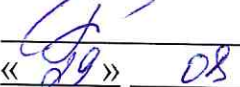


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
**НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)**  
 ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ  
 ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА  
 (ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**  
 (НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебно-методической работе

 /Печурина Г.Г./  
 « 29 » 08 2019г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА**

Направление подготовки: 29.03.03      Технология полиграфического и  
 упаковочного производства  
 Профиль подготовки:      Технология и дизайн упаковочного производства  
 Квалификация:      Бакалавр  
 Форма обучения:      очная, заочная

Факультет Тид, ЗОиЭ  
 Кафедра: Экономики и управления  
 курсы: 4, 5 Семестры: 8,10

**Очная форма обучения**

Лекции	10 час./0,28з.е.		Экзамен - семестр
Практические занятия	8 час./0,22 з.е.	(4час.*)	Зачет 8 семестр
Лабораторные занятия	12 час./0,33 з.е.	(4час.*)	Курсовая работа
Самостоятельная работа	38 час./1,06 з.е.		8 семестр
Всего	108 час./3 з.е.		

В т.ч. контактная работа 70 час.

\*В т.ч. в интерактивной форме (8 час.\*)

**Заочная форма обучения**

Лекции	8 час./0,22з.е.		Экзамен - семестр
Практические занятия	8 час./0,22 з.е.		Зачет 10 семестр
Лабораторные занятия	8 час./0,22 з.е.	(4час.*)	Курсовая работа
Самостоятельная работа	60 час./1,67 з.е.		10 семестр
Контроль	4 час./0,11 з.е.		
Всего	108 час./3 з.е.		

В т.ч. контактная работа 44 час.

\*В т.ч. в интерактивной форме (4час.\*)

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1. Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства» (квалификация «бакалавр»), реализуемой в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22 сентября 2017 г., приказ №960.

2. Базового учебного плана. Направление: 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства».

3. Образовательной программы. Направление: 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства», профиль подготовки «Технология и дизайн упаковочного производства».

4. Рабочего учебного плана. Направление: 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства» (квалификация «бакалавр»). Профиль подготовки «Технология и дизайн упаковочного производства». – Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н.Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утверждено Ученым советом НТИ (филиал) РГУ им.А.Н.Косыгина.

Разработчик:

канд. экон. наук, доц.



Лерман Е.Б.

Рецензент:

канд. экон. наук, доц.



Троянова Е.Н.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры Экономики и управления (протокол № 1 от «28» августа 2019 г.).

Зав. кафедрой ЭиУ  
доц., канд.экон.наук



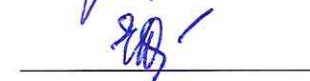
Троянова Е.Н.

Декан ФТиД  
доц., канд.техн.наук



Вершинина И.В.

Декан ФЗОиЭ  
доц., канд.техн.наук



Панферова Е.Г.

**Рецензия**  
**на рабочую программу дисциплины**  
**Организация и планирование производства**  
**основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина**  
**по направлению 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного**  
**производства»**

**профиль «Технология и дизайн упаковочного производства»**

В соответствии с ФГОС ВО по направлению 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства» профиль «Технология и дизайн упаковочного производства» дисциплина изучается в рамках обязательной части подготовки академического бакалавриата.

Разработчиком рабочей программы дисциплины (РПД) является доцент кафедры ЭиУ НТИ (филиала) РГУ им.А.Н. Косыгина **Лерман Е.Б.**

№ п/п	Критерии оценки РПД	Отметка о соответствии
1	Цели изучения дисциплины	Да
2	Цели соотнесены с общими целями основной образовательной программы (ООП), в том числе: -имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	Да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ООП	Да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ПК-7): - по ФГОС ВО по направлению(ям), -по ООП	Да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведённые во ФГОС ВО по направлению(ям)	Да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объёмов	Да
7	Расчёт времени в программе соответствует объёму часов, отведённых на изучение дисциплины по учебному плану	Да
8	Представлен тематический план лекций, практических занятий и лабораторных работ	Да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	Да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы; -методические рекомендации студентам.	Да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля	Да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению лабораторных работ, методические рекомендации по написанию курсовой работы.	Да
13	ФОМ содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой малого и среднего бизнеса	Да
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: <i>(необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи)</i>	Нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: <i>участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчётных программ, фильтров и прочее</i>	Нет

РПД «Организация и планирование производства» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства» профиль «Технология и дизайн упаковочного производства» **в представленном виде.**

