


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А. Н. КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**
(НТИ (филиал) РГУ им. А. Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебно-методической работе

 Печурина Г. Г.
« 30 » 08 2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ

Направление подготовки:	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	
Направленность (профиль):	Проектирование обуви и аксессуаров	
Квалификация (степень) выпускника:	бакалавр	
Форма обучения:	очная	
Факультет	Технологии и дизайна	
Кафедра «Технология и конструирование изделий из кожи и упаковочное производство»		
Курсы: 3, 4 Семестры: 5, 6,7		
Лекции	68 час. / 1,9з.е.	(24час*) Экзамен 5,6семестр
Практические занятия	6 час. / 0,2 з.е.	Зачет 7 семестр
Лабораторные занятия	75 час. / 2,1 з.е.	(16час.*) Зачет с оц. 7семестр
Курсовое проектирование	- час./ з. е.	
Самостоятельная работа	133 час. / 3,7з.е.	
Всего	360 час. / 10 з.е.	
*в т.ч. контактная работа	227 час.	
в т.ч. в интерактивной форме	(40 час.)	

Новосибирск – 2022

Рецензия

на рабочую программу дисциплины Технология изделий из кожи основной профессиональной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности направленность/профиль «Проектирование обуви и аксессуаров»

В соответствии с ФГОС ВО по направлению 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, направленность/профиль «Проектирование обуви и аксессуаров», дисциплина *Технология изделий из кожи* изучается в рамках блока 1 Дисциплины (модули), обязательная часть.. Разработчиком рабочей программы дисциплины (РПД) «Технология изделий из кожи» в НТИ (филиале) РГУ им. А.Н. Косыгина является доцент, канд. техн. наук Бороздина Г.А.

№ П/П	КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ РПД	ОТМЕТКА О СООТВЕТСТВИИ
1	Цели изучения дисциплины	Да
2	Цели соотносены с общими целями основной образовательной программы (ОПОП), в том числе - имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	Да Да Да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ОПОП	Да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ОПК, ПК): - по ФГОС ВО по направлению - по ОПОП	Да Да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведенные во ФГОС ВО по направлению	Да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объемов.	Да
7	Расчет времени в программе соответствует объему часов, отведенному на изучение дисциплины по учебному плану.	Да
8	Представлен тематический план лекций и практических занятий	Да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	Да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов - методические рекомендации (материалы) преподавателю; - методические рекомендации студентам.	Да Да Да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля.	Да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению практических занятий; комплект экзаменационных билетов.	Да
13	ФОМ содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой	Да

	малого и среднего бизнеса	
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: (необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи)	Нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчетных программ, фильмов и прочее	Да

РПД «*Технология изделий из кожи*» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной профессиональной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им А.Н. Косыгина по направлению 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности направленность/профиль «**Проектирование обуви и аксессуаров**» в представленном виде

Рецензент:

доц., канд. техн. наук



Белова Л.А.

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности» (с изменениями и дополнениями). Редакция с изменениями № 1456 от 26 ноября 2020г. С изменениями и дополнениями от: 26 ноября 2020г.; 8 февраля 2021г

2. Базовый учебный план. Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) «Проектирование обуви и аксессуаров»

3. ОПОП ВО. Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) «Проектирование обуви и аксессуаров»

4. Рабочий учебный план. Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) «Проектирование обуви и аксессуаров». Набор 2022 г. - Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утвержден Учёным советом НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

Разработчик:

доц., канд. техн. наук  Бороздина Г.А.

Рецензент:

доц., канд. техн. наук  Белова Л.А.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры «Технология и конструирование изделий из кожи и упаковочное производство»

Протокол № 1 от «30» августа 2022 г.

Зав. кафедрой

проф., д-р техн. наук  Карабанов П.С.

Декан ФТИД

доц., канд. техн. наук  Арчинова Е.В.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 АННОТАЦИЯ - ПАСПОРТ ПРОЦЕССА	4
2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО	7
3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	8
4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	
4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы.....	11
4.2 Разделы дисциплины.....	11
4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий.....	13
5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.....	27
6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ, ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ.....	28
7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ.....	37
8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ.....	37
9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ.....	42
10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2022 /2023 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	45
11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 202 /202 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	46
ПРИЛОЖЕНИЕ А Оценка знаний обучающихся с использованием балльно-рейтинговой системы	47

1 АННОТАЦИЯ - ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Б1. О.26	7.3 и 7.5	Преподавание дисциплины «Технология изделий из кожи»

<p>Определение процесса:</p> <p>процесс преподавания дисциплины «Технология изделий из кожи» для студентов очной формы обучения направления подготовки 29.03.05 Конструирование изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) Проектирование обуви и аксессуаров, ориентированной на выполнение требований ФГОС ВО.</p>	<p>Цель процесса:</p> <p>выполнение требований ФГОС ВО, изучение теоретических основ и получение навыков изготовления изделий из кожи; освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий из кожи в процессе промышленного производства и подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества..</p>
<p>Владелец процесса: кафедра ТКИК и УП</p>	<p>Ответственный руководитель процесса: доц., канд., техн, наук Бороздина Г.А.</p>
<p>Входы процесса:</p> <p>обучающиеся и знания, полученные студентами при изучении дисциплин: математика, физика, материаловедение в производстве изделий из кожи</p>	<p>Выходы процесса:</p> <p>в результате изучения дисциплины обучающийся должен:</p> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - методы измерения параметров материалов и изделий из кожи; порядок обработки результатов и представления аналитического отчета; - характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий из кожи; - виды конструкторско-технологической документации, применяемые в процессе производства изделий из кожи; - базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании и производстве обуви, кожгалантереи, аксессуаров и изделий из кожи <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обоснованно выбирать методы измерения параметров материалов и изделий из кожи; применять на практике порядок обработки результатов и представления аналитического отчета; - выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий из кожи и оценивать их эффективность; - оценивать соответствие конструкторско-технологической документации процессу

	<p>производства изделий из кожи;</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и производства обуви, кожгалантереи, аксессуаров и изделий из кожи <p>Владеть:</p> <p>навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий из кож;</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий из кожи; - навыками разработки и опытом использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий из кожи - навыками совершенствования процессов проектирования и производства обуви, кожгалантереи, аксессуаров и изделий из кожи на основе проведенных исследований
<p>Требования к входам процесса</p> <p>соответствующие требованиям ФГОС ВО компетенции, необходимые для изучения данной дисциплины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности (ОПК-1) 	<p>Требования к выходам процесса</p> <p>соответствующие требованиям ФГОС ВО, компетенции, получаемые после изучения данной дисциплины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет (ОПК-3); - способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовления образцов изделий легкой промышленности (ОПК-6); - способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности (ОПК-7); - демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха. (ПК-1)
<p>Поставщики процесса:</p> <p>Кафедры, участвующие в преподавании дисциплин, предшествующих изучению данной Кафедра М и ЕН Кафедра ТКИК и УП</p>	<p>Потребители процесса:</p> <p>Обучающиеся 3 и 4 курса очной формы обучения и их будущие работодатели</p>

<p>Управляющие воздействия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ФГОС ВО; - рабочий учебный план; - рабочая программа по дисциплине; - итоговая аттестация по дисциплине (зачёт, зачет с оценкой, экзамен). 	<p>Основные ресурсы:</p> <p>10 зачетных единиц, 360 часов; контактная работа 227 часов, в том числе 68 часов лекционных занятий; 75 часов лабораторных занятий; 6 часов практических занятий; 133 часа самостоятельная работа; лаборатория «Технология изделий из кожи» (ауд. 303); информационно-библиотечные ресурсы</p>
<p>Контролируемые параметры процесса:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита лабораторных работ (5,6,7 семестры), - экзамен (5 и 6 семестры), - зачёт (7 семестр), - зачет с оценкой, защита курсового проекта (7 семестр). 	<p>Методы измерения параметров процесса:</p> <p>критерии оценок, рейтинговая шкала 100 баллов, зачёт, зачет с оценкой, экзамен</p>
<p>Показатели результативности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение запланированных мероприятий в срок; - рейтинг, обеспечивающий получение зачета, (зачета с оценкой, экзамена) 	<p>Периодичность оценки:</p> <p>непрерывно согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины</p>

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина Б1.О.26 «Технология изделий из кожи» включена в Блок 1. Дисциплины (модули). Обязательная часть. Принципы (особенности) построения дисциплины представлены в табличной форме (таблица 2.1).

