

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
 ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
 ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А. Н. КОСЫГИНА
 (ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**
 (НТИ (филиал) РГУ им. А. Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора

по учебно-методической работе

 Г. Г. Печурина

« 08 » _____ 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ХИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Направление подготовки: 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: Креативное проектирование одежды и аксессуаров

Квалификация (степень)

выпускника:

бакалавр

Форма обучения:

очная, заочная

Факультет:

Технологии и дизайна, Заочного обучения и экстерната

Кафедра:

Технологии и конструирования швейных изделий

Курс: 3

Семестр: 6 (очная форма обучения)

Курс: 3

Семестр: 5 (заочная форма обучения)

Очная форма обучения

Лекции	18 час./0,5 з.е.	(4 час.*)	зачет	6 семестр
Практические занятия	- час./з.е.			
Лабораторные занятия	18 час./0,5 з.е.	(4 час.*)		
Курсовое проектирование	-час./з.е.			
Самостоятельная работа	50 час./1,39 з.е.			
Всего	108 час./3 з.е.			
В.т.ч. контактная работа		58 час./1,61 з.е.		
В т.ч. в интерактивной форме		(8 час.)		

Заочная форма обучения

Лекции	8 час./0,22 з.е.	(4 час.*)	зачет	5 семестр
Практические занятия	-час./з.е.		контрольная	работа
Лабораторные занятия	8 час./0,22 з.е.	(4 час.*)		
Курсовое проектирование	-час./з.е.			
Самостоятельная работа	80 час./2,2 з.е.			
Контроль	4 час./0,1 з.е.			
Всего	108 час./3 з.е.			
В.т.ч. контактная работа		24 час./0,7 з.е.		
В т.ч. в интерактивной форме		(8 час.)		

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

- 1 Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.05. Конструирование изделий легкой промышленности – Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938.
- 2 Базовый учебный план. Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»
- 3 Образовательная программа направления подготовки. «Направление подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности», профиль подготовки «Креативное проектирование одежды и аксессуаров».
- 4 Рабочий учебный план. Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (квалификация (степень) «бакалавр»). Профиль подготовки «Креативное проектирование одежды и аксессуаров». – Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А. Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утвержден Ученым советом НТИ (филиала) РГУ им. А. Н. Косыгина

Разработчик:

доцент, канд. техн. наук



Редько-Левченко Т.Л.

Рецензент:

профессор, д-р техн. наук



Мокиева Н. С.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры протокол № 1 от «28» августа 2019 г.

ТКШИ

Зав. кафедрой ТКШИ
профессор, д-р техн. наук



Мокиева Н. С.

Декан ФТиД
доц., канд. техн. наук



Вершинина И. В.

Декан ФЗОиЭ
доц., канд. техн. наук



Панферова Е. Г.

Рецензия
на рабочую программу дисциплины
«ХИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ»
основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина
по направлению 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
направленность (профиль):

Профиль Креативное проектирование одежды и аксессуаров

В соответствии с ФГОС ВО по направлению 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль Креативное проектирование одежды и аксессуаров, дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений рабочего учебного плана.

Разработчиком рабочей программы дисциплины является
доцент, канд. техн. наук кафедры ТКШИ Редько-Левченко Т.Л.

№ п/п	Критерии оценки рабочей программы	Отметка о соответствии
1	Цели изучения дисциплины	да
2	Цели соотносены с общими целями основной образовательной программы (ООП), в том числе - имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ООП	да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (УК, ОПК, ПК): - по ФГОС ВО по направлению(ям) - по ООП	да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведенные во ФГОС ВО по направлению(ям)	да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объемов	да
7	Расчет времени в программе соответствует объему часов, отведенному на изучение дисциплины по учебному плану.	да
8	Представлен тематический план лекций и практических (лабораторных, семинарских) занятий	да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов - методические рекомендации (материалы) преподавателю; - методические рекомендации студентам.	да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля.	да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению практических занятий; комплект экзаменационных билетов.	да
13	ФОМ содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой малого и среднего бизнеса	да
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: (необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи)	нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчетных программ, фильмов и прочее	нет

Рабочая программа дисциплины «ХИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, профиль Креативное проектирование одежды и аксессуаров в представленном виде.

Рецензент:

Профессор, д-р техн. наук



Мокиева Н. С.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Аннотация - Паспорт процесса (Паспорт рабочей программы учебной дисциплины).
- 2 Место дисциплины в структуре ОП бакалавриата
- 3 Ожидаемые результаты образования и компетенции обучающегося по завершению освоения программы учебной дисциплины
- 4 Структура и содержание учебной дисциплины
- 5 Образовательные технологии
- 6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы.
Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины
- 7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины
- 8 Условия реализации программы дисциплины
- 9 Учебно-методическая карта дисциплины
- 10 Протокол согласования рабочей программы с другими дисциплинами направления
- 11 Дополнения и изменения к рабочей программе
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Балльно-рейтинговая система

АННОТАЦИЯ - ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

Обозначение документа	ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Б1.В.ДВ.04.02	7.3 и 7.5	«Химизация технологических процессов на швейных предприятиях»