Рецензент:  
канд.экон.наук, доц. кафедры ЭиУ



Троянова Е.Н.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ ПРОЦЕССА.....	5
2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО .....	7
3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА.....	9
4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ .....	11
5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ .....	19
6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА.....	20
7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ).....	21
8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ .....	22
9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ.....	24
10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2017/2018 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	26
11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2018/2019 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	22
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	28

## 1 ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Б1.О.22	<b>7.3 и 7.5</b>	Преподавание дисциплины <b>«Организация и планирование производства»</b>
<p style="text-align: center;"><b>Определение процесса:</b></p> <p>Процесс преподавания дисциплины <b>«Организация и планирование производства»</b> для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства» профиль «Технология и дизайн упаковочного производства» ориентированный на выполнение требований ФГОС ВО</p>		<p style="text-align: center;"><b>Цель процесса:</b></p> <p>выполнение требований ФГОС ВО и формирование целостной системы знаний и навыков, необходимых для организации производства и его планирования для обоснования и прогнозирования результатов деятельности предприятия, обеспечения повышения эффективности производства.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Владелец процесса:</b></p> <p>кафедра Э и У</p>		<p style="text-align: center;"><b>Ответственный руководитель процесса:</b></p> <p>канд.экон.наук., доц. Лерман Е.Б.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Входы процесса:</b></p> <p>Студенты и знания, полученные студентами при изучении дисциплин: Б1.О.20 – Экономика Б1.О.21 – Экономика предприятия, управление производством, менеджмент и маркетинг</p>		<p style="text-align: center;"><b>Выходы процесса:</b></p> <p>в результате изучения дисциплины студент должен: <b>знать:</b> – основные концепции и методы организации операционной деятельности; – принципы целеполагания, виды и методы организационного планирования; <b>уметь:</b> – планировать операционную деятельность организации; <b>владеть:</b> – методами реализации основных управленческих функций (принятие решений, организация, мотивирование и контроль).</p>
<p style="text-align: center;"><b>Требования к входам процесса:</b></p> <p>Соответствие требованиям ФГОС ВО, перечень компетенций, необходимых для изучения данной дисциплины: УК – 1 - Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач; ОПК – 9 - Способен участвовать в маркетинговых исследованиях товарных рынков; ОПК – 2 - Способен участвовать в реализации современных технически совершенных технологий по выпуску конкурентоспособной</p>		<p style="text-align: center;"><b>Требования к выходам процесса:</b></p> <p>Перечень компетенций (в виде знаний, умений и навыков), полученных в ходе освоения разделов и тем дисциплины в рамках компетенций: ПК – 7 - Способность принимать рациональные решения по организации, планированию работ и отчетности о работе первичных производственных подразделений.</p>

продукции полиграфического и упаковочного производства.	
<p><b>Поставщики процесса:</b> Кафедры, участвующие в преподавании дисциплин, предшествующих изучению данной дисциплины: - Экономики и управления.</p>	<p><b>Потребители процесса:</b> Студенты 4 курса очной формы обучения, 5 курса заочной формы обучения и их будущие работодатели</p>
<p><b>Управляющие воздействия:</b> ФГОС ВО, рабочий учебный план, рабочая программа по дисциплине, порядок проведения итоговой аттестации по дисциплине (зачёт, КР)</p>	<p><b>Основные ресурсы:</b> время, отведенное рабочим учебным планом для изучения дисциплины: 3 ЗЕ (108 ч.); выделенный аудиторный фонд, компьютерный класс (214, 512 ауд.), интернет- ресурсы</p>
<p><b>Контролируемые параметры процесса:</b> участие в аудиторной работе, выполнение практических и лабораторных работ (другие виды занятий, установленные рабочим учебным планом).</p>	<p><b>Методы измерения параметров процесса:</b> критерии оценок, тестовые формы контроля, рейтинговая оценка, зачёт, курсовая работа</p>
<p><b>Показатели результативности:</b> Выполнение и защита лабораторных и практических работ в срок; рейтинг, обеспечивающий допуск к зачёту, защита курсовой работы.</p>	<p><b>Периодичность оценки:</b> непрерывно согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины зачёт и выполнению курсовой работы.</p>

## 2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Учебная дисциплина «Организация и планирование производства» входит в раздел обязательную часть рабочего учебного плана подготовки 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства».