Таблица 2.1 – Принципы (особенности) построения дисциплины

Принцип (особенность)	Содержание
Ядро дисциплины	Базовая часть дисциплины: 1 модуль Основы рационального использования материалов 2 модуль Клеевые соединения в технологии производства изделий из кожи 3 модуль Технология обработки деталей верха и низа обуви 4 модуль Технология сборки заготовок верха обуви 5 модуль Гигротермические процессы в производстве изделий из кожи 6 модуль Формование деталей изделий из кожи 7 модуль Методы крепления деталей низа обуви 8 модуль Отделочные процессы в производстве изделий из кожи 9 модуль Проектирование технологического процесса производства изделий из кожи
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	Раскрой, отходы, детали, использование, материалы, разруб, норма расхода, оборудование; адгезия, когезия, аутогезия, клеевые соединения, факторы прочности; обработка деталей, сборка заготовок, увлажнение, формование заготовок, затяжка, растяжение, сушка, влажно-тепловая обработка; метод крепления низа, сборка обуви, отделка, технологический процесс
Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)	Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную: - выпускная квалификационная работа
Практическая направленность (практическая часть) дисциплины	Практическая часть дисциплины содержит лабораторные и практические работы, направленные на изучение основных процессов технологии изготовления и их влияние на формирование качества изделий из кожи в процессе промышленного производства
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных «точек»	Промежуточный контроль: защита лабораторных работ, тестирование

контроля	итоговый контроль: экзамен -5,6семестры, зачет – 7семестр; зачет с оценкой – 7семестр.
<i>Дисциплина и современные информационные технологии</i>	Текстовый редактор <i>Word</i>, графический редактор <i>Point</i> и другие – как средство оформления документации Программные средства, <i>Excel</i>, и другие – как средство оформления и выполнения <i>расчетов</i> Интернет, средства мультимедиа – как средство демонстрации материалов по дисциплине (презентации)

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Технология изделий из кожи» представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины

Наименование категории (группа компетенций)	Код компетенции	Результаты освоения ОПОП <i>Содержание компетенций</i>	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, задачи профессиональной деятельности (для ПК)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Измерение параметров	ОПК-3	Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленностью, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	ИД-1 олк-3 Знать: методы измерения параметров материалов и изделий из кожи; порядок обработки результатов и представления аналитического отчета ИД-2 олк-3 Уметь: обоснованно выбирать методы измерения параметров материалов и изделий из кожи; применять на практике порядок обработки результатов и представления аналитического отчета ИД-3 олк-3 Владеть: навыками измерения параметров материалов и изделий из кожи; обладать опытом обработки результатов и составления аналитического отчета	Текущий контроль - устный опрос; - защита лабораторных работ; - защита практических работ; - тестирование
Проектирование и изготовление	ОПК-6	Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы для изготовления образцов изделий легкой промышленности	ИД-1 олк-6 Знать: характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий из кожи ИД-2 олк-6 Уметь: выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий из кожи и оценивать их эффективность ИД-3 олк-6 Владеть: навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий из кожи	
Конструкторско-технологическая	ОПК-7	Способен разрабатывать и использовать	ИД-1 олк-7 Знать: виды конструкторско-технологической документации, применяемые в процессе производства изделий из кожи	

документация		конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	<p>ИД-2-0пк-7 Уметь: оценивать соответствие конструкторско-технологической документации процессу производства изделий из кожи</p> <p>ИД-3-0пк-7 Владеть: навыками разработки и опытом использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий из кожи</p>
Базовые основы	ПК-1	<p>Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха.</p>	<p>Задача 1. Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по разработке и совершенствованию конструкции и технологии изделий легкой промышленности</p> <p>Задача 3. Формирование номенклатуры показателей технического уровня проектируемых изделий легкой промышленности</p> <p>ИД-1-пк-1 Знать: базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании и производстве обуви, кожгалантереи, аксессуаров и изделий из кожи</p> <p>ИД-2-пк-1 Уметь: использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и производства обуви, кожгалантереи, аксессуаров и изделий из кожи</p> <p>ИД-3-пк-1 Владеть: навыками совершенствования процессов проектирования и производства обуви, кожгалантереи, аксессуаров и изделий из кожи на основе проведенных исследований</p>

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины «Технология изделий из кожи» составляет 10 *зачетных единиц*, 360 часов.

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 4.1 – Объем дисциплины и виды учебной работы

Форма контроля, семестр		Трудоемкость							Вид учебных занятий	Распределение по курсам и семестрам									
		в часах						СРС		Всего	3 курс		4 курс						
		с преподавателями			в т.ч. контактная работа	5 сем. м.	6 сем.				7 сем.	8 сем.							
Экз.	За-чет с оц..	Аудит. занятия						ЛК	ПЗ	ЛБ			78	133	360	10	ЛК	24	34
5,6	7	68	6	75															

4.2 Разделы дисциплины

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся						Формы текущего контроля успеваемости
			трудоёмкость						
			в часах					в з.е.	
			ЛК	ЛБ	ПЗ	КР	СРС		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Основы рационального использования основных материалов	5	12	25	-	4	6	1,3	Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ, тестирование
2	Клеевые соединения в технологии производства изделий из кожи	5	6		-	2	8	0,4	Посещение лекций

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Технология обработки деталей верха и низа обуви 2	5	6			4	8	0,5	Посещение лекций
	Итого в 5 семестре		24	25	-	10	22+ 27	3	Итоговый контроль экзамен
4	Технология сборки заготовок верха обуви	6	6	12		4	4	0,72	Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ
5	Гигротермические процессы в производстве изделий из кожи	6	6	8		4	6	0,67	Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ
6	Формование деталей изделий из кожи	6	6	4		2	6	0,50	Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ
7	Методы крепления деталей низа обуви	6	12	10		4	6	0,89	Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ
8	Отделочные процессы в производстве изделий из кожи	6	4			6	7	0,47	Посещение лекций
	Итого в 6 семестре		34	34		20	29+ 27	4	Итоговый контроль экзамен
9	Проектирование технологического процесса производства изделий из кожи	7	10	16	6	48	28	3	Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ
	Итого в 7 семестре		10	16	6	48	28	3	Итоговый контроль зачет, зачет с оценкой
	Итого по учебной дисциплине		68	75	6	78	133	10	

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

Описание лекционных и лабораторных занятий представлено соответственно в таблицах 4.3 и 4.4.

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятия

Номер раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы	Содержание раздела			Ссылки на компетенции
		Номер темы	Наименование темы, дидактика	Объем час	
1	2	3	4	5	6
	Семестр 5				
1	Основы рационального использования основных материалов (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-1.1	Содержание и задачи дисциплины. Схема процесса производства изделий из кожи. Классификация отходов , возникающих при раскрое материалов . Коэффициент и процент использования материала по площади. Краевые отходы . Зависимость краевых отходов от некратности размеров деталей и материалов	2	ОПК-3 ОПК-6
		ЛК-1.2	Межшаблонные отходы нормальные. Прямолинейно-поступательная система совмещения деталей . Межшаблонные отходы дополнительные. Межшаблонные дополнительные отходы , связанные с сортом материала . Отходы на межшаблонные мостики	2	ОПК-3 ОПК-6
		ЛК-1.3	Определение показателя использования площади кож для верха обуви. Средневзвешенная уклады-ваемость комплекта деталей . Определение фактического показателя использования кож для верха обуви.	2	ОПК-3 ОПК-6

			<i>Раскрой</i> кож на детали верха обуви.		
		ЛК-1.4	Определение показателя <i>использования</i> площади кож для низа обуви. Выход кожаных деталей низа обуви по толщине. Ценностное <i>использование</i> кож для низа обуви. <i>Разруб</i> кож на детали низа обуви.	2	ОПК-3 ОПК-6
		ЛК-1.5	Определение показателя использования площади многослойных настилов <i>материалов</i> . Линейные эффекты от совмещения <i>деталей</i>	2	ОПК-3 ОПК-6
		ЛК-1.6	Планирование потребности предприятия в основных <i>материалах</i> . <i>Норма расхода материала</i> . Средневзвешенная площадь комплекта <i>деталей</i> , способы определения. Средневзвешенный процент <i>использования</i> площади <i>материалов</i> , способы определения.	2	ОПК-3 ОПК-6
	<i>Самостоятельное изучение</i>	СИ-1	Влияние раскройных свойств кожи для верха обуви на расположение <i>деталей</i> по их площади. Методы <i>раскроя</i> материалов	1	ОПК-3 ОПК-6
		СИ-2	<i>Оборудование</i> для <i>раскроя</i> и <i>разруба материалов</i> . Типы и конструкции резаков. Вырубочные плиты, техника безопасности при работе на прессах	1	ОПК-3 ОПК-6
		СИ-2	Подготовка к защите лабораторных работ	4	ОПК-3 ОПК-6
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторных работ, тестирование		
	<i>Контактная работа</i>	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	
Итого по разделу 1 (ЛК/СИ/Контактные часы)				Σ12/6/4	
2	Клеевые соединения в технологии производства	ЛК-2.1	Показатели прочности <i>клеевых соединений</i> , адгезия, когезия, аутогезия. Характер разрушения <i>клеевых</i>	2	ОПК-3 ОПК-6