Определение процесса:	Цель процесса:
Процесс преподавания дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности», профиль Креативное проектирование одежды и аксессуаров, ориентированный на выполнение требований ФГОС ВО	выполнение требований ФГОС ВО и формирование системного представления о доле и месте химических и физико-химических технологий в производстве одежды, направлениях совершенствования методов склеивания и сваривания и об экологических проблемах, связанных с химизацией технологических процессов производства изделий.
Владелец процесса:	Ответственный руководитель
Кафедра ТКШИ	доцент, канд. техн. наук Редько-Левченко Т.Л.
Входы процесса:	Выходы процесса:
Студенты и знания, полученные ими при изучении дисциплин: Б.1.О.26 Технология швейных изделий Б.1.О.25 Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности Б.1.В.08 Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности	в результате изучения дисциплины обучающийся должен: знать: необходимость и целесообразность применения физико-химических и химических технологий в производстве одежды, направления их совершенствования, основы инновационных клеевых и сварных технологий одежды, требования к экологической безопасности производства при использовании химических технологий; уметь: систематизировать и анализировать информацию о клеевых и сварных методах изготовления одежды; разрабатывать химические и физико-химические технологии одежды, проектировать технологические процессы изготовления швейных изделий путем сваривания или склеивания владеть: навыками целостного подхода к проектированию технологических процессов изготовления одежды при использовании химических, физико-химических технологий, методологией оценки качества клеевых и сварных соединений, навыками изготовления одежды путем склеивания или сваривания.
Требования к входам процесса:	Требования к выходам процесса:
Соответствие требованиям ФГОС ВО, перечень компетенций, необходимых для изучения данной дисциплины:	Компетенции, которыми студент должен обладать после изучения данной дисциплины (в соответствии с ФГОС ВО):

<p>Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности (ОПК-2);</p> <p>Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет (ОПК-3);</p> <p>Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы приготовления образцов изделий легкой промышленности (ОПК-6);</p>	<p>Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет (ОПК-3);</p> <p>Способен проводить оценку качества материалов изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями (ОПК-8);</p> <p>Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологии в производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха(ПК-1);</p>
Поставщики процесса:	Потребители процесса:
Кафедра ТКШИ	Студенты 3 курса очной и заочной формы обучения и их будущие работодатели
Управляющие воздействия:	Основные ресурсы:
<ul style="list-style-type: none"> - ФГОС ВО; - учебный план по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, профиль Креативное проектирование одежды и аксессуаров - рабочая программа по дисциплине - итоговая аттестация по дисциплине: зачет 	<p>3 ЗЕ (108 час.)</p> <p><u>Очная форма:</u> 18 часов лекций; 18 часов лабораторных занятий; 58 час контактной работы, 50 часов самостоятельной работы.</p> <p><u>Заочная форма:</u> 8 часа лекций; 8 часа лабораторных занятий; 24 часов контактной работы, 80 часа самостоятельной работы (контроль 4 часа). аудиторный фонд, информационно-библиотечные ресурсы</p>
Контролируемые параметры процесса:	Методы измерения параметров процесса:
<ul style="list-style-type: none"> - участие в аудиторной работе; выполнение лабораторных занятий <li style="padding-left: 40px;">для очной формы: зачет 6 семестр <li style="padding-left: 40px;">для заочной формы: зачет 5 семестр 	Рейтинговая шкала 100 баллов, зачет
Показатели результативности:	Периодичность оценки:
<ul style="list-style-type: none"> - выполнение запланированных мероприятий в срок; - рейтинг, обеспечивающий получение зачета 	непрерывно, согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП БАКАЛАВРИАТА

Дисциплина Б1.В.ДВ.04.02 «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» входит в вариативную часть, дисциплины по выбору.

Таблица 2.1 – Принципы построения дисциплины

Принцип (особенность)	Содержание
Ядро дисциплины	Базовая часть дисциплины: 1 модуль Цель и задачи дисциплины. Основные направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях 2 модуль Теоретические основы получения химических и физико-химических соединений 3 модуль Химические и физико-химические технологии изготовления одежды 4 модуль Экологические проблемы химизации технологических процессов на швейных предприятиях
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	Химизация технологических процессов, химические и физико-химические технологии одежды, термоклеевые прокладочные материалы, адгезия, когезия, аутогезия, клеевые и сварные швы, технология сваривания, безопасность химических процессов и технологий.
Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)	Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную: Технология швейных изделий, Технология швейных изделий из различных материалов, Материалы для изделий легкой промышленности и конфекционирование.
Практическая направленность (практическая часть) дисциплины	Практическая часть дисциплины содержит: лабораторные занятия, направленные на изучение физико-химических технологий одежды, выбор химических материалов и парка оборудования для модели швейного изделия
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных "точек" контроля	защита практических работ; итоговый контроль: зачет 6 семестр (очное) зачет 5 семестр (заочное)
Дисциплина и современные информационные технологии	- текстовый редактор MS Word, - графические редакторы Paint, MS Visio и другие - презентации MS PowerPoint

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» представлены в таблице 3.1

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины)

После изучения дисциплины обучающийся будет:

Наименование категории (группы) компетенций	Код компетенции	Результаты освоения ООП <i>Содержание компетенций</i>	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, задачи профессиональной деятельности (для ПК)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3	4	5
Технологическая деятельность (оценка параметров)	ОПК-3	Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	ИД-1ОПК-3 Знать: методы измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности; порядок обработки результатов и представления аналитического отчета. ИД-2ОПК-3 Уметь: обоснованно выбирать методы измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности ; и применять на практике порядок обработки результатов и представления аналитического отчета ИД-3ОПК-3 Владеть: навыками измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности; обладать опытом обработки результатов и составления аналитического отчета	Текущий контроль: - устный опрос; - защита лабораторных занятий; - решение задач - компьютерное тестирование