Принципы (особенности) построения дисциплины представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – **Принципы (особенности) построения дисциплины**

<b>Принцип (особенность)</b>	<b>Содержание</b>
<b>Ядро дисциплины</b>	<b>Базовая часть дисциплины:</b> 1 модуль - Техническое нормирование труда. 2 модуль - Организация производства. 3 модуль - Планирование производства.
<b>Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)</b>	Нормирование рабочего времени, классификация трудовых норм, норма времени, норма выработки, методы нормирования, понятие организации производства, принципы и формы организации производства, основы организации поточного производства на предприятии, технико-экономические показатели потоков, бесконвейерные формы организации производства, понятие процесса планирования и виды планов на предприятии, принципы планирования производства, стратегическое планирование, содержание и структура бизнес плана, зона безубыточности
<b>Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)</b>	<b>Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную:</b> Государственная итоговая аттестация
<b>Практическая направленность (практическая часть) дисциплины</b>	<b>Лабораторные работы по дисциплине содержат:</b> - овладение навыками проведения хронометража и фотографии рабочего времени; - расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии (специализированного конвейерного потока); - расчет организационных параметров одновременного широкоассортиментного конвейерного потока (ОШКП); - расчет организационных параметров потоков со свободным ритмом: ДОО, ДОД; - планирование безубыточного объема производства и зоны безубыточности
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	<b>Возможность работать в своем темпе;</b> <b>подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности</b>
Описание основных “точек” контроля	Защита лабораторных работ; Защита практических работ промежуточный контроль;

	<b>итоговый контроль (зачёт, КР).</b>
<b>Дисциплина и современные информационные технологии</b>	<b>Текстовый редактор <i>Word</i>, графический редактор <i>Point</i> и другие – как средство оформления документации.</b>



### 3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Организация и планирование производства» представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины)

1 Наименование категории (группы) компетенций	2 Коды компетенции	3 Результаты освоения ООП Содержание компетенций	4 Описание	5 Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Тип задач профессиональной деятельности организационно-управленческий	ПК – 7	Способность принимать рациональные решения по организации, планированию работ и отчетности о работе первичных производственных подразделений	<b>ИД-1</b> пк-7 <b>знать:</b> номенклатуру технологической, экономической и отчетной документации первичных производственных подразделений: графиков работ, инструкций, смет, заявок на материалы и оборудование, оперативных планов работ первичных производственных подразделений, методику подготовки установленной отчетности по утвержденным формам; <b>ИД-2</b> пк-7 <b>уметь:</b> практически пользоваться информационными базами данных по номенклатуре технологической, экономической и отчетной документации: графикам работ, инструкциям, сметам, заявкам на материалы и	<b>Текущий контроль:</b> - устный опрос; - тестирование по вопросам темы; - практические работы (решение задач); - защита лабораторных работ.

				<p>оборудование, оперативным планам работ первичных производственных подразделений; <b>ИД-3</b>пк-8 <i>владеть</i>: способностью участвовать в составлении технологической, экономической и отчетной документации первичных производственных подразделений: графиков работ, инструкций, смет, заявок на материалы и оборудование, оперативных планов работ первичных производственных подразделений, подготовка утвержденной отчетности по утвержденным формам</p>	
--	--	--	--	--	--

#### 4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

##### 4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы Таблица 4.1 – Объем дисциплины и виды учебной работы

(Выписка из рабочего учебного плана очной формы обучения)

Форма контроля, семестр	Трудоемкость							Распределение по курсам и семестрам		
	в часах									
	с преподавателями			СРС	Контроль	Всего	в з.е.			
	аудиторные занятия		В т.ч. контактная							
экз.	ЛК	ПЗ	ЛБ	ЛК	ПЗ	ЛБ	ЛК	ПЗ	ЛБ	
8	10	8	12	70	38	-	108	3	ЛК	10
-									ПЗ	8
									ЛБ	12

(Выписка из рабочего учебного плана заочной формы обучения)

Форма контроля, семестр	Трудоемкость							Распределение по курсам и семестрам		
	в часах									
	с преподавателями			СРС	Контроль	Всего	в з.е.			
	аудиторные занятия		В т.ч. контактная							
экз.	ЛК	ПЗ	ЛБ	ЛК	ПЗ	ЛБ	ЛК	ПЗ	ЛБ	
8	8	8	8	44	60	4	108	3	ЛК	8
-									ПЗ	8
									ЛБ	8