	изделий из кожи (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)		соединений		
		ЛК-2.2	Теория «механического заклинивания», специфические теории адгезии, их достоинства и недостатки при объяснении взаимодействия между адгезивом и субстратом	2	ОПК-3 ОПК-6
		ЛК-2.3	. Факторы прочности клеевого соединения. Требования к клеевому соединению	2	ОПК-3 ОПК-6
	Самостоятельное изучение	СИ-4	Физические основы процесса склеивания. Химическая и физическая адсорбция	8	ОПК-3 ОПК-6
Промежуточный контроль			Устный опрос		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	
Итого по разделу 2(ЛК/СИ/Контактные часы)				∑6/8/2	
3	Технология обработки деталей верха и низа обуви (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-3.1	Способы обработки деталей верха обуви, их характеристика.	2	ОПК-3 ОПК-6
		ЛК-3.2	Технологические операции обработки деталей верха обуви, их назначение, технологические нормативы, применяемое оборудование.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-3.3	Технологические операции по обработке деталей низа обуви, назначение и применяемое оборудование. Предварительная обработка деталей низа обуви.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-5	Технологические требования к процессу обработки деталей верха обуви.	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-6	Технология обработка узлов стелек и подошв различных конструкций	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос		
	Контактная работа	КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	
		КОНС	Консультации	2	
Итого по разделу 3 (ЛК/СИ/Контактные часы)				∑6/8/4	
		СИ-7	Подготовка к экзамену	27	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1

<i>Итого по семестру</i>				$\Sigma 24/22+27/10$	
Итоговый контроль			Экзамен		
Семестр 6					
4	Технология сборки заготовок верха обуви (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-4.1	Классификация ниточных швов, применяемых при сборке заготовок . Швейные иглы и нитки, применяемые для скрепления деталей верха обуви.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-4.2	Факторы прочности скрепления деталей верха обуви.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-4.3	Принципы построения технологического процесса сборки заготовок верха	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-8	Типы швейных машин, применяемых на операциях сборки заготовок верха обуви	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-9	Подготовка к защите лабораторных работ	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторных работ		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	
Итого по разделу 4 (ЛК/СИ/Контактные часы)				$\Sigma 6/8/4$	
5	Гигротермические процессы в производстве изделий из кожи (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-5.1	Формы связи материалов с влагой. Кривая равновесной влажности.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-5.2	Способы увлажнения деталей и заготовок верха обуви, область применения. Технологические параметры процесса, применяемые установки.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-5.3	Способы основной сушки отформованной заготовки верха обуви. Кинетика процесса сушки . Влажно-тепловая обработка . Технологические параметры процесса, применяемое оборудование .	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-10	Перемещение влаги в капиллярно-пористых коллоидных телах	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-11	Подготовка к защите лабораторной работы	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторной работы		

	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	
Итого по разделу 5 (ЛК/СИ/Контактные часы)				Σ6/6/4	
6	Формование деталей изделий из кожи (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-6.1	Роль операций формования в технологическом процессе производства. Изменение деформационных свойств кожаных материалов при растяжении . Классификация методов формования заготовок верха обуви.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-6.2	Обтяжно-затяжной метод формования заготовок верха обуви. Обтяжка и клеевая затяжка носочно-пучковой части заготовок верха, технологические нормативы и применяемое оборудование . Затяжка заготовок верха обуви. Способы крепления затяжкой кромки при затяжке ; исполнительные инструменты.	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-6.3	Системы и варианты формования заготовок верха обуви. Параллельные внешний и внутренний методы формования заготовок верха	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-12	Формование растяжением на полусферу. Коэффициент посадки носка. Характеристика двухосного растяжения	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-13	Подготовка к защите лабораторных работ	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторной работы		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	
Итого по разделу 6 (ЛК/СИ/Контактные часы)				Σ6/6/2	
7	Методы крепления деталей низа обуви (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-7.1	Классификация методов крепления низа к верху обуви. Гвоздевой метод крепления, Технологические нормативы, применяемое оборудование	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-7.2	Ниточные методы крепления низа обуви. Факторы прочности крепления	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1

			<p>подошвы.</p> <p>Характерные особенности ниточных методов крепления подошв.</p>		
		ЛК-7.3	<p>Технологические основы клеевого крепления низа обуви.</p> <p>Принципы построения <i>технологического процесса сборки обуви.</i></p>	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-7.4	<p>Литьевые методы в производстве изделий из кожи.</p> <p>Классификация литьевых методов в зависимости от формуемых композиций.</p> <p>Технологические параметры литья, оснастка, применяемое <i>оборудование</i></p>	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-14	<p>Метод прессовой горячей вулканизации, область применения и недостатки; характерные особенности <i>метода крепления низа</i></p>	3	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-15	<p>Подготовка к защите лабораторных работ</p>	3	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторных работ		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	4	
Итого по разделу 7(ЛК/СИ/Контактные часы)				Σ12/6/4	
8	Отделочные процессы в производстве изделий из деталей из кожи (<i>ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.</i>)	ЛК-8.1	<p>Способы крепления каблучков.</p> <p>Технологические нормативы, применяемое <i>оборудование</i></p>	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-
		ЛК-8.2	<p>Технология <i>отделки</i> верха обуви.</p> <p>Выбор отделочных составов.</p> <p>Применяемое <i>оборудование</i> и режимы</p>	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-16	<p>Требования, предъявляемые к отделочным покрытиям, наносимым на верх и низ обуви.</p> <p>Отделочные материалы, состав, свойства и область применения.</p>	3	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-17	<p>Технология <i>отделки</i> низа обуви.</p> <p>Заключительные операции производства обуви.</p>	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос		
	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	4	
		КОНС	Консультация	2	

Итого по разделу 8(ЛК/СИ/Контактные часы)					Σ4/7/6
		СИ-18	Подготовка к экзамену	27	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
Итого по семестру					Σ34/29+27/20
Итоговый контроль			Экзамен		
	Семестр 7				
9	Проектирование технологического процесса производства изделий из кожи (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-9.1	Методика проектирования <i>технологического процесса</i> производства изделий из кожи. Основные группы <i>технологического процесса.</i>	1	ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1
		ЛК-9.2	Разработка <i>технологического процесса обработки деталей</i> низа и верха обуви	1	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-9.3	Разработка <i>технологического процесса сборки заготовок</i> верха обуви различных видов и конструкций Варианты сборки заготовок верха обуви типовых конструкций	1	ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1
		ЛК-9.4	Разработка <i>технологического процесса формования заготовок</i> верха обуви.	1	ОПК-6 ОПК-7 ПК-1
		ЛК-9.5	Разработка <i>технологического процесса</i> подготовки следа обуви к креплению и процесса крепления низа.	4	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		ЛК-9.6	Разработка <i>технологического процесса</i> механической обработки низа (включая прикрепления каблука) и физико-механической <i>отделки</i> обуви.	1	ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1
		ЛК-9.7	Нормирование расхода вспомогательных материалов, применяемых в производстве изделий из кожи	1	ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-19	Типовой <i>технологический процесс</i>	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-20	Факторы, определяющие выбор метода формования	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-21	Факторы, определяющие выбор метода крепления низа обуви	2	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1

		СИ-22	Факторы, определяющие выбор способа <i>отделки</i> .	2	ОПК-6 ПК-1
		СИ-23	Подготовка к защите лабораторных работ	10	ОПК-3 ОПК-6 ПК-1
		СИ-24	Подготовка к защите курсового проекта	10	ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторных работ		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	20	
		КРП	Курсовое проектирование	18	
		СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	6	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	4	
Итого по разделу 9(ЛК/СИ/Контактные часы)				∑10/28/48	
Итого по семестру				∑10/28\48	
Итоговый контроль			Зачет, зачет с оценкой		
Итого по учебной дисциплине				∑68/133/159	
Итого интерактивные формы обучения				∑24	

4.32 Лабораторные занятия

Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на компетенции	Но-мер ЛБ	Наименование темы лабораторного занятия	Объем, час	Учебная деятельность обучающегося
1	2	3	4	5
		Семестр 5		
ОПК-3 ОПК-6	ЛБ-1	Определение показателя использования и нормы расхода кож на детали верха обуви	8	Выполняя задание, обучающийся: - знакомится с вариантами совмещения деталей по прямолинейно-поступательной системе; - определяет средневзвешенную укладываемость комплекта деталей; - рассчитывает показатель использования площади материала и норму расхода на комплект деталей;

				<ul style="list-style-type: none"> - выполняет размещение деталей на площади кожи; - определяет фактическую норму расхода кож для верха на комплект деталей
ОПК-3 ОПК-6	ЛБ-2	Определение показателя общего и ценностного использования кожи для низа обуви	8	<p>Выполняя задание, обучающийся:</p> <ul style="list-style-type: none"> - знакомится с вариантами совмещения деталей низа по прямолинейно-поступательной системе; - устанавливает удельное значение площади зоны из, который вырубает деталь; - определяет показатель общего использования кожи для низа обуви; - определяет показатель ценностного использования кожи для низа обуви; - производит разметку кожи на детали низа обуви; - определяет фактические показатели общего и ценностного использования площади кожи.
ОПК-3 ОПК-6	ЛБ-3	Определение показателя использования и нормы расхода рулонных материалов	4	<p>Выполняя задание, обучающийся:</p> <ul style="list-style-type: none"> - знакомится с методикой определения линейных эффектов от совмещения деталей по длине и ширине материала; - определяет показатель использования площади материала по каждой детали комплекта; - определяет средневзвешенный показатель использования площади материала на комплект деталей; - определяет количество комплектов, выкраиваемых из многослойного настила; - рассчитывает показатель использования площади материала по уравнению Мореходова Г.А.
ОПК-3 ОПК-6	ЛБ-4	Планирование потребности предприятия в кожах для верха обуви и подкладки	5	<p>Выполняя задание, обучающийся:</p> <ul style="list-style-type: none"> - знакомится с методикой определения средневзвешенной площади комплекта деталей и средневзвешенного процента использования площади материала; - определяет норму расхода кож для верха обуви и подкладки на комплект деталей;