1	2	3	4	5
Технологическая деятельность	ОПК-8	Способен проводить оценку качества материалов изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями	<p>ИД-1 ОПК-8 Знать: методы исследования и стандартных испытаний для оценки качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями</p> <p>ИД-2 ОПК-8 Уметь: обоснованно выбирать методы исследования и стандартных испытаний для оценки качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями</p> <p>ИД-3 ОПК-8 Владеть: навыком проведения исследования и стандартных испытаний для оценки качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями</p>	<p>Текущий контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устный опрос; - защита лабораторных занятий; - решение задач - компьютерное тестирование.

1	2	3	4	5
Технологическая деятельность	ПК-1	<p>Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха</p>	<p>Задача 1. Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по разработке и совершенствованию конструкции и технологии изделий легкой промышленности.</p> <p>Задача 3. Формирование номенклатуры показателей технического уровня проектируемых изделий.</p> <p>ИД-1пк-1</p> <p>Знать: базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха</p> <p>ИД-2пк-1</p> <p>Уметь: использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха</p> <p>ИД-3пк-1</p> <p>Владеть: навыками совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований</p>	<p>Текущий контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устный опрос; - защита лабораторных занятий; - решение задач - компьютерное тестирование.

4.2 Разделы дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных ед., 108 час.

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр		Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся												Формы текущего контроля успеваемости		
				в часах						трудоемкость							в з.е.	
				ЛК		ЛБ		ПЗ		контактная работа		СР						
				ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО		ДО	ЗО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
1	Цель и задачи дисциплины. Основные направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях	5	7	2	1	-	-	-	-	12,5	0,5	3	10	0,36	0,35	посещение лекций, защита ПЗ		
2	Теоретические основы технологических процессов получения химических и физико-химических соединений	5	7	4	1	-	-	-	-	12,5	2,5	4	12	0,63	0,4	посещение лекций, защита ПЗ		
3	Химические и физико-химические технологии изготовления одежды	5	7	10	6	18	8	-	-	8,5	1,5	40	50	1,11	1,39	посещение лекций, защита ПЗ		
4	Экологические проблемы химизации технологических процессов на швейных предприятиях	5	7	2	-	-	-	-	-	4,5	1,5	3	8	0,36	0,31			
	Подготовка к итоговому контролю/контрольная работа:	5	7							4	4	-	4	0,02	0,15	Итоговый контроль – зачет (контрольная)		
	Итого	5	7	18	8	18	8	-	-	42	8	50	80	3	3			

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий и самостоятельной работы

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы	Содержание раздела				
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час		Ссылки на компетенции
				очная	заочная	
1	2	3	4	5	6	7
Семестр 5 (7)						
1	Цель и задачи дисциплины. Основные направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях Модуль 1. (ЛК-дискуссия)	ЛК-1.1	Введение. Цель и задачи дисциплины. Направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях. Причины и предпосылки внедрения химических технологий.	2*	1*	ОПК-3, ОПК-8, ПК-1
	Самостоятельное изучение	СИ-1	Область применения химических и физико-химических технологий на этапах подготовки материалов к раскрою и раскрою материалов	4	4	
		СИ-2	Направления развития химических и физико-химических технологий одежды	4	2	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
1	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	-	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	6	1,0	
		Итого:		6,5	1,5	
Итого по разделу 1 (лк/си/контакт)			2/8/6,5	1/6/1,5		
2	Теоретические основы технологических процессов получения химических и физико-химических соединений Модуль 2. (ЛК-дискуссия)	ЛК-2.1 (СИ-3)	Теоретические основы получения клеевых и сварных соединений. Понятия: адгезия, когезия, аутогезия. Классификация и область применения химических соединений.	2 (0)	0,5 (4)	ОПК-3, ОПК-8, ПК-1
		ЛК-2.2 (СИ-4)	Методы оценки качества клеевых и сварных швов.	2 (0)	0,5 (4)	

	Самостоятельное изучение	СИ-5	Теории склеивания деталей одежды	4	2	
		СИ-6	Влияние различных факторов на прочность клеевых и сварных соединений	4	6	
		СИ-7	Сравнительная характеристика сварных, клеевых и ниточных соединений	4	4	
		СИ-8	Виды сварок деталей одежды. Область применения. Характеристика технологического оборудования	8	16	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
2	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	-	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	6,0	1	
		Итого:		6,5	1,5	
Итого по разделу 2 (лк/си/контакт)				4/20/6,5	1/28/1,5	
3	Химические и физико-химические технологии изготовления одежды Модуль 3.	ЛК-3.1 (СИ-9)	Химические и физико-химические технологии одежды. Область их применения в одежде различных ассортиментных и ценовых групп	1* (0)	0,5* (4)	ОПК-3, ОПК-8, ПК-1
		ЛК-3.2 (СИ-10)	Химические технологии закрепления срезов, швов, геометрических параметров одежды. Безниточные химические технологии изготовления швейных изделий	1* (0)	0,5* (4)	
		ЛК-3.3 (СИ-11)	Методы химической стабилизации линейных размеров и формы деталей одежды. Клеевые технологии дублирования деталей одежды	2 (0)	1 (6)	
		ЛК-3.4	Классификация и характеристика клеев и клеевых материалов. Термоклеевые прокладочные материалы отечественных и зарубежных производителей. Классификация и кодирование	2	2	
		ЛК-3.5 (СИ-12)	Технологии сваривания деталей одежды бытового и специального назначения	2	1 (6)	
		ЛК-3.6	Характеристика технологических процессов изготовления основных сборочных узлов	2	1	