#### 4.2 Разделы дисциплины (табл.4.2)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся												Формы текущего контроля успеваемости		
			трудоёмкость														
			в часах						СРС							в з.е.	
			ЛК		ЛБ		ПЗ		контактная работа		СРС						
ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
1	Техническое нормирование труда.	8,10	3	2	2	2	2	2	12,5	5	10	20		посещение лекций, практических занятий			
2	Организация производства.	8,10	3	3	4	2	3	3	13,5	6	14	20		лабораторных работ, тестирование, опрос			
3	Планирование производства.	8,10	4	3	6	4	3	3	14	9	14	20		контрольная работа			
4	Контроль											4					
5	Итого в семестре	8,10	10	8	12	8	8	8	40	20	38	60	3	Итоговый контроль – зачёт, КР			
	Итого по дисциплине	8,10	10	8	12	8	8	8	40	20	38	60	3				

### 4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

#### 4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3.1 – Характеристика лекционных учебных занятий и самостоятельной работы

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы)	Содержание раздела					
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час		Ссылки на цели	
				ДО	ЗО		
1	2	3	4	5	6	7	
<b>Семестр 8 (ДО), 10 (ЗО)</b>							
1	Техническое нормирование труда. (ЛК-дискуссия, презентация)	1.1	Нормирование рабочего времени, классификация трудовых норм.	1	0,5	ПК – 7	
		1.2	Норма времени, норма выработки, методы нормирования.	1	0,5		
		1.3	Аналитически-исследовательские методы нормирования: хронометраж, фотография рабочего времени.	1	1		
	Самостоятельное изучение	СИ-1	Характеристика и структура производственного предприятия.	2	4		
		СИ-2	Типы производств.	2	4		
		СИ-3	Классификация затрат рабочего времени.	2	4		
		СИ-4	Нормированные задания, область применения.	2	4		
		СИ-5	Анализ нормирования труда в организации	2	4		
	Промежуточный контроль			Собеседование, тестирование			
	Контактная работа	КСР	Контроль за текущей аттестацией	4	2		ПК – 7
СРП		Самостоятельная работа под руководством преподавателя	2	0,5			
Кат		Контроль самостоятельной работы студентов	0,5	0,5			
<i>Итого по разделу 1</i>				Σ3/10/6,5			
				Σ 2/20/3			
2	Организация производства. (ЛК-дискуссия; IT-методы и т.д.)	2.1	Понятие организации производства, принципы и формы организации производства. Расчет параметров потоков со	0,5	0,5	ПК – 7	

			свободным ритмом;			
		2.2	Основы организации поточного производства на предприятии, технико-экономические показатели потоков.	0,5	0,5	
		2.3	Расчет параметров потоков с регламентированным ритмом.	0,5	0,5	
		2.4	Расчет параметров потоков со свободным ритмом.	1	1	
		2.5	Бесконвейерные формы организации производства.	0,5	0,5	
	Самостоятельное изучение	СИ-6	Законы и закономерности организации производства	2	4	
		СИ-7	Современная парадигма организации производства	3	4	
		СИ-8	Предприятие как производственная система	3	4	
		СИ-9	Виды производственных систем	3	4	
		СИ-10	Факторы эффективности организации производства	3	4	
Промежуточный контроль			Собеседование, тестирование			
	Контактная работа	КСР	Контроль за текущей аттестацией	4	3	ПК – 7
		СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	3	0,5	
		Кат	Контроль самостоятельной работы студентов	0,5	0,5	
<i>Итого по разделу 2</i>				$\sum 3/14/7,5$		
				$\sum 3/20/4$		
3	Планирование производства (ЛК-дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	3.1	Понятие процесса планирования и виды планов на предприятии, принципы планирования производства.	0,5	0,5	ПК – 7
		3.2	Нормативная база планирования	0,5	0,5	
		3.3	Стратегическое планирование	1	0,5	
		3.4	Содержание и структура бизнес плана	1	0,5	
		3.5	Планирование безубыточности, зона безубыточности.	1	1	
	Самостоятельное изучение	СИ-11	Методы планирования	2	4	
		СИ-12	Сущность, задачи и элементы стратегического планирования.	3	4	
		СИ-13	Формирование стратегии.	3	4	
		СИ-	Финансовое планирование.	3	4	

		14				
		СИ-15	Система планов предприятия	3	4	
Промежуточный контроль		Собеседование, тестирование				
	Контактная работа	КСР	Контроль за текущей аттестацией	4	3	ПК – 7
		СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	3	1	
		Кат	Контроль самостоятельной работы студентов	1	1	
Итого по разделу 3 ДО				∑4/14/8		
Итого по разделу 3 ЗО				∑ 3/20/5		
Итого по семестру ДО				∑10/38/22		
Итого по семестру ЗО				∑ 8/40/12		
Итоговый контроль			Зачёт			
Итого по учебной дисциплине ДО				∑10/38/22		
Итого по учебной дисциплине ЗО				∑ 8/40/12		

#### 4.3.2 Практические занятия см. п. 4.3.4

#### 4.3.3 Лабораторные занятия

Всего лабораторных занятий в 8 (ДО) и 10 (ЗО) семестрах: 12 часов и 8 часов соответственно.

Работы выполняются в мини-коллективах по 2-3 человека.

Таблица 4.3.3 – Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на цели	№ ЛБ	Наименование темы практического занятия	Объем, час		Учебная деятельность студента
			ДО	ЗО	
1	2	3	4		5
Семестр 8 (ДО), 10 (ЗО)					
1,4	ЛБ-1	Хронометражные наблюдения. (IT–методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение, разбор конкретных ситуаций)	1	1	Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности проводится наблюдение, с помощью каких приборов и какие параметры работы исполнителя следует замерять; <ul style="list-style-type: none"> <li>• формулируют цель наблюдения;</li> <li>• описывают этапы наблюдения и проводят его;</li> <li>• проверяют хроноряды на устойчивость;</li> <li>• проводят дальнейшую обработку результатов наблюдения;</li> <li>• формулируют выводы по итогам работы.</li> </ul>
1,4	ЛБ-2	Фотография рабочего времени. (IT–методы, командная работа, проблемное и	1	1	Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие

		<i>индивидуальное обучение; разбор конкретных ситуаций)</i>			<p>параметры необходимо измерять.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• формулируют цель наблюдения;</li> <li>• описывают этапы наблюдения и проводят его;</li> <li>• разрабатывают фактический и рациональный балансы рабочего времени;</li> <li>• рассчитывают показатели использования рабочего времени;</li> <li>• формулируют выводы по работе.</li> </ul>
1,2,4	ЛБ-3	Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии (специализированного конвейерного потока) (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	2	1	<p>Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• производят расчет организационных параметров потока;</li> <li>• определяют порядок пользования конвейером;</li> <li>• производят адресование ячеек на рабочие места;</li> <li>• рассчитывают технико-экономические показатели потока;</li> <li>• формулируют выводы по работе.</li> </ul>
1,2,4	ЛБ-4	Расчет организационных параметров одновременного широкоассортиментного конвейерного потока (ОШКП). (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	2	1	<p>Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• производят расчет организационных параметров потока;</li> <li>• определяют порядок пользования конвейером;</li> <li>• производят адресование ячеек на рабочие места;</li> <li>• рассчитывают технико-экономические показатели потока;</li> <li>• формулируют выводы по работе.</li> </ul>
1,2	ЛБ-5	Расчет организационных параметров потоков со свободным ритмом: ДОО, ДОД (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	2	2	<p>Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• производят расчет организационных параметров потока;</li> <li>• определяют пропускную способность пункта запуска (ДОД);</li> <li>• определяют число пересечений условной линии запуска (ДОО);</li> <li>• рассчитывают технико-</li> </ul>



					экономические показатели потока; • формулируют выводы по работе.
1,2,3	ЛБ-6	Планирование безубыточного объема производства и зоны безубыточности (IT –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	4	2	Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять. • производят расчет критического объема производства; • определяют зону безубыточности; • определяют величину операционного левериджа; • производят графическую интерпретацию полученных результатов; • формулируют выводы по работе.
Итого по семестру			$\Sigma 12$	$\Sigma 8$	
Итого по дисциплине			$\Sigma 12$	$\Sigma 8$	
*В интерактивной форме			4	4	

#### 4.3.4 Курсовая работа (курсовой проект)

Курсовая работа выполняется в 8 (ДО) и 10 (ЗО) семестре и представляет собой работу, направленную на закрепление и углубление знаний по дисциплине «Организация и планирование производства», на данную курсовую работу выделяется 8 и 8 часов соответственно. Тема курсовой работы - «Анализ и оценка конкурентоспособности производства на примере ....». Студент сам выбирает процесс производства либо производственное предприятие, материалы которого ему будут необходимы для написания курсовой работы.

*Цель курсовой работы* – закрепление теоретических знаний; умений производить необходимые расчеты в ходе формирования разделов бизнес-плана; а также проведение анализа и оценки технико-экономических показателей, полученных в работе.