				- рассчитывает потребность предприятия в кожах для верха обуви и подкладки на программу.
Итого по семестру			Σ25	
		Семестр 6		
ОПК-3 ОПК-6 ПК-1	ЛБ-5	Проектирование технологического процесса сборки заготовки верха обуви	12	Выполняя задание, обучающийся: - составляет структуру деталей верха обуви; - устанавливает технологические нормы выполнения операций обработки деталей верха; - устанавливает технологические параметры соединения деталей верха обуви ниточными швами; - составляет перечень технологических операций и выбирает оборудование для сборки заготовки верха
ОПК-3 ОПК-6 ПК-1	ЛБ-6	Влияние процесса увлажнения на физико-механические свойства обувных материалов	8	Выполняя задание, обучающийся: - знакомится с методами увлажнения обувных материалов; - изучает кинетику поглощения влаги обувными материалами; - оценивает влияние способа увлажнения на физико-механические свойства обувных материалов
ОПК-3 ОПК-6 ПК-1	ЛБ-7	Определение пригодности материалов верха обуви для формования растяжением	4	Выполняя задание, обучающийся: - знакомится с методикой определения пригодности материалов верха для формования растяжением; - определяет коэффициент посадки носка; - оценивает технологическую пригодность материала верха обуви для формования на колодках данного фасона.
ОПК-3 ОПК-6 ПК-1	ЛБ-8	Проектирование технологического процесса сборки обуви	10	Выполняя задание, обучающийся: - составляет структуру деталей низа обуви; - устанавливает технологические параметры выполнения операций формования заготовок верха; - устанавливает технологические параметры выполнения операций крепления низа обуви; - составляет перечень технологических операций и выбирает оборудование для

				сборки обуви.
Итого по семестру			$\Sigma 34$	
		Семестр 7		
ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1	ЛБ-9	Разработка схемы и технологического процесса сборки заготовок верха обуви <i>(разбор конкретных ситуаций, проблемное и индивидуальное обучение)</i>	8	Выполняя задание, обучающийся: - приводит характеристику проектируемой обуви; - обосновывает выбор способа обработки наружных краев деталей верха; - разрабатывает схему, технологический процесс и выбирает оборудование для сборки заготовки; - выполняет расчет потребности вспомогательных материалов.
ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1	ЛБ-10	Разработка схемы и технологического процесса сборки обуви <i>(разбор конкретных ситуаций, проблемное и индивидуальное обучение)</i>	8	Выполняя задание, обучающийся: - приводит характеристику проектируемой обуви; - обосновывает выбор способа формования заготовок верха, метода крепления и отделки верха и низа обуви; - разрабатывает схему, технологический процесс и выбирает оборудование для сборки обуви; - выполняет расчет потребности вспомогательных материалов
Итого по семестру			$\Sigma 16$	
Итого по учебной дисциплине			$\Sigma 75$	
Итого интерактивные формы обучения			$\Sigma 16$	

4.3.3 Курсовой проект

Темой курсового проекта является разработка технологического процесса производства обуви заданного вида, группы и метода крепления низа.

Целью курсового проектирования является приобретение навыков проектирования технологического процесса производства обуви и подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы.

Перед выполнением курсового проекта перед обучающимися ставятся следующие задачи:

- разработка технологической документации на промышленное изготовление обуви заданного вида, группы и метода крепления низа;
- применение на практике методики проектирования технологического процесса по методу МТИЛП, т.е. проектирование технологического процесса

производства обуви, разработка карты технологического процесса и технологических карт на отдельные операции сборки заготовки верха и обуви;

- выработка практических навыков грамотного и логически последовательного изложения пояснительной записки, убедительного обоснования принятых решений;

- выработка умений логически грамотно проиллюстрировать собранную информацию и обобщить с помощью табличного и графического материала.

Результаты курсового проекта оформляются в виде пояснительной записки и графического материала в соответствии с установленными правилами и требованиями.

Пояснительная записка должна содержать текстовый материал и различный иллюстративный и графический аппараты, отражающий решение технических задач, устанавливаемых заданием на проектирование.

Объем пояснительной записки составляет 25-30 страниц (без приложений).

Рекомендуется следующее расположение материалов в пояснительной записке:

ВВЕДЕНИЕ

1. Характеристика проектируемой обуви.
2. Обоснование выбора способа обработки наружных краев верха.
3. Обоснование выбора способа обработки деталей низа.
4. Обоснование технологического процесса сборки заготовок верха.
5. Обоснование выбора способа формования заготовок верха.
6. Обоснование выбора метода крепления низа.
7. Обоснование выбора способа отделки верха и низа.
8. Составление методики производства.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Текст пояснительной записки набирается на компьютере и печатается на листах формата А4 (210x297мм) через полтора интервала шрифтом Times New Roman, 14 кегль (для таблиц и рисунков допускается 12 кегль).

В пояснительной записке должны применяться научно-технические термины, обозначения и определения, установленные соответствующими стандартами, а при их отсутствии – общепринятые в научно-технической литературе.

Графический материал – обязательная часть курсового проекта. Он должен быть органически увязан с содержанием работы и включать схему сборки заготовки верха и обуви и технологические карты на основанные операции технологического процесса (не менее семи).

Характеристика практических учебных занятий для выполнения курсового проекта по дисциплине приводится в таблице 4.5.

Таблица 4.5 – Характеристика практических учебных занятий

Ссылки на компетенции	Номер ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час	Учебная деятельность обучающегося
1	2	3	4	5
		Семестр 7		
ОПК-3 ОПК-6 ПК-1	ПЗ-1	Цель, задачи и требования к оформлению пояснительной записки и графического материала. Характеристика проектируемой обуви. Обоснование выбора способа обработки наружных краев деталей верха обуви. Обоснование технологического процесса сборки заготовок верха.	2	Выполняя задание, обучающийся - составляет структуру деталей верха и низа обуви на основе эскиза; - составляет перечень технологических операций по обработке наружных краев деталей верха обуви; - составляет схему сборки заготовки верха проектируемой модели; - разрабатывает технологический процесс, выбирает оборудование на операции и определяет материальные и трудовые затраты на обработку и сборку заготовки верха обуви
ОПК-3 ОПК-6 ПК-1	ПЗ-2	Обоснование выбора способа обработки деталей низа обуви. Обоснование выбора способа формования, метода крепления и отделки верха и низа обуви	2	Выполняя задание, обучающийся - обосновывает выбор способа обработки деталей низа исходя из конструкции и применяемых материалов; - обосновывает выбор способа формования, увлажнения заготовки верха и влажно-тепловой обработки; - разрабатывает технологический процесс, выбирает оборудование на операции и определяет материальные и трудовые затраты на сборку обуви; - составляет схему сборки обуви, разрабатывает технологический процесс крепления низа, выбирает оборудование на операции и определяет материальные и трудовые затраты на сборку обуви; - разрабатывает технологический

				<p>процесс сборки обуви на этапе отделки; выбирает оборудование на операции и определяет материальные и трудовые затраты на сборку обуви;</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывает способ крепления каблука и выбор отделочных материалов; - приводит поперечные разрезы готовой обуви
ОПК-3 ОПК-6 ОПК-7 ПК-1	ПЗ-3	<p>Составление методики производства.</p> <p>Расчет потребности материалов</p> <p>Выводы и рекомендации по работе, оформление пояснительной записки и графического материала</p>	2	<p>Выполняя задание, обучающийся</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывает карту технологического процесса сборки заготовки верха и обуви; - выполняет расчет потребности основных и вспомогательных материалов
Итого по семестру			$\Sigma 6$	
Итого по учебной дисциплине			$\Sigma 6$	
Итого интерактивные формы обучения				

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности при освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности обучающихся для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций (таблица 5.1)

Таблица 5.1 – Методы и формы активизации деятельности обучающихся

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности			
	ЛК	ЛБ	ПЗ	СРС
Дискуссия	х			
IT-методы	х		х	
Командная работа		х		
Опережающая СРС	х	х		х
Индивидуальное обучение		х	х	х
Проблемное обучение		х		х
Обучение на основе опыта				х

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях с использованием мультимедиа;
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet – ресурсов, учебно-методической и научно-исследовательской литературы, а также нормативных документов в области проектирования технологического процесса производства изделий из кожи;
- закрепление теоретического материала при выполнении лабораторных работ с использованием проблемно-ориентированных творческих заданий.