			при использовании сварного оборудования			
Самостоятельное изучение	СИ-13		Технология изготовления швейных изделий с применением химически активных средств	3	2	
	СИ-14		Методы термопечати, нанесение рисунков, надписей на изделиях	4	4	
	СИ-15		Методы изготовления специальной одежды с ячеечными химическими электрообогревателями	3	2	
	СИ-16		Характеристика термоконтактной сварки. Область применения. Оборудование	4	16	
	СИ-17		Характеристика ультразвуковой сварки. Область применения. Оборудование	4	12	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
3	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	-	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2,0	1,0	
		Итого:		2,5	1,5	
Итого по разделу 3 (лк/си/контакт)				10/18/2,5	6/36/1,5	
4	Экологические проблемы химизации технологических процессов на швейных предприятиях	ЛК-4.1 (СИ-18)	Экологические проблемы химизации технологического процесса швейного производства. Повышение безопасности химических процессов и технологий изготовления одежды	2	- (2)	ОПК-3, ОПК-8, ПК-1
		СИ-19	Объективные методы контроля химических процессов на швейных предприятиях	2	3	
		СИ-20	Основные вредные факторы, сопровождающие процесс переработки химических материалов и получения химических соединений при производстве одежды	2	7	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
4	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	-	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной	2,0	-	

			работы студентов			
			Итого:	2,5	0,5	
Итого по разделу 4 (лк/си/контакт)				2/4/2,5	-/10/0,5	
Итоговый контроль: зачет						
	Контактная работа	СИ-21	Подготовка к зачету / Подготовка к зачету и выполнение контрольной работы + контроль	4	4	ОПК-3, ОПК-8, ПК-1
		СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	-	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	-	-	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	-	4	
Итого по учебной дисциплине				18/50/22	8/80/8	
Итого интерактивные формы обучения:				4	4	

4.3.2 Лабораторные занятия

Выполнение практических работ предусматривает использование командной работы и проблемное обучение и т.д.

Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на компетенции	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час		Учебная деятельность студента
			очная	заочная	
1	2	3	4	5	6
Семестр 6 (5)					
ОПК-3, ОПК-8, ПК-1	ЛБ-1	Виды и свойства клеев и клеевых материалов (IT – методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение, разбор конкретных ситуаций)	4	4	<ul style="list-style-type: none"> • Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • формулируют цель эксперимента. • описывают ход эксперимента и проводят его. • определяют свойства и область применения клеев • определяют основные характеристики свойств термоклеевых материалов • сравнивают полученные характеристики свойств прокладочных материалов на различных текстильных основах • разрабатывают рекомендации по применению исследуемых прокладочных материалов • формулируют вывод по итогам

					эксперимента. Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
ОПК-3, ОПК-8, ПК-1	ЛБ-2	Оценка качества клеевых соединений (ИТ –методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение , разбор конкретных ситуаций)	4	-	<ul style="list-style-type: none"> • Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • формулируют цель эксперимента. • описывают ход эксперимента и проводят его. • определяют прочность и жесткость клеевого соединения • определяют прочность клеевых швов • сравнивают значения прочности, полученные при различных условиях, производят оценку качества клеевых соединений. • разрабатывают рекомендации по применению исследуемых прокладочных материалов • формулируют вывод по итогам эксперимента. <p>Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально</p>
ОПК-3, ОПК-8, ПК-1	ЛБ-3	Подбор термоклеевых прокладочных материалов на модель швейного изделия (ИТ –методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение , разбор конкретных ситуаций)	4*	-	<ul style="list-style-type: none"> • Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • формулируют требования к качеству клеевых соединений • определяют область применения клеевых материалов для заданной модели швейного изделия • производят подбор клеевых материалов в пакет швейного изделия • разрабатывают технологию дублирования заданной модели • формулируют вывод • Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
ОПК-3, ОПК-8, ПК-1	ЛБ-4	Клеевые технологии одежды (ИТ –методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение ,	6	4*	<ul style="list-style-type: none"> • Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • формулируют область применения клеевых материалов для заданной модели • определяют область применения

	разбор конкретных ситуаций)			клеевых материалов для заданной модели швейного изделия • разрабатывают технологию изготовления сборочных узлов согласно варианту задания. • разрабатывают технологический процесс изготовления узлов в виде перечня технологических операций и графической модели • выполняют заданные узлы с использованием клеевых материалов • формулируют вывод Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
Итого по учебной дисциплине:		18	8	
Итого интерактивные формы обучения:		4	4	

4.3.3 Контрольная работа (ФЗОиЭ)

Контрольная работа относится к самостоятельной работе обучающихся заочной формы обучения.

Контрольную работу каждый обучающийся выполняет самостоятельно, используя специальную литературу и сайты ведущих фирм-производителей клеевых материалов и оборудования для использования в химических и физико-химических технологиях изготовления одежды.

Выполнение контрольной работы планируется в 5 семестре 3 курса.

Основные задачи, решаемые при выполнении контрольной работы:

- изучение направлений химизации технологических процессов на швейных предприятиях;
- изучение химических и физико-химических технологий изготовления одежды;
- изучение методов контроля качества изготовления изделий, при использовании химических материалов.

Варианты заданий для выполнения контрольной работы представлены в методическом указании для самостоятельной работы студентов (номер варианта задания совпадает с последней цифрой шифра или номера зачетки).

Ниже представлен пример варианта задания.

Вариант 1

1. Химические технологии стабилизации срезов деталей одежды.
2. Показатели качества клеевых соединений. Формирование показателей качества клеевых соединений мужского пиджака.

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности бакалавров для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций (таблица 5.1).

Таблица 5.1 – Интерактивные образовательные технологии

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности			
	ЛК	ПЗ	ЛБ	СРС
Дискуссия	+			
IT-методы	+			
Кейс-задача	+		+	+
Модульное обучение	+		+	+
Командная работа	+		+	+
Опережающая СРС			+	+
Индивидуальное обучение			+	+
Проблемное обучение			+	+
Обучение на основе опыта				

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства, способы:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях с использованием мультимедиа;
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet-ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- закрепление теоретического материала при выполнении практических работ с использованием IT-технологий, выполнение проблемно-ориентированных, творческих заданий.

6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, Профиль Креативное проектирование одежды и аксессуаров, (степенью) «бакалавр» после изучения данной дисциплины должен обладать следующими компетенциями, представленными в таблице 6.1. Содержание самостоятельной работы обучающихся представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося

Индекс	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного средства
ОПК-3	Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	ЛК, ЛБ, СРС	- защита лабораторных работ; - собеседование; - защита контрольной работы (заочная форма); - вопросы к зачету
ОПК-8	Способен проводить оценку качества материалов изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями		
ПК-1	Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологии в производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха		

Таблица 6.2 – Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины	Форма контроля
1	Изучение учебно-методической и научно-методической литературы	СИ-1 – СИ-20 ЛБ-1 – ЛБ-4 (очное) ЛБ-1 – ЛБ-2 (заочное)	Собеседование, защита лабораторных работ
2	Подготовка к выполнению и защите лабораторных работ	ЛБ-1 – ЛБ-4 (очное) ЛБ-1 – ЛБ-2 (заочное)	Защита лабораторных работ
3	Выполнение контрольной работы	СИ-21	Защита контрольной работы

На самостоятельную работу выделяется 50/80 час.
(очная/заочная): Контроль 4 часа
(заочное)

6.1 Для проверки знаний обучающихся предусматриваются следующие формы контроля:

- К-1 Защита лабораторных работ
- К-2 Собеседование
- К-3 Выполнение контрольной работы
- К-4 Зачет по дисциплине, включающий в себя весь лекционный курс и вопросы для самостоятельного изучения
- К-5 Балльно-рейтинговая система

Для оценки качества учебной деятельности обучающихся применяется балльно-рейтинговая система (БРС).

Оценка по дисциплине равна сумме баллов за работу в семестре (0-80) и числа баллов, полученных на зачете (0-20).

Максимальный рейтинг, который обучающийся может получить за семестр, составляет 100 баллов. Максимальный балл проставляется за качественное и своевременное выполнение работ и требований к ним по всем видам деятельности студентов.

К зачету допускаются студенты, набравшие по дисциплине 60 и более баллов. Максимальное количество баллов за зачет – 20.

Образец балльно-рейтингового листа и система проставления баллов представлены в Приложении А.

6.2 Оценочные материалы для текущего контроля и аттестации студента представлены в методических указаниях «Фонд оценочных материалов по дисциплине «Химизация технологических процессов а швейных предприятиях».

6.2.1. Вопросы к зачету

- 1 Виды клеевых швов. Показатели качества клеевых швов.
- 2 Общая характеристика химических и физико-химических технологий используемых в процессах производства швейных изделий.
- 3 Механизм образования клеевого соединения. Параметры и режимы склеивания различных материалов.
- 4 Теории склеивания.
- 5 Классификация и характеристика клеев.
- 6 Требования к клеям и клеевым соединениям.
- 7 Общие сведения о сварке деталей одежды.
- 8 Характеристика термоконтактной сварки, область применения, применяемое оборудование.
- 9 Характеристика сварки токами высокой частоты, область применения, применяемое оборудование.
- 10 Характеристика сварки токами высокой частоты, область применения, применяемое оборудование.
- 11 Характеристика ассортимента клеевых прокладочных материалов
- 12 Характеристика ассортимента прокладочных материалов фирмы «Hänsel» (Германия).
- 13 Алгоритм выбора клеевых прокладочных материалов.
- 14 Характеристика ассортимента прокладочных материалов для изготовления мужских сорочек.
- 15 Классификация прессов для дублирования деталей одежды. Характеристик прессов.
- 16 Использование клеевых материалов при изготовлении легкой одежды
- 17 Использование клеевых материалов при изготовлении женских жакетов.
- 18 Клеевая технология мужских пиджаков.
- 19 Область применения клеевых материалов при изготовлении мужских сорочек.

- 20 Клеевая технология закрепления подогнутого среза детали двойной лентой.
- 21 Особенности дублирования деталей мужского пиджака. Применяемое оборудование.
- 22 Методы прямого стабилизирования деталей одежды полимерными композициями и прокладочными материалами.
- 23 Особенности дублирования женских жакетов из различных материалов.
- 24 Способы закрепления краев деталей с использованием клеевых материалов.
- 25 Клеевая технология изготовления демисезонных пальто.
- 26 Клеевая технология изготовления демисезонных пальто.
- 27 Безниточная технология изготовления мужских брюк.
- 28 Классификация и характеристика клеевых лент.
- 29 Способность придания герметичности ниточных соединений одежды
- 30 Направления развития физико-химических технологий одежды.
- 31 Теории склеивания деталей одежды. Адгезия и когезия в процессе склеивания.
- 32 Влияние технологических факторов на прочность клеевых и сварных соединений.
- 33 Рациональные параметры склеивания и сваривания материалов.
- 34 Сравнительная характеристика сварных и ниточных соединений.
- 35 Характеристика оборудования для сваривания деталей одежды.
- 36 Методы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды.
- 37 Технология изготовления швейных изделий с применением химически активных средств.
- 38 Безниточная химическая технология изготовления одежды с применением полимерных материалов.
- 39 Методы термопечати, нанесение рисунков, надписей на изделиях.
- 40 Герметизация ниточных соединений в производстве бытовой и специальной одежды.
- 41 Методы изготовления специальной одежды с ячеистыми химическими электрообогревателями.
- 42 Объективные методы контроля химических процессов в технологии изготовления одежды.
- 43 Основные вредности сопровождающие процесс переработки химических материалов и получение химических соединений в процессе производства одежды.

7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Информация по учебному, учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» представлена в таблице 7.1.

Таблица 7.1 – Обеспечение образовательного процесса по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» учебной и учебно-методической литературой.

№	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
Часть, формируемая участниками образовательных отношений				
Основная литература:				
Б-1. Веселов В.В., Колотилова Г.В. Химизация технологических процессов швейных предприятий [Текст]: учебник / Под ред. В.В. Веселова. Иваново:ИГТА, 1999. – 424 с.: ил.			48	
Б-2. Кузьмичев В.Е. Теория и практика процессов склеивания деталей одежды: учебное пособие / В.Е.Кузьмичев, Н.А.Герасимова. - Москва: Академия, 2005. - 256 с.			9	
Дополнительная литература:				
Б-3. Меликов, Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: учебное пособие / Е. Х. Меликов, А. В. Золотцева, В. Е. Мурыгин и др. – Москва: КДУ, 2007. – 272 с.			99	
Б-4. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П.П. Кокеткин. - Москва: ИИЦ МГУДТ, 2001. - 560 с.			58	
Б-5 Кокеткин П.П. Одежда, технология-техника, процессы-качество [Текст]: Справочник. – М.: изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.			58	
Б-6 Бузов Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности [Текст]: учебник для студ. высш. учеб. завед./ Б.А. Бузов, Н.Д. Альменкова; под ред. Б.А. Бузова. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с..			207	
Б-7 Стельмашенко В. И. Розаренова Т. В. Смирнова Н. А. Назарова Ю. В. Практикум по материалам для одежды и конфекционированию [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.И. Стельмашенко, Н.А. Смирнова, Т.В. Розаренова и др. - М.: ИД ФОРУМ: ИН-			100%	
51.В.Д/В.04.02				

ФРА-М, 2011. - 144 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование). http://www.znanium.com/catalog.php?item=booksearch&code=Стельмашенко		
Б-8 Орленко Л. В. Гаврилова Н. И. Конфекционирование материалов для одежды [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.В. Орленко, Н.И. Гаврилова. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2010. - 288 с.: - http://www.znanium.com/catalog.php?item=booksearch&code=Орленко	100%	
Б-9. Каталоги технологического швейного оборудования		
Учебно-методическая литература:		
М-1. Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Виды и свойства клеев и клеевых материалов». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 34 с.	13	
М-2 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Оценка показателей качества клеевых соединений». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 25 с	7	
М-3 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Подбор прокладочного материала на модель швейного изделия». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 35 с.	7	
М-4 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Клеевые технологии одежды». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 64 с.	6	
М-5 Мокеева Н.С., Низовских Е.В. Выбор клеевых материалов для изготовления швейного изделия. Методическое пособие для студентов (УМО). – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 54 с.	8	
М-6. Профрук Е.В. Краткая характеристика способов дублирования деталей мужского пиджака: методическое пособие для бакалавров / Е.В. Профрук. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им.А.Н.Косыгина, 2019. – 53 с.	5	
Базы данных, Интернет-ресурсы, информационно-справочные и поисковые системы:		
Б-10. ЭБС «ZnaniUM.COM». - URL: http://www.new.znaniUM.com		
Б-11. Сайты ведущих фирм-производителей швейного оборудования и оборудования ВТО. - URL: http://www.mintex.ru/ru/catalog/products/oborudovanie-vto		
Б-12. eLIBRARY.RU: научная электронная библиотека. – URL: http://elibrary.ru/		
Б-13. Электронно-библиотечная система «ЛАНЬ». – URL: https://e.lanbook.com/		

Заведующая библиотекой



личная подпись

расшифровка подписи

дата

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Информация о наличии специализированных аудиторий, лабораторий, технических средств обучения и т.д. представлена в виде таблицы (таблица 8.1).

Таблица 8.1 – Обеспечение образовательного процесса

№	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения лабораторных/практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
Б1.ВДВ.04.02	Химизация технологических процессов на швейных предприятиях	<p>лекции: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации – ауд. 301 Аудиторная мебель – столы 26 шт., стулья 66 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор). Кондиционер – 2 шт</p> <p>Лабораторные занятия: Учебная аудитория для проведения занятий лабораторных, семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации (Лаборатория швейного производства)- ауд. 302 Аудиторная мебель – столы 8 шт., стулья 18 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Комплект учебно-наглядных пособий и каталогов материалов по дисциплине Оборудование: приборы для определения атмосферных условий в лаборатории (психрометр ВИТ-1, гигрографы), толщиномеры (ТР251), весы (технические, аналитические ВЛР НА-424, торсионные), весы электронные аналитические ВК-300, разрывные машины (РТ-250М-2, РМ-30-1), релаксометр (стойка), прибор для определения жесткости (ПТ-2), устройство для определения драпируемости (дисковым методом), прибор для определения несминаемости (смятимер), прибор для определения тангенсиального сопротивления (наклонная плоскость), приспособления для определения осыпаемости и раздвигаемости (гребенка по методике ЦНИХБИ, для определения раздвигаемости в шве по методике</p>	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А. Н. Косыгина

	<p>НИИШП), приборы для определения показателей гигроскопических свойств (сушильный шкаф СШУ, эксикаторы, бюксы), прибор для определения воздухопроницаемости (ВПТМ-2), установка для определения пылепроницаемости (пылесос), прибор для определения усадки (стиральная машина, утюг УТ-1, гладильная доска), приборы для определения износостойкости при истирании (ДИТ-М), приборы для определения устойчивости окраски материалов к сухому и мокрому трению ПТ-4 (прибор ЦНИИШелка, шкалы серых эталонов). Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключением к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор)</p> <p>Учебная аудитория для проведения лабораторных и практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации, проведения групповых и индивидуальных консультаций – ауд. 304</p> <p>Аудиторная мебель – столы со швейным оборудованием – 10 шт, стулья 18 шт., стол преподавателя, стол лаборанта, доска аудиторная для писания мелом. Комплект учебно-наглядных пособий по дисциплине Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключением к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор)</p>	
--	--	--

8.2 Программное обеспечение дисциплины (модуля)

- WINDOWS XP
- презентации PowerPoint
- текстовый редактор Word,
- графические редакторы Paint, Компас, MSVisio и другие

9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

очная форма обучения

семестр 6

№ нед.	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	2	3	4	5	6	7
1	ЛК-1.1			Б-1, Б-4	СИ-1, 2, 3	К-2, К-5
2						
3	ЛК-2.1			Б-1, Б-4, Б-5, Б-6	СИ-5,8	К-2, К-5
4						К-1, К-2, К-5
5	ЛК-2.2			Б-1, Б-2, Б-5	СИ-6,7	К-2, К-5
6			ЛБ-1	М-1, Б-3, Б-7		К-1, К-2, К-5
7	ЛК-3.1 ЛК-3.2			Б-1, Б-2, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7	СИ-13,14	К-2, К-5
8			ЛБ-2	М-2, Б-3, Б-4		К-1, К-2, К-5
9	ЛК-3.3			Б-2, Б-4, Б-7	СИ-15	К-2, К-5
10			ЛБ-3	М-3, М-5, М-6		К-1, К-2, К-5
11	ЛК-3.4			Б-2, Б-4, Б-7	СИ-15,16,17	К-2, К-5
12			ЛБ-4	М-4, М-5, М-6, Б-5		К-1, К-2, К-5
13	ЛК-3.5			Б-4, Б-5	СИ-16,17	К-2
14						
15	ЛК-3.6			Б-6, Б-8	СИ-16,17	
16						
17	ЛК-4.1			Б-1, Б-2, Б-7, Б-8	СИ-19,20	
18					Подготовка к зачету	К-4, К-5

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

заочная форма обучения

семестр 5

№ п/п	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	ЛК-1.1 ЛК-2.1 ЛК-2.2		ЛБ-1	Б-1, Б-2, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, М-1	СИ-1-8	К-1, К-2, К-5, К-3
2	ЛК-3.1 ЛК-3.2			Б-1, Б-2, Б-5, Б-7	СИ-9-17	К-2, К-5,
3	ЛК-3.3 ЛК-3.4		ЛБ-2	Б-2, Б-3, Б-4, Б-6, М-3, М-4	СИ-18-20	К-1, К-2, К-5,
4	ЛК-3.5 ЛК-3.6			Б-1, Б-2, Б-7	СИ-18-20	К-2, К-5,
5	Защита контрольной работы					К-2, К-5, К-4

**10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ
НА 2019/20 УЧЕБНЫЙ ГОД**

Наименование дисциплин, изучение которых опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в раб. программу и подпись зав. кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу и подпись зав. кафедрой
Материалы для изделий легкой промышленности и confeкционирование	ТКШИ	согласовано И.В. Вершинина	И.В. Вершинина

Декан ФТиД


личная подпись

Вершинина И.В.
расшифровка подписи

29.08.2019
дата

Декан ФЗОиЭ


личная подпись

Панферова Е. Г.
расшифровка подписи

29.08.2019
дата

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2020/21 УЧ. ГОД

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

- 1) Бузов, Б. А. Материалы для одежды. Ткани : учебное пособие / Б.А. Бузов, Г.П. Румянцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 224 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0793-1. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1080387> (дата обращения: 05.06.2020).

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1 от «27» августа 2020 г.

Заведующий
кафедрой

ТКШИ
наименование кафедры


личная подпись

Вершинина Н.В. «27» августа 2020 г.
расшифровка подписи *дата*

Заведующий
библиотекой


личная подпись

Русак Н.И. «27» августа 2020 г.
расшифровка подписи *дата*

Внесенные изменения утверждаю:

Декан

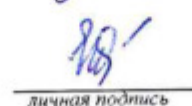
ФТиД
наименование факультета


личная подпись

Арсенова С.В. «27» августа 2020 г.
расшифровка подписи *дата*

Декан

ФЗОиЭ
наименование факультета


личная подпись

Станферова Е.П. «27» августа 2020 г.
расшифровка подписи *дата*

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2021/2022 УЧЕБНЫЙ ГОД

В рабочую программу дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» вносятся следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

Бузов, Б. А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды : учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 192 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-8199-0863-1. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1203905> (дата обращения: 10.08.2021). – Режим доступа: по подписке.

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1 от «30» августа 2021 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ  Вершинина И.В. «30» 08 2021г.

Заведующий библиотекой  Русских Н.И. «30» 08 2021г.

Внесенные изменения утверждаю:
Декан ФТиД  Арчинова Е.В. «30» 08 2021г.

Декан ФЗОиЭ  Панферова Е.Г. «30» 08 2021г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2022/23 УЧ. ГОД

В рабочую программу по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» вносятся следующие изменения:

Дополнен список дополнительных литературных источников:

Красина, И.В. Химическая технология текстильных материалов : учебное пособие / И.В. Красина, Э.Ф. Вознесенский. – Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014 – 116 с. - ISBN: 978-5-7882-1600-3 – Текст. - URL: <https://elibrary.ru/item.asp?id=29978677>

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры Технологии и конструирования швейных изделий. Протокол № 1 от "29" августа 2022 г.

Зав.кафедрой



Вершинина И.В. 29.08.2022

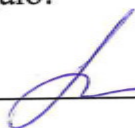
Зав. библиотекой



Русских Н.И. 29.08.2022


Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТид



Арчинова Е.В. 29.08.2022

Декан ФЗОиЭ



Панферова Е.Г. 29.08.2022

Таблица А.2 Оценка знаний обучающихся по балльно-рейтинговой системе по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях», направление: 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (курс 3, семестр 5)
 профиль: «Креативное проектирование одежды и аксессуаров»

Вид контроля	Оценочный балл	ДМ-1							Итого	ДМ-2	Итого	PP	Всего
		ТР (неделя)											
		1	2	3	4	5	6	7					
Посещаемость лк	2,0	*		*					*			6	8
Посещаемость л/р	6,0	*										6	12
Конспекты лекций	2,0	*		*					*			4	6
Ритмичность(л/р)	1,0								*			2	2
Оформление отчета по л/р	3,5	*										3,5	7
Защита отчета по л/р	3,0	*										3	6
Текущий контроль: контрольная работа	20,0												20
Дополнительные виды работ	19												19
Рейтинг по дисциплине (промежуточный)													80
Зачет	20												20
Рейтинг по дисциплине (итоговый)													100

Примечание: ДМ-дисциплинарный модуль; ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; РР-промежуточный рейтинг

Преподаватель: _____ /Редько-Левченко Т.Л./
 Зав. кафедрой ТКШИ: _____ /Мокева Н.С./

Таблица А3 - Рейтинговый лист по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» обучающегося гр. _____ (курс 3, семестр 6) (очная форма обучения)

№ п/п	№, ЛБ	Час	Тема лабораторной и практической работы	Рейтинговая оценка									
				посещаемость		ритмичность		отчет		защита			
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт		
1	ЛБ-1	4	Виды и свойства клеев и клеевых материалов	3		1,5		4		4,0			
Тестирование													
2	ЛБ-2	4	Оценка качества клеевых соединений	3		1,5		4		4,0			
Тестирование													
	ЛБ-3	4	Подбор термоклеевых прокладочных материалов на модель швейного изделия	3		1,5		4		4,0			
Тестирование													
	ЛБ-4	6	Клеевые технологии одежды	3		1,5		4		4,0			
Тестирование													
Итого по ЛР				15		7,5		16		40			
				6,0									
				3,5+7+15+7,5+16+16+10=80									
				60									
				Дополнительный рейтинг:									
				Максимальный балл									
				Минимальный балл									
				балл									

Преподаватель: _____ /Редько-Левченко Т.Л./

Таблица А4 - Рейтинговый лист по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» обучающегося гр. _____ (курс 3, семестр 5) (заочная форма обучения)

№ п/п	№, ЛБ	Час	Тема лабораторной и практической работы	Рейтинговая оценка											
				посещаемость		ритмичность		отчет		защита					
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт				
1	ЛБ-1	4	Виды и свойства клеев и клеевых материалов.	6		1,5		4		4					
Тестирование															
2	ЛБ-2	4	Подбор термоклеевых прокладочных материалов на модель швейного изделия.	6		1,5		4		4		6,0			
Тестирование															
Итого по ЛР				12		3		8		16,5		6,0	20		
				Дополнительный рейтинг:											
				Максимальный балл											
				Минимальный балл											
				8+12+4+7,5+16+16= 80											
				60											

Преподаватель: _____ /Редько-Левченко Т.Л./