. Планирование и управление дискретным производством: монография / Д.В. Капулин, Р.Ю. Царёв, Е.Е. Носкова. – Красноярск: СФУ, 2016. – 194 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=328549	100%	
		Б-8 Шерман, Л. Пока псы лают, коты побеждают: менеджмент без догм / Л. Шерман; перевод с английского. – Москва: Альпина Паблишер, 2020. – 400 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=368796	100%	
		Б-9 Методы менеджмента качества. Методология управления риском стандартизации / П.С. Серенков [и др.]. – Минск: Новое знание; Москва: ИНФРА-М, 2018. – 256 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=370057	100%	
		Б-10 Серенков, П.С. Методы менеджмента качества. Процессный подход: монография / П. С. Серенков, А. Г. Курьян, В. П. Волонтей. — Минск: Новое знание; Москва: ИНФРА-М, 2020. – 441 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=357381	100%	
		Б-11 Серенков, П.С. Методы менеджмента качества. Методология организационного проектирования инженерной составляющей системы менеджмента качества / П.С. Серенков. — Минск: Новое знание; Москва: ИНФРА-М, 2019. — 491 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=355845	100%	
		Б-12 Чернышева, Ю.Г. Бизнес-анализ: учебник / Ю.Г.Чернышева. — Москва: ИНФРА-М, 2025. – 648 с. – URL: https://znanium.ru/read?id=453139		
		Учебно-методическая литература:		
		М-1 Степанов, Б.Ф. Методические указания к выполнению	1	

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
		практических работ по дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях» /Б.Ф. Степанов. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2025. - 41 с. – URL: https://moodle.ntirgu.ru М-2 Степанов, Б.Ф. Методические указания для самостоятельной работы обучающихся по учебной дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях» /Б.Ф. Степанов. – Новосибирск., НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2025.- 34 с. – URL: https://moodle.ntirgu.ru	1	

Заведующая библиотекой _____ Русских Н.И. _____
личная подпись *расшифровка подписи* *дата*

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Лекции:

– аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук.

Практические работы

– аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук.

Информация о наличии специализированных аудиторий, лабораторий, технических средств обучения и т.д. представляется в виде таблицы (табл.8.1).

Таблица 8.1 – Обеспечение образовательного процесса по программе оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения лабораторных/практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
1	2	3	4
Б1.В.ДВ.04.01	Организация производственных процессов на предприятиях	Лекции – аудитории, оснащенные электронным мультимедийным оборудованием: проектор, экран, компьютеры/ноутбук. Практические занятия: Ауд. 504 – Учебная для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации (Ассортиментный кабинет): Аудиторная мебель – столы 12шт., стулья 14 шт., шкаф 3шт, стол преподавателя, доска аудиторная. Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор). Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине. 512 ауд. – Компьютерная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, лабораторных работ, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля,	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения лабораторных/практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
1	2	3	4
		промежуточной аттестации Аудиторная мебель – компьютерные столы 18 шт., стулья 18 шт., компьютер в комплекте – 18 шт. с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет; стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор). Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине. Кондиционер – 1 шт. Ауд. 502 – Учебно-научная лаборатория психологии и менеджмента для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, 26екущеего контроля, промежуточной аттестации (компьютерный класс): Аудиторная мебель – компьютерные столы 9 шт., стол 1 шт., стулья 11 шт., компьютер в комплекте – 10 шт. с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (мультимедиа проектор). Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине.	

9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

4 семестр

№ нед.	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	2	3	4	5	6	7
1	ЛК-1.1			Б-1 – Б-11, М-2	СИ-1 – СИ-2	БРС
2		ПЗ-1		Б-1 – Б-11, М-1, М-2	СИ-1 – СИ-2	БРС
3	ЛК-1.2			Б-1 – Б-11, М-2	СИ-1 – СИ-2	БРС
4		ПЗ-2		Б-1 – Б-11, М-1, М-2	СИ-1 – СИ-6	БРС
5	ЛК-2.1			Б-1 – Б-11, М-2	СИ-3 – СИ-6	БРС
6		ПЗ-3		Б-1 – Б-11, М-1, М-2	СИ-3 – СИ-6	БРС
7	ЛК-2.2			Б-1 – Б-11, М-2	СИ-3 – СИ-6	БРС
8		ПЗ-4		Б-1 – Б-11, М-1, М-2	СИ-3 – СИ-6	БРС
9	ЛК-3.1			Б-1 – Б-11, М-2	СИ-7 – СИ-10	БРС
10		ПЗ-5		Б-1 – Б-11, М-1, М-2	СИ-7 – СИ-10	БРС
11	ЛК-3.2			Б-1 – Б-11, М-2	СИ-7 – СИ-10	БРС
12		ПЗ-6		Б-1 – Б-11, М-1, М-2	СИ-7 – СИ-10	БРС
13				Б-1 – Б-11, М-2	СИ-1 – СИ-10	БРС
14				Б-1 – Б-11, М-2	СИ-1 – СИ-10	Экзамен

10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2025/2026 УЧЕБНЫЙ ГОД

Наименование дисциплин, изучение которых опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в раб. Программу и подпись зав. Кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу и подпись зав. Кафедрой
Производственная (преддипломная) практика	ЭиУ		
Государственная итоговая аттестация (подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы)	ЭиУ		

Декан ФтиД _____

личная подпись *расшифровка подписи* *дата*

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 20__/20__ УЧЕБНЫЙ ГОД

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

1) ……..;
2) ……

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры _____
«___» _____ 20___г.

Заведующий кафедрой_____
личная подпись *расшифровка подписи* *дата*

Заведующая библиотекой_____
личная подпись *расшифровка подписи* *дата*

Декан ФтиД _____
личная подпись *расшифровка подписи* *дата*

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Таблица А.1 – Оценка знаний студентов по балльно-рейтинговой системе по дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях», 38.04.02 «Менеджмент», программа магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг».

Очно – заочная форма обучения

(2 курс, 4 семестр)

Вид контроля	Баллы	ДМ-1				ДМ-2					РР	ДМ-3				ДМ-4					РР	Всего
		ТР (неделя)									Итого	ТР (неделя)									Итого	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	12	13	14	15	16	17	18		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Посещаемость лк	1	*		*		*		*		*			*									6
Конспекты лекций	10												*									10
Посещаемость пз	1		*		*		*		*			*		*								6
Ритмичность (пз)	1		*		*		*		*			*		*								6
Оформление отчета по пз	1,5		*		*		*		*			*		*								9
Защита отчета по пз	2		*		*		*		*			*		*								12
Самостоятельная работа	2,5					*							*									5
Тестирование	6,0																					6
Дополнительные виды работ	10																					10
Рейтинг по дисциплине (промежуточный)																						60
Экзамен																						40
Рейтинг по дисциплине (итоговый)																						100

Примечание: ДМ-дисциплинарный модуль;ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; ПР-промежуточный рейтинг

Преподаватель: _____ / Б.Ф. Степанов /

Зав. кафедрой ЭиУ: _____ /О.А. Сапрыкина/

Таблица А.2 - Рейтинговый лист по дисциплине «Организация производственных процессов на предприятиях» студента гр. _____

(курс 2, семестр 4)

Нед.	№ ЛК, ПЗ	Час	Тема лекции, практической работы	Рейтинговая оценка									
				посещаемость		ритмичность		отчёт/ конспект		защита		СР / тест	
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	ЛК-1.1	2	Нормирование рабочего времени, классификация трудовых норм. Норма времени, норма выработки, методы нормирования	1		-		-		-		-	
3	ЛК-1.2	2	Аналитически-исследовательские методы нормирования: хронометраж, фотография рабочего времени.	1		-		-		-		-	
5	ЛК-2.1	2	Понятие организации производства, принципы и формы организации производства. Технико-экономические показатели потоков. Расчет параметров потоков	1		-		-		-		2,5	
7	ЛК-2.2	2	Организация производства на основе концепций и инструментов «Lean Production» (Бережливое производство) и «Шесть сигм». «Вытягивающие» (Pull) и «толкающие» (Push) технологии	1		-		-		-		-	
9	ЛК-3.1	2	Понятие процесса планирования и виды планов на предприятии, принципы планирования производства. Нормативная база планирования. Стратегическое планирование	1		-		-		-		-	
11	ЛК-3.2	2	Содержание и структура бизнес-плана. Планирование беызубыточности, зона безубыточности	1		-		10		-		2,5	
2	ПЗ-1	4	Фотография рабочего времени	1		1		1,5		2		-	
4	ПЗ-2	5	Организация производства. Технико-экономические показатели потоков	1		1		1,5		2		-	

Нед.	№ ЛК, ПЗ	Час	Тема лекции, практической работы	Рейтинговая оценка									
				посещаемость		ритмичность		отчёт/ конспект		защита		СР / тест	
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6	ПЗ-3	6	Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии	1		1		1,5		2		-	
8	ПЗ-4	6	Ключевые элементы концепций и инструментов «lean production» (бережливое производство) и «шесть сигм»	1		1		1,5		2		-	
10	ПЗ-5	4	Планирование производственно-хозяйственной деятельности предприятия	1		1		1,5		2		-	
12	ПЗ-6	4	Система планирования промышленным производством	1		1		1,5		2		6	
Итого:		41	Всего:	12		6		19		12		11	
			Дополнительный рейтинг:	10									
			Максимальный балл к экзамену:	12+6+19+12+11=60									
			Минимальный балл к экзамену:	40									

Примечание: Посещаемость лекций – 1 балл;
Посещаемость практических занятий – 1 балл;
Проверка наличия конспектов лекций – 10 баллов;
Выполнение практического задания в срок (ритмичность) – 1 балл, отсутствие – 0 баллов, отработка – 0,5балла;
Составление отчёта о выполнении практического занятия – 1,5 балл;
Защита отчёта о выполнении практического занятия – 2 балла;
Контроль выполнения самостоятельной работы – 2,5 баллов;
Тестирование – 6,0 баллов;
Дополнительные виды работ – 10 баллов;
Минимальный балл для допуска к экзамену – 40 баллов.

Преподаватель: _____ / Б.Ф. Степанов /

Итого:	***Балл:***	***Оценка:***

Рецензия
на рабочую программу дисциплины
«Организация производственных процессов на предприятиях»
Основной профессиональной образовательной программы
НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина
по направлению подготовки 38.04.02 Менеджмент,
программа магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг»

В соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 38.04.02 Менеджмент, программа магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг», дисциплина изучается в рамках вариативной части, формируемой участниками образовательных отношений.

Разработчик рабочей программы дисциплины (РПД):
доцент кафедры ЭиУ НТИ (филиала) РГУ им.А.Н. Косыгина Степанов Б.Ф.

№ п/п	Критерии оценки РПД	Отметка о соответствии
1	Цели изучения дисциплины	Да
2	Цели соотнесены с общими целями основной образовательной программы (ОПОП), в том числе: -имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	Да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ОПОП	Да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ПК-1, ПК-4): - по ФГОС ВО по направлению(ям), -по ОПОП	Да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведённые во ФГОС ВО по направлению(ям)	Да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объёмов	Да
7	Расчёт времени в программе соответствует объёму часов , отведённое на изучение дисциплины по учебному плану	Да
8	Представлен тематический план лекций и практических (лабораторных, семинарских) занятий	Да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	Да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов; - методические рекомендации (материалы) преподавателю; -методические рекомендации студентам.	Да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля	Да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению практических занятий; комплект экзаменационных билетов	Да
13	ФОМ содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой ма-	Да

№ п/п	Критерии оценки РПД	Отметка о соответствии
	лого и среднего бизнеса	
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: *(необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи)*	Нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: *участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчётных программ, фильтров и прочее*	Нет

РПД «Организация производственных процессов на предприятиях» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной профессиональной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению подготовки 38.04.02 «Менеджмент», программа магистратуры «Продакт-менеджмент и маркетинг» в представленном виде.

Рецензент:
канд.техн.наук, доц. А.В. Мукасеев