**6 УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ, ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ
ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ
АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности степенью «бакалавр» после изучения данной дисциплины должен обладать компетенциями, представленными в таблице 6.1.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Технология изделий из кожи»

Индекс	Наименование компетенции	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного материала
ОПК-3	Общепрофессиональные	Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	Лекции Самостоятельная работа Лабораторные и практические занятия Выполнение курсового проекта	Вопросы для устного опроса Вопросы для защиты лабораторных работ Вопросы для защиты практических работ Фонд тестовых заданий Вопросы для подготовки к экзамену Вопросы для подготовки к зачету
ОПК-6		Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы для изготовления образцов изделий легкой промышленности		
ОПК-7		Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности		
ПК-1	Профессиональные	Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха		

Содержание самостоятельной работы обучающегося представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.2 – Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины курса (таблица 4.3)	Форма контроля
1	2	3	4
1	Изучение учебно-методической и научно-методической литературы	ЛК-1.1, ЛК-1.2, ЛК-1.3, ЛК-1.4, ЛК-1.5, ЛК-1.6	Устный опрос Тестирование

		ЛК-2.1, ЛК-2.2, ЛК-2.3, ЛК-3.1, ЛК-3.2, ЛК-3.3, ЛК- 8.1, ЛК-8.2	Устный опрос
		ЛК-1.1, ЛК-1.2, ЛК-1.3, ЛК-1.4, ЛК-1.5, ЛК-1.6, ЛК- 4.1, ЛК-4.2, ЛК-4.3, ЛК-5.1, ЛК-5.2, ЛК-5.3, ЛК-6.1, ЛК-6.2, ЛК-6.3, ЛК-7.1, ЛК-7.2, ЛК-7.3, ЛК-7.4, ЛК-9.1, ЛК-9.2, ЛК-9.3, ЛК-9.4, ЛК-9.5, ЛК-9.6, ЛК-9.7	Устный опрос Защита лабораторных работ
2	Подготовка к выполнению и защите лабораторных работ	ЛК-1.2, ЛК-1.3, ЛК-1.4, ЛК-1.5, ЛК-1.6, ЛК-4.1, ЛК-4.2, ЛК-4.3, ЛК-5.1, ЛК- 5.2, ЛК-6.1, ЛК-7.1, ЛК-7.2, ЛК-7.3, ЛК-7.4, ЛК-9.1, ЛК-9.2, ЛК-9.3, ЛК-9.4, ЛК-9.5, ЛК-9.6	Защита лабораторных работ
3	Подготовка к практическим занятиям	ЛК-9.1, ЛК-9.2, ЛК-9.3, ЛК-9.4, ЛК-9.5, ЛК-9.6, ЛК-9.7, ЛК-9.8, ЛК-9.9,	Выполнение курсового проекта

6.1 Проверку качества учебной работы при освоении дисциплины обеспечивает балльно - рейтинговая система оценки знаний обучающихся.

Для проверки знаний обучающихся предусматриваются следующие формы контроля:

- **текущий контроль** проводится в форме защиты отчётов по результатам выполненных лабораторных и практических заданий по окончании изучения темы;

- **промежуточная аттестация** осуществляется в соответствии с рабочим учебным планом в форме **экзамена** (5 и 6 семестры), **зачета** и **зачета с оценкой** (7 семестр).

Оценка по дисциплине для получения **экзамена** в 5 и 6 семестрах равна сумме баллов за работу в семестре (0-60) и числа баллов, полученных на экзамене (0-40).

Максимальный рейтинг, который обучающийся может получить за семестр, составляет 100 баллов. Максимальный балл проставляется за качественное и своевременное выполнение работ и требований к ним по всем видам деятельности студента.

К **экзамену** допускаются студенты, набравшие по дисциплине 40 и более баллов. Экзамен проводится в устной форме. Минимальное количество баллов за экзамен 10, максимальное – 40.

Оценка по дисциплине для получения *зачета с оценкой* в 7 семестре равна сумме баллов за работу в семестре (0-60) и числа баллов, полученных на зачете (0-40).

К *зачету* допускаются студенты, набравшие по дисциплине 60 и более баллов. Максимальное количество баллов на зачете – 20.

К *зачету с оценкой* допускаются студенты, набравшие по дисциплине 40 и более баллов. Минимальное количество баллов за зачет 10, максимальное – 40.

Оценка знаний обучающихся с использованием балльно–рейтинговой системы (рейтинговые листы) приведены в ПРИЛОЖЕНИИ А.

Оценочные материалы для текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся представлены в Фонде оценочных материалов по дисциплине «Технология изделий из кожи».

6.2 Вопросы к экзамену (5,6семестры) и зачету(7семестр)

5 семестр

Раздел 1 Основы рационального использования основных материалов

1. Классификация отходов, образующихся при выкраивании деталей из материалов: их характеристика. Расход материалов на единицу изделий.
2. Краевые отходы, причины их образования. Фактор площади.
3. Прямолинейно – поступательная система совмещения деталей. Варианты совмещения деталей по прямолинейно – поступательной системе. Укладываемость деталей. Средневзвешенная укладываемость комплекта деталей. Межшаблонные нормальные отходы.
4. Межшаблонные дополнительные отходы, причины их возникновения.
5. Межшаблонные дополнительные отходы, связанные с сортностью материала.
6. Отходы на межшаблонные мостики.
7. Общая зависимость для определения показателя использования различных кож по площади. Определения показателя площади кож для верха обуви по уравнению М.Л.Шусторовича, достоинства и недостатки.
8. Комбинирование комплектов деталей верха обуви по удельному значению площади ответственных деталей. Определение средневзвешенной площади детали и средневзвешенной укладываемости при комбинированном раскрое.
9. Влияние раскройных свойств кож для верха обуви и подкладочных кож на размещение деталей по их площади. Варианты совмещения деталей при раскрое кож на детали верха и подкладки. Распределение показателей, характеризующих раскройные свойства по площади.
10. Методы раскроя кож на детали верха обуви.
11. Определение показателя использования площади кож для низа обуви по уравнению М.Л. Шусторовича. Уравнение для вычисления

средневзвешенной укладываемости детали и средневзвешенной площади детали низа обуви с учётом удельных значений площади зон толщин.

12. Ценностное использование кож для низа обуви. Ценностные коэффициенты. Значение ценностного использования кож для низа обуви.

13. Факторы, влияющие на использование многослойных настилов текстильных материалов и мягких искусственных кож.

14. Показатель использования многослойных настилов. Линейные эффекты при совмещении деталей.

15. Планирование потребности предприятия в кожах для верха обуви. Способы определения средневзвешенной площади комплекта деталей и средневзвешенного показателя использования кож для верха обуви.

Раздел 2 Клеевые соединения в технологии производства изделий из кожи

1. Классификация клеевых соединений, применяемых в производстве изделий из кожи. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям.

2. Показатели, характеризующие прочность клеевых соединений: адгезия, когезия, аутогезия. Характер разрушения клеевых соединений.

3. Физические основы процесса склеивания. Этапы получения клеевого соединения.

4. Методы испытания клеевых соединений, их характеристика.

5. Факторы прочности клеевого соединения.

6. Теория «механического заклинивания», ее достоинства и недостатки при объяснении взаимодействия между адгезивом и субстратом

7. Специфические теории адгезии (адсорбционная, диффузионная, электрическая и др.), их достоинства и недостатки при объяснении взаимодействия между адгезивом и субстратом

Раздел 3 Технология обработки деталей верха и низа обуви

1. Выравнивание деталей верха по толщине: назначение операций, технологические нормативы, применяемое оборудование.

2. Спускание краёв деталей: назначение операций, технологические нормативы, применяемое оборудование.

3. Обработка видимых краёв деталей верха обуви (окрашивание, загибка, обжиг и горячее формование, перфорирование): назначение операций, технологические нормативы, применяемое оборудование.

4. Способы украшения деталей верха обуви, их характеристика.

5. Наклеивание межподкладки на наружные детали верха, способы выполнения, технологические нормативы и применяемое оборудование.

6. Основные операции обработки деталей низа обуви: их краткая характеристика и применяемое оборудование.

7. Обработка узлов стелек и подошв различных конструкций.

6 семестр

Раздел 4 Технология сборки заготовок верха обуви

1. Виды ниточных стежков; их краткая характеристика и область применения.
2. Челночный стежок, процесс его образования, расход нити на образование стежка.
3. Цепной однониточный стежок, процесс его образования, расход нити на образование стежка.
4. Цепной двухниточный стежок, процесс его образования, расход нити на образование стежка.
5. Конструкция прямой иглы с ушком; назначение отдельных частей иглы.
6. Формы заточки острия игл; их характеристика, обозначение и область применения.
7. Классификация ниточных швов, применяемых для скрепления деталей верха обуви; их характеристика и технологическое назначение.
8. Нитки швейные; основные виды, их состав, свойства, и область применения.
9. Швейные машины, основные элементы машины и их назначение. Классификация швейных машин по основным признакам.
10. Прочность скрепления деталей ниточными швами, коэффициент прочности.
11. Факторы, определяющие прочность ниточных швов; их краткая характеристика.
12. Факторы, влияющие на оптимальную длину стежка; их краткая характеристика.
13. Составление части заготовки верха обуви, деталь, узел, группа; их определение.
14. Варианты сборки заготовок верха обуви типовых конструкций.

Раздел 5 Гигротермические процессы в производстве изделий из кожи

1. Цель увлажнения в производстве изделий из кожи.
2. Формы связи влаги с материалом, их сущность и характеристика.
3. Кривая равновесной влажности; основные участки; их характеристика и практическое значение.
4. Влияние различных форм связи влаги с материалом на изменение их физико–механических свойств и на процесс формования заготовок верха обуви.
5. Способы увлажнения заготовок верха обуви, их характеристика.
6. Увлажнение в жидкой фазе, сущность процесса; разновидности способа; их характеристика и область применения. Технологические режимы.
7. Увлажнение сорбцией влаги из влажного воздуха; сущность процесса; технологические режимы.
8. Установки для увлажнения заготовок верха обуви сорбцией влаги из влажного воздуха; варианты увлажнения воздуха; технологические режимы; область применения.

9. Термодиффузионное увлажнение; сущность процесса; технологические режимы; применяемые установки; область применения.
10. Процесс сушки отформованной заготовки верха обуви; ее назначение, Основные параметры процесса.
11. Кривая сушки; характеристика отдельных участков и практическое назначение.
12. Кривая скорости сушки; особенности построения; характеристика отдельных участков и практическое назначение.
13. Температурная кривая, характеристика отдельных участков и практическое значение.
14. Способы сушки, применяемые в производстве изделий из кожи; их характеристика.
15. Конвективный способ сушки, сущность процесса; этапы удаления влаги из материала; их характеристика. Режимы конвективной сушки и применяемые аппараты.
16. Радиационный способ сушки; механизм подвода тепла, сущность процесса и область применения. Режимы радиационной сушки и применяемые сушилки.
17. Вакуумная сушка, режимы сушки; принцип работы установки.
18. Влажно – тепловая обработка, назначение и сущность процесса. Режимы влажно – тепловой обработки отформованной заготовки верха обуви, применяемое оборудование.

Раздел 6 Формование деталей изделий из кожи

1. Роль операций формования в технологическом процессе производства изделий из кожи.
2. Способы формования заготовок верха обуви, их характеристика.
3. Формование плоской заготовки верха на полусфере; необходимая величина деформации материала; коэффициент посадки носка, методика его определения.
4. Двухосное растяжение материала; сущность процесса.
5. Методы формования заготовок верха обуви; их краткая характеристика.
6. Факторы, влияющие на выбор метода формования заготовок верха обуви, их характеристика.
7. Влияние конструктивных особенностей заготовки верха обуви (плоская, полуплоская, и пространственная) на величину и характер деформации при формовании.
8. Обтяжно-затяжной способ формования заготовок верха обуви; сущность процесса.
9. Операции, предшествующие формованию, собственно формованию и завершающие процесс формования заготовок верха обуви, их характеристика.
10. Обтяжка заготовки верха обуви; сущность процесса; распределение деформаций по участкам заготовки верха; факелы деформации.
11. Затяжка заготовки верха обуви, сущность процесса; способы крепления затяжной кромки заготовки верха при затяжке – тексы, скобки, клей.

12. Затыжка пяточной части заготовки; клеевая и тексовая затыжки; технологические нормативы операций и применяемое оборудование.
13. Затыжка геленочной части заготовки; сущность процесса; технологические нормативы операций и применяемое оборудование.
14. Затыжка носочной части заготовки; сущность процесса; технологические нормативы операций и применяемое оборудование.
15. Обтяжка и клеевая затыжка носочно-пучковой части заготовок верха обуви: сущность процесса; технологические нормативы операций и применяемое оборудование.
16. Оборудование для обтяжки и клеевой затыжки носочно-пучковой части заготовок верха обуви; принцип действия оборудования; последовательность выполнения операции.
17. Общая характеристика параллельных способов формования заготовок верха обуви, их принципиальное отличие.
18. Параллельный внешний способ формования заготовок верха обуви; формование заготовок верха способом парко; шнуровая затыжка; область применения.
19. Параллельный внутренний способ формования, область применения, конструкция заготовок верха, колодки для внутреннего формования.

Раздел 7 Методы крепление деталей низа обуви

1. Классификация методов крепления низа обуви; их краткая характеристика.
2. Сущность и особенности гвоздевого метода крепления низа; факторы прочности крепления подошвы, технологические нормативы, применяемое оборудование и поперечные разрезы.
3. Сущность и особенности ниточных методов крепления низа (рантовый, прошивной, сандаальный, доппельный и др.); факторы прочности крепления подошвы и технологические нормативы, применяемое оборудование и поперечные размеры.
4. Сущность и особенности клеевого крепления низа обуви, факторы прочности крепления подошвы и технологические нормативы.
5. Сущность метода прессовой горячей вулканизации резинового низа на обуви (внешнего давления, роста, запрессовок); их краткая характеристика.
6. Сущность литьевого способа крепления низа обуви; классификация литьевых методов в зависимости от формуемых композиций, их характеристика.
7. Литье ПВХ – пластика (термоэластопластов, резиновых смесей, полиуретанов), сущность процесса; область применения; технологические параметры, достоинства и недостатки данного способа.

7 семестр

Раздел 8 Отделочные процессы в производстве изделий из кожи

1. Способы крепления каблучков – штифтовые, клеевые и комбинированные, их краткая характеристика.
2. Сущность и особенности крепления низкого (среднего и высокого) каблучка; технологические нормативы и применяемое оборудование.
3. Прикрепление набоек
4. Современные тенденции отделки изделий из кожи. Требования, предъявляемые к отделочным покрытиям, наносимым на верх и низ обуви.
5. Отделочные материалы: аппретуры, краски, лаки, отделочные воски и др.; состав, свойства и область применения. Выбор отделочных материалов.
6. Технология отделки низа обуви, операции механической и физико-механической отделки; их краткая характеристика.
7. Технология отделки верха обуви; технология отделочных операций, применяемое оборудование и режимы.

Раздел 9 Проектирование технологического процесса производства изделий из кожи

1. Методика проектирования технологического процесса производства изделий из кожи. Основные группы технологического процесса.
2. Разработка технологического процесса обработки деталей низа и верха обуви
3. Разработка технологического процесса сборки заготовок верха обуви различных видов и конструкций
4. Варианты сборки заготовок верха обуви типовых конструкций
5. Факторы, определяющие выбор метода формования
6. Разработка технологического процесса формования заготовок верха обуви.
7. Факторы, определяющие выбор метода крепления низа обуви.
8. Разработка технологического процесса подготовки следа обуви к креплению и процесса крепления низа..
9. Факторы, определяющие выбор способа отделки
10. Разработка технологического процесса механической обработки низа (включая прикрепления каблучка) и физико-механической отделки обуви.
11. Нормирование расхода вспомогательных материалов, применяемых в производстве изделий из кожи. Факторы, влияющие на расход вспомогательных материалов.
12. Типовой технологический процесс. Оптимальный технологический процесс производства изделий из кожи.
13. Этапы оптимизации технологического процесса и их основное содержание

6.3 Образец экзаменационного билета

5 семестр

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
(ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. А.Н. КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»
(НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1

Дисциплина: Технология изделий из кожи
Направление: 29.03.05 Конструирование
изделий лёгкой промышленности
Факультет: ТиД
Курс 3, семестр 5

1. Опишите операцию «Спускание краёв деталей верха обуви», сформулируйте название операции и назовите технологические нормативы и применяемое оборудование.
2. Проанализируйте показатели, характеризующие прочность клеевых соединений; приведите примеры.
3. Объясните методику определения показателя использования площади кож для верха обуви по уравнению М.Л. Шусторовича; достоинства и недостатки данного метода.

Утверждены на заседании кафедры ТКИКиУП _____ протокол №

Составил: ___ Бороздина Г.А. Утверждаю: Зав. кафедрой ___ Карабанов П.С.

6 семестр

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
(ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. А.Н. КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»
(НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1

Дисциплина: Технология изделий из кожи
Направление: 29.03.05 Конструирование
изделий лёгкой промышленности
Факультет: ТиД
Курс 3, семестр 6

1. Назовите и охарактеризуйте виды ниточных стежков, перечислите область применения.
2. Проанализируйте методику определения коэффициента посадки носка.
3. Объясните сущность и особенности гвоздевого метода крепления низа: приведите факторы прочности крепления подошвы, технологические нормативы, применяемое оборудование и поперечные разрезы в характерных местах.

Утверждены на заседании кафедры ТКИКиУП _____ протокол №

Составил: ___ Бороздина Г.А. Утверждаю: Зав. кафедрой ___ Карабанов П.С.

7 УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Информация по учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины представлена в таблице 7.1

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально – техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Информация о материально – техническом обеспечении дисциплины «Технология изделий из кожи» представлена в таблице 8.1

Таблица 8.1 – Обеспечение образовательного процесса по программе оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения лабораторных и практических занятий

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
1	Технология изделий из кожи	<p>Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации – ауд.209</p> <p>Аудиторная мебель – столы 12 шт., стулья 30 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом.</p> <p>Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p> <p>Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине. Комплект законодательных и нормативных документов, стандартов.</p> <p>Кондиционер – 1 шт.</p> <p>Учебная аудитория для проведения занятий лабораторного и практического типа групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации (Лаборатория «Технология изделий из кожи») – ауд. 303</p> <p>Аудиторная мебель – столы 2 шт., стулья 14 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания маркером.</p> <p>Толщинометры (ТР 25-100); курвиметры</p>	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

	<p>КУ-А; электронные весы (НЛ – 100); разрывная машина РТ-250-2М; вискозиметры ВЗ-1 и ВУ; пресс лабораторный для склеивания образцов; термоактиватор; вытяжной шкаф; эксикаторы; сушильный шкаф; <i>наглядные пособия</i> колодки обувные для различных методов формования заготовок верха и крепления низа обуви; обувь бытовая, спортивная, из полимерных материалов и валяная; заготовки верха обуви различных конструкций; подошвы, стельки, каблуки и другие детали низа обуви; резаки для раскроя и разруба материалов, опытные литьевые формы для литья образцов полимерных материалов; исследования проникающей способности расплавов; оценки формуемости полимерных материалов.</p> <p>Для иллюстрации материала лабораторных и практических занятий в лаборатории оформлены следующие стенды:</p> <p>Производство деталей низа обуви из ЭВА; Новое оборудование фирмы KSZ для формования заготовок верха обуви; Производство формованных подошв фирмы MAIN GROUP и др.</p> <p>Учебная аудитория для проведения занятий лабораторного и практического типа групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации, курсового проектирования (Лаборатория «Технология изделий из кожи») – ауд. 303</p> <p>Аудиторная мебель – столы 2 шт., стулья 14 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания маркером.</p> <p>Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p> <p>Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине.</p> <p>Комплект законодательных и нормативных документов, стандартов.</p>	
--	--	--

Таблица 7.1- Обеспечение образовательного процесса по образовательной программе 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, направленность (профиль) Проектирование обуви и аксессуаров учебной и учебно-методической литературы

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
Б1. Обязательная часть				
	Б1.О.26 Технология изделий из кожи	Основная литература Б-1 Грецкая Л.Г. Обувь: производство, конкурентоспособность: учебное пособие / Л.Г. Грецкая, Н.В. Щербакова. – Шахты: ФГБОУ ВПО ЮРГУЭС., 2012. – 234с. Б-2 Фукин, В.А. Технология изделий из кожи: учебник. В 2 частях. Часть 1 / В.А. Фукин, А.Н. Калига. - Москва: Легпромбытиздат, 1988. – 272с. Б-3 Раяцкас, В. Л. Технология изделий из кожи: учебник. В 2 частях. Часть 2 / В.Л. Раяцкас, В.П. Нестеров. - Москва: Легпромбытиздат, 1988. – 320с. Б- 4 Гвоздев, Ю.М. Химическая технология изделий из кожи: учебное пособие / Ю.М. Гвоздев. – Москва: Академия, 2003. – 256с. Дополнительная литература Б- 5 Леденева И.Н. Современная операционная технология обработки деталей низа обуви: учебное пособие. / И.Н. Леденева, С.Н. Рябинкин. – Москва: РИО МГУДТ, 2011. – 106с. - URL: http://znanium.com/bookread2.php?book=462042 Б-6 Леденева, И. Н. Технология изделий из кожи. Прикрепление деталей низа обуви. Оборудование: учебное пособие. / И.Н. Леденева, М.О. Леденев. – Москва: ИИЦ МГУДТ, 2011. – 46с. - URL: http://znanium.com/bookread2.php?book=461963 Б-7 Леденева, И.Н. Технология изделий из кожи. Отделка обуви. Оборудование: учебное пособие. / И.Н. Леденева, М.О. Леденев. – Москва: ИИЦ МГУДТ, 2011. – 39с. – URL: http://znanium.com/bookread2.php?book=461961 Б-8 Загайгора, К.А. Проектирование технологического процесса сборки обуви: учебное пособие / К.А. Загайгора, З.Г. Максина. – Витебск, УО «ВГТУ», 2011. – 145с. - URL:	1 144 129 49 100% 100% 100%	

	<p>https://www.promelectroavtomat.ru/wp-content/uploads/downloads/2020/06/PROEKTIROVANIE-TEHNOLOGICHESKOGO-PROЦЕССА-SBORKI-OBUVI-VITEBSK-2011-www.promelectroavtomat.ru_.pdf</p> <p>Б-9 Фурашова, С.Л. Гигрогермические процессы и оборудование в технологии обуви: курс лекций / С.Л. Фурашова, К.А. Загайгора. – Витебск, УО «ВГТУ», 2012. – 90с. - URL https://kitik.vstu.by/files/8213/6430/1710/Gigroterm.pdf</p> <p>Б-10 Проектирование обуви, материалы: справочник обувщика / под редакцией А.Н. Калиты. - Москва: Легпромбытгиздат, 1988. - 432 с.</p> <p>Б-11 Технология. Справочник обувщика / под редакцией А.Н. Калиты. - Москва: Легпромбытгиздат, 1989. - 416 с.</p> <p>Учебно-методическая литература</p> <p>М-1 Бороздина, Г.А. Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Технология изделий из кожи» (Раздел «Основы рационального использования основных материалов») / Г.А. Бороздина. - Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 76с.- URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p> <p>М-2 Бороздина, Г. А. Проектирование технологического процесса сборки заготовки верха обуви / Г.А. Бороздина. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 12с. – URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p> <p>М-3 Бороздина, Г. А. Влияние процесса увлажнения на физико-механические свойства обувных материалов / Г.А. Бороздина. - Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 12с. – URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p> <p>М-4 Карabanов, П.С. Определение пригодности материалов верха обуви для формирования растяжением / П.С. Карabanов, Г.А. Бороздина. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 11с. - URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p> <p>М-5 Бороздина, Г. А. Проектирование технологического процесса сборки обуви / Г.А. Бороздина. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 16с. - URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p> <p>М-6 Бороздина, Г.А. Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Технология изделий из кожи» (Раздел «Проектирование технологического процесса производства изделий из кожи») / Г.А. Бороздина. - Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 35с.- URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p> <p>М-7 Бороздина, Г.А. Разработка технологического процесса производства обуви. Методические указания к выполнению курсового проекта / Г.А. Бороздина. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2022. – 34с.- URL: https://is.ntirgu.ru/is_nti/</p>	<p>100%</p> <p>100%</p> <p>182</p> <p>120</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p>	
--	---	---	--

		Интернет-ресурсы, информационно-справочные и поисковые системы Служба тематических толковых словарей: http://www.glossary.ru/ Энциклопедии, словари, справочники: http://www.gubrficon.com/ http://www.znaniium.com/ .		
--	--	---	--	--

Заведующая библиотекой _____ Русских Н.И.

9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

Учебно – методическая карта дисциплины «Технология изделий из кожи» представлена в таблице 9.1.

Таблица 9.1 - Учебно-методическая карта дисциплины

Но- мер неде- ли	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно- методические материалы	Самостоятель- ная работа обучающихся	Форма конт- роля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	2	3	4	5	6	7
5 семестр						
1	ЛК-1.1			Б-1, Б-2, Б-10		БРС
2	ЛК-1.2			Б-1, Б-2, Б-10		
3	ЛК-1.3			Б-1, Б-2, Б-10	СИ-1	БРС
4	ЛК-1.4		ЛБ-1	Б-1, Б-2, Б-10 М-1	СИ-2	БРС
5	ЛК-1.5			Б-1, Б-2, Б-10	СИ-2	БРС
6	ЛК-1.6		ЛБ-1	Б-1, Б-2, Б-10 М-1	СИ-3	БРС
7	ЛК-2.1			Б-3, Б-4, Б-10		БРС
8	ЛК-2.2		ЛБ-2	Б-3, Б-4, Б-10; М-1	СИ-4	БРС
9	ЛК-2.3			Б-3, Б-4, Б-10		БРС
10	ЛК-3.1		ЛБ-2	Б-1, Б-5, Б-10, Б-11 Б-10, М-1	СИ-3	БРС
11	ЛК-3.2			Б-1, Б-4, Б-5, Б-10, Б- 11	СИ-5	БРС
12	ЛК-3.3		ЛБ-3	Б-1, Б-4, Б-5, Б-10, Б-11, М-1	СИ-3, СИ-6	БРС
13						
14			ЛБ-4 (5часов)	Б-7, Б-9, Б-10, М-1	СИ-3	БРС
15						
16						
17						
18						
					СИ-7	<i>Экзамен</i>
6 семестр						
1	ЛК-4.1		ЛБ-5	Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-11, М-2	СИ-8	БРС
2	ЛК-4.2			Б-2, Б-3, Б-4, Б-11	СИ-8,	БРС
3	ЛК-4.3		ЛБ-5	Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-11, М-2		БРС
4	ЛК-5.1			Б-2, Б-9, Б-11	СИ-10	БРС

Продолжение таблицы 9.1

1	2	3	4	5	6	7
5	ЛК-5.2		ЛБ-5	Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-9, Б-11, М-2		БРС
6	ЛК-5.3			Б-2, Б-9, Б-11		БРС
7	ЛК-6.1		ЛБ-6	Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-11, М-3	СИ-10	БРС
8	ЛК-6.2			Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-11		БРС
9	ЛК-6.3		ЛБ-6	Б-2, Б-3, Б-4, Б-11, М-3		БРС
10	ЛК-7.1			Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-6, Б-11		БРС
11	ЛК-7.2		ЛБ-7	Б-1, Б-3, Б-4, Б-6, Б-11, М-4		БРС
12	ЛК-7.2			Б-1, Б-3, Б-4, Б-10		БРС
13	ЛК-7.3		ЛБ-8	Б-2, Б-3, Б-4, Б-6, Б-11, М-5		БРС
14	ЛК-7.4			Б-2, Б-3, Б-4, Б-6, Б-11	СИ-14	БРС
15	ЛК-7.4		ЛБ-8 (6час.)	Б-2, Б-3, Б-4, Б-6, Б-11, М-5		БРС
16	ЛК-8.1 (4часа)			Б-2, Б-3, Б-4, Б-7, Б-10, Б-11	СИ-16	БРС
					СИ-18	<i>Экзамен</i>
7 семестр						
1	ЛК-9.1 ЛК-9.2			Б-1, Б-3, Б-8	СИ-19	БРС
2	ЛК-9.3 ЛК-9.4		ЛБ-8	Б-1, Б-3, Б-8, Б-11, М-6	СИ-20	БРС
3	ЛК-9.5			Б-1, Б-3, Б-8, Б-10	СИ-21	БРС
4	ЛК-9.5		ЛБ-8	Б-1, Б-3, Б-8, Б-10, М-6	СИ-21, СИ-23	БРС
5	ЛК-9.6 ЛК-9.7			Б-1, Б-3, Б-8, Б-10, Б-11	СИ-22	БРС
6			ЛБ-9	Б-1, Б-3, Б-8, Б-10, Б-11, М-6		БРС
7						
8			ЛБ-9	Б-1, Б-3, Б-8, Б-10, Б-11, М-6		БРС
9		ПЗ-1		М-7		БРС
10						

Продолжение таблицы 9.1

1	2	3	4	5	6	7
11		ПЗ-2		М-7		БРС
12						
13		ПЗ-3		М-7		БРС
14						
15						
16						
17						
18						<i>Зачет с оцен кой Зачет</i>

10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ
НА 2022 /2023 УЧЕБНЫЙ ГОД

Наименование дисциплины, изучение которой опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в рабочей программе, подпись зав.кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу. Подпись зав. кафедрой
1 Выпускная квалификационная работа	ТКИК и УП	Замечания учтены при разработке рабочей программы <i>Согласовано</i> <i>ЖЗ</i>	<i>ЖЗ</i>

Декан факультета

ЖЗ

(подпись)

Арчинова Е.В.
30.08.2022г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
НА 202 / 202 УЧЕБНЫЙ ГОД

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

- 1)
- 2)

или делается отметка о нецелесообразности внесения каких либо изменений на данный учебный год.

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры _____

« ___ » _____ 20__ г.

Зав. кафедрой ТКИК и УП

Карабанов П.С.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан факультета Т и Д

Арчинова Е.В.

« _____ » _____ 202__ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Таблица А.1 – Оценка знаний обучающихся по БРС (рейтинговый лист) по дисциплине «Технология изделий из кожи»

Вид контроля	Оценочный балл	ДМ 1										ДМ 2, ДМ 3						Всего						
		ТР (неделя)					ТР (неделя)					ТР			ТР									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20	21	22
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Посещаемость лекций	0,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	6
Посещаемость ЛБ	1				x																		x	6
Конспекты лекций	1																							12
Ритмичность (выполнение) ЛБ	0,5				x							x											x	3
Оформление отчета по ЛБ	1				x							x											x	6
Защита отчета по ЛБ	4											x											x	16
Тестирование	11																						x	11
Промежуточный рейтинг (ПР) по дисциплине																								7,5
Экзамен																								40
Рейтинг по дисциплине																								100

Примечание: ДМ – дисциплинарный модуль; ТР – текущий рейтинг; РР – рубажный рейтинг; ПР – промежуточный рейтинг

Педагогический работник _____ подпись (ФИО)

Продолжение таблицы А.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Зачет																				20	
Рейтинг по дисциплине (итоговый)																				100	
Посещаемость практических занятий	2							x				x		x					x	6	6
Оформление курсового проекта	6										x	x	x	x	x	x	x	x		54	54
Промежуточный рейтинг (ПР) по дисциплине																				60	60
Зачет с оценкой																					40
Рейтинг по дисциплине (итоговый)																					100

Примечание: ДМ – дисциплинарный модуль; ТР – текущий рейтинг; РР – рубежный рейтинг;

ПР – промежуточный рейтинг

Педагогический работник _____ подпись (ФИО)

Таблица А.4 – Рейтинговый лист по дисциплине «Технология изделий из кожи» _____ курс 3, семестры 5, 6
 обучающегося _____ курс 4, семестр 7

Нед.	Номер ЛБ	Час	Тема лабораторной работы	Рейтинговая оценка																				
				посещаемость		ритмичность (выполнение)		отчет (оформление)		защита		защита												
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт											
				5	6	7	8	9	10	11	12													
1	2	3	4																					
Семестр 5																								
4	ЛБ-1	4	Определение показателя использования и нормы расхода кож на детали верха обуви	1			0,5			1														
6	ЛБ-1	4	Определение показателя использования и нормы расхода кож на детали верха обуви	1			0,5			1													4	
8	ЛБ-2	4	Определение показателя общего и ценностного использования кож для низа обуви	1			0,5			1														
10	ЛБ-2	4	Определение показателя общего и ценностного использования кож для низа обуви	1			0,5			1													4	
12	ЛБ-3	4	Определение показателя использования и нормы расхода рулонных материалов	1			0,5			1													4	
14	ЛБ-4	5	Планирование потребности предприятия в кожах для верха обуви и подкладки	1			0,5			1													4	

Продолжение таблицы А.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
			Итого к экзамену:	6		3		6		16			
Итого:	25		Максимальный балл:	(6+3+6+16) +6+12+11+40=100									
			Минимальный балл:				60						
			6 семестр										
2	ЛБ-5	4	Проектирование технологического процесса сборки заготовки верха обуви	0,5		0,5		0,5		4			
4	ЛБ-5	4	Проектирование технологического процесса сборки заготовки верха обуви	0,5		0,5		0,5		4			
6	ЛБ-5	4	Проектирование технологического процесса сборки заготовки верха обуви	0,5		0,5		0,5		4			
8	ЛБ-6	4	Влияние процесса увлажнения на физико-механические свойства обувных материалов	0,5		0,5		0,5					
10	ЛБ-6	4	Влияние процесса увлажнения на физико-механические свойства обувных материалов	0,5		0,5		0,5		4			
12	ЛБ-7	4	Определение пригодности материалов верха обуви для формования растяжением	0,5		0,5		0,5		4			
14	ЛБ-8	4	Проектирование технологического процесса сборки заготовки верха обуви	0,5		0,5		0,5					
12	ЛБ-8	4	Проектирование технологического процесса сборки обуви	0,5		0,5		0,5					
14	ЛБ-8	2	Проектирование технологического процесса сборки обуви			0				4			
			Итого к экзамену	4		4		4		24			
Итого	34		Максимальный балл	(4+4+4+24)+8,5+15,5+40 = 100									
			Минимальный балл	60									

Продолжение таблицы А.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			7 семестр								
2	ЛБ-8	4	Разработка технологического процесса сборки заготовок верха обуви	1		1,5		4			
4	ЛБ-8	4	Разработка технологического процесса сборки заготовок верха обуви	1		1,5		4		20	
6	ЛБ-9	4	Разработка схемы и технологического процесса сборки обуви	1		1,5		4			
8	ЛБ-9	4	Разработка схемы и технологического процесса сборки обуви	1		1,5		4		20	
			Итого к зачету	4		6		16		40	
	Итого	18	Максимальный балл	(4 + 6 + 16 + 40) + 5 + 9 + 20 = 100							

Примечание: Посещаемость лекций – 0,5 x 12 = 6 баллов (5 семестр)

0,5 x 17 = 8,5 баллов (6 семестр);

1 x 5 = 5 баллов (7 семестр)

Проверка наличия конспектов лекций (недели 6 и 12) - 1 x 12 = 12 баллов (5 семестр)

(недели 6 и 17) – 0,9 x 17 = 15,5 баллов (6 семестр);

(недели 9) – 1,8 x 5 = 9 баллов (7 семестр)

Зачет – 20 баллов (7 семестр);

Экзамен – 40 баллов (5,6 семестры).

Отлично – 91 – 100 баллов,

Хорошо – 75 – 90 баллов,

Удовлетворительно – 60 – 74 баллов,

Неудовлетворительно – менее 60 баллов.

Педагогический работник _____

подпись (ФИО)

Итого:	балл:	Оценка:
--------	-------	---------