В ходе выполнения и защиты курсовой работы студент решает следующие задачи:

- учиться обобщать и представлять в систематизированном виде материалы, получаемые из используемых источников;
- изучает зарубежный и отечественный опыт решения экономических проблем;
- приобретает навыки формирования основных разделов бизнес-плана, обоснования методологических и методических подходов к планированию деятельности предприятий;
- приобретает навыки использования современных информационных технологий при расчете основных показателей плана с помощью стандартного и оригинального программного обеспечения;
- осваивает практические приемы и методы обоснования и оценки эффективности принимаемых решений;
- формирует профессиональное видение экономических проблем и методов их решения на базе современной методологии;
- приобретает опыт проведения презентации и публичной защиты самостоятельно выполненной работы.

Высокий уровень требований, предъявляемых к выполнению и защите курсовой работы, определяет необходимость ритмичной самостоятельной работы студента и его постоянного контакта при работе с руководителем.

Задание к курсовой работе может быть выбрано студентом самостоятельно, по согласованию с руководителем, на основе сформулированной инновационной идеи, или предложено студенту в виде индивидуального варианта задания.

Содержание курсовой работы определяется: во-первых, научно-практическими интересами самого студента; во-вторых, содержанием разделов формируемого студентом бизнес-плана. Структуризация работы выполняется студентом в соответствии с последовательностью формирования бизнес-плана.

Таблица 4.3.4 – Характеристика практических занятий.

Ссылки на цели	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час		Учебная деятельность студента
			ДО	ЗО	
1	2	3	4		5
Семестр 8 (ДО), 10 (ЗО)					
1,4	ПЗ-1	Согласование и утверждение тем курсовой работы	0,5	0,5	Тема курсовой работы может быть предложена обучающимся при условии обоснования им её целесообразности
1,4	ПЗ-2	Ознакомление с требованиями для выполнения курсовых работ	1	1	Студент изучает положение о курсовом проектировании и методические указания
1,4	ПЗ-3	Планирование производственно хозяйственной деятельности предприятия	2	2	Ознакомление студентов с сетевыми методами планирования и управления. Закрепление знаний и развитие навыков построения сетевых и линейных графиков и выполнения расчетов временных параметров сетевых моделей в соответствии с темой курсовой работы.
1,4	ПЗ-4	Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии	2	2	При написании курсовой работы студент приводит расчёт организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии в соответствии с выбранной темой
1,4	ПЗ-5	Фотография рабочего времени.	1,5	1,5	Студенты планируют безубыточный поток производства и зоны безубыточности в соответствии с темой курсовой работы
1,4	ПЗ-6	Оформление курсовой работы	1	1	Студент оформляет курсовую работу в соответствии с требованиями
Контактная работа		Курсовая работа		18	8
Итого по семестру			$\sum 8/18$	$\sum 8/8$	
Итого по дисциплине			$\sum 8/18$	$\sum 8/8$	
*В интерактивной форме			4*	-	

## 5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности бакалавров для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций.

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности			
	ЛК	ПЗ	ЛБ	СРС
Дискуссия	X	x		
IT-методы	X	x	x	x
Командная работа		x	x	x
Тестирование		x		
Проблемное обучение	X	x		
Индивидуальное обучение		x	x	

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства, способы:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях (с использованием мультимедиа);
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet – ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- закрепление теоретического материала при выполнении лабораторных и практических работ с использованием коллаборативных технологий, выполнение проблемно-ориентированных заданий, разбор конкретных ситуаций.

## 6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ «ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА»

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства (степень) «бакалавр» после изучения данной дисциплины должен обладать следующими компетенциями (представлены в таблице 6.1). Содержание самостоятельной работы обучающихся представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Организация и планирование производства»

Индекс*	Наименование компетенции*	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного средства ***
ПК-7	Профессиональные	Способность принимать рациональные решения по организации, планированию работ и отчетности о работе первичных производственных подразделений.	- лекция; - самостоятельная работа; - лабораторные занятия; - практические занятия.	Защита индивидуальных заданий, защита лабораторных работ; Тестирование; Зачёт, контрольная работа (ЗО) КР

### 6.1 Формы контроля

Для проверки знаний обучающихся предусмотрены следующие формы контроля:

- К-1 Тест
- К-2 Защита лабораторных работ
- К-3 Балльно-рейтинговая система – БРС
- К-4 Защита контрольной работы (ЗО)
- К-5 Защита курсовой работы
- К-6 Зачёт по дисциплине

Образец балльно-рейтингового листа приведен в **ПРИЛОЖЕНИИ А** (таблицы

А.1)

### 6.2 Вопросы к зачёту

1. Техническое нормирование труда: содержание, задачи. Классификация затрат рабочего времени.
2. Техническая норма времени и ее структура.
3. Трудовые нормы. Расчет норм времени и выработки.
4. Методы технического нормирования труда.
5. Сущность хронометражного наблюдения. Этапы его проведения.
6. Обработка результатов хронометражного наблюдения.
7. Методика проверки хроноряда на устойчивость.
8. Фотография рабочего времени методом непосредственных замеров: цель, последовательность проведения, обработка результатов.
9. Фотография рабочего времени методом моментных наблюдений: цель, последовательность проведения, обработка результатов.
10. Аналитически-расчетный метод установления норм затрат труда.
11. Нормирование труда при многостаночной работе.
12. Организация производства: предмет, метод, основные принципы.

13. Сущность и принципы современной организации производственного процесса.
14. Характеристика поточной организации производства. Факторы, определяющие форму организации потока.
15. Основные параметры производственных потоков.
16. Классификация производственных потоков.
17. Техничко-экономические показатели потоков.
18. Конвейерные потоки: общая характеристика, классификация.
19. Определение порядка работы на операциях конвейерных потоков с регламентируемым типом и ритмом работы (СКП).
20. Методика расчета параметров СКП.
21. Порядок адресования ячеек на рабочие места СКП.
22. Общая характеристика и классификация широкоассортиментных конвейерных потоков (ШКП).
23. Запуск предметов труда в одновременные ШКП.
24. Адресование ячеек на рабочие места одновременных ШКП
25. Методика расчета основных параметров в ОШКП.
26. Потоки со свободным ритмом и тактом операции: общая характеристика, организационные формы.
27. Сравнительная характеристика потоков с регламентированным и свободным ритмом и тактом работы.
28. Общая характеристика потоков со свободным темпом, ритмом и тактом (ДОО, ДОД).
29. Бизнес-план: назначение, определение, структура.
30. Система планов предприятия.

## **7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Информация по учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины представлена в таблице 7.1

## 8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### 8.1 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Лекции:

аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук.

Практические работы

аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук.

Лабораторные работы

аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук

Информация о наличии специализированных аудиторий, лабораторий, технических средств обучения и т.д. представляется в виде таблицы (табл.8.1).

Таблица 8.1-Обеспечение образовательного процесса по программе оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий и лабораторных работ

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
Б1.О.22	Организация и планирование производства	Лекции - аудитории, оснащенные электронным мультимедийным оборудованием: проектор, экран, компьютеры/ноутбук. Практические занятия: ауд. 501 - Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации; Аудиторная мебель – столы 21 шт., стулья 43 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор). Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине. ауд. 504 - Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций,	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

		<p>текущего контроля, промежуточной аттестации(Ассортиментный кабинет)</p> <p>Аудиторная мебель – столы 12шт., стулья 14 шт., шкаф 3шт, стол преподавателя, доска аудиторная.</p> <p>Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет.</p> <p>Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p> <p>Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине.</p> <p>ауд. 201 - Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестацию</p> <p>Аудиторная мебель – парты 33 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом.</p> <p>Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p> <p>Комплект учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации по дисциплине.</p>	
--	--	--	--

## 9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

8 семестр

№ нед.	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно- методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	ЛК-1.1 ЛК-1.2 ЛК-1.3			Б-1,2, М-1	СР-1 СР-2 СР-3	БРС
2	ЛК-2.1 ЛК-2.2	ПЗ- 1	ЛБ-1	Б-1, М-1,2	СР-4 СР-5	БРС
3	ЛК-2.3		ЛБ-2	Б-1,5,3, М-1,2	СР-6 СР-7 СР-8	БРС
4	ЛК-2.4	ПЗ- 2	ЛБ-3	Б-2,5,6, М-1,2	СР-9 СР-10	БРС
5	ЛК-3.1 ЛК-3.2		ЛБ-4	Б-2,5,6, М-1,2	СР-11 СР-12	БРС
6	ЛК-3.3	ПЗ- 3	ЛБ-5	Б-5, М-1,2	СР-13	БРС
7	ЛК-3.4 ЛК-3.5		ЛБ-6	Б-3,4, М-1,2	СР-14 СР-15	БРС
8				Б-5, М-1		Зачёт, КР



Таблица 7.1 Обеспечение образовательного процесса по образовательной программе 29.03.03 Технологии полиграфического и упаковочного производства учебной и учебно-методической литературой

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
Б1.О.22	Организация и планирование производства	<p><i>Основная литература:</i>  Б-1 Дубровин, И. А. Бизнес-планирование на предприятии: учебник / Дубровин И.А., - 2-е изд. - Москва: Дашков и К, 2017. - 432 с. - URL: <a href="https://new.znanium.com/read?id=54513">https://new.znanium.com/read?id=54513</a> (дата обращения: 26.08.2019)  Б-2. Туровец, О. Г. Организация производства и управление предприятием: учебник / О. Г. Туровец, М. И. Бухалков, В. Б. Родионов [и др.]; под ред. О. Г. Туровца. - 3-е изд. - Москва: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 506 с. - URL: <a href="https://new.znanium.com/read?id=75863">https://new.znanium.com/read?id=75863</a> (дата обращения: 20.08.2019)  Б-3. Бухалков, М. И. Планирование на предприятии: учебник / М.И. Бухалков. - 4-е изд. - Москва: ИНФРА-М, 2015. - 411 с. - URL: <a href="https://new.znanium.com/read?id=270864">https://new.znanium.com/read?id=270864</a> (дата обращения: 21.08.2019)  <i>Дополнительная литература:</i>  Б-4 Казакова, Н. А. Методика и организация проведения комплексного экономического анализа инвестиционной деятельности: Монография/ Н.А.Казакова. – Москва: ИНФРА – М, 2012. - 156 с. - URL: <a href="https://new.znanium.com/read?id=89027">https://new.znanium.com/read?id=89027</a> (дата обращения: 20.08.2019)  Б-5 Казакова, Н. А. Методика и организация проведения комплексного экономического анализа инвестиционной деятельности: монография/ Н.А.Казакова. – Москва: ИНФРА – М, 2012. - 156 с. - URL: <a href="https://new.znanium.com/read?id=89027">https://new.znanium.com/read?id=89027</a> (дата обращения: 20.08.2019)  Б-6. Либерман, И. А. Планирование на предприятии: учебное пособие / И.А. Либерман. - 3-е изд. - Москва: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 205 с. - URL: <a href="https://new.znanium.com/read?id=13603">https://new.znanium.com/read?id=13603</a> (дата обращения: 25.08.2019)  М-1 Степанов, Б.Ф. Методические указания по выполнению курсовой работы бакалавра по дисциплине «Организация и планирование производства» для студентов направления подготовки 29.03.03 Технологии полиграфического и упаковочного производства / Сост. Б.Ф. Степанов; НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина. – Новосибирск, 2019. – 87 с.  М-2 Степанов, Б.Ф. Методические указания по выполнению лабораторных работ бакалавра по дисциплине «Организация и планирование производства» для студентов направления подготовки 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства», профиль «Технология и дизайн упаковочного производства» / Сост. Б.Ф. Степанов; НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина. – Новосибирск, 2019. – 35 с.</p>	100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%	

Заведующая библиотекой \_\_\_\_\_

личная подпись      расшифровка подписи      дата

**10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ  
ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2019/2020 УЧЕБНЫЙ ГОД**

Наименование дисциплин, изучение которых опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в раб. программу и подпись зав. кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу и подпись зав. кафедрой
Выполнение и защита выпускной квалификационной работы	ТКИКиУП	Согласовано <i>ИЗ</i>	<i>Трунц</i>

Декан факультета ТИД \_\_\_\_\_

*Л.В. Вершинина*  
личная подпись

*М.В. Вершинина*  
расшифровка подписи

дата

Декан факультета ЗОиЭ \_\_\_\_\_

*ИЗ*  
личная подпись

*Стандерова Е.С.*  
расшифровка подписи

дата

## ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2020/2021 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учётом развития науки, техники и социальной сферы, в рабочую программу «Организация и планирование производства» вносятся следующие изменения:

Добавлена учебно-методическая литература по дисциплине:

1. ....
2. ....
3. ....

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ЭиУ  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Заведующий кафедрой ЭиУ \_\_\_\_\_  
*личная подпись                      расшифровка подписи                      дата*

Заведующая библиотекой \_\_\_\_\_  
*личная подпись                      расшифровка подписи                      дата*

Декан факультета ТиД \_\_\_\_\_  
*личная подпись                      расшифровка подписи                      дата*

Декан факультета ЗОиЭ \_\_\_\_\_  
*личная подпись                      расшифровка подписи                      дата*

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

Таблица А1-Оценка знаний студентов по балльно-рейтинговой системе по дисциплине «Организация и планирование производства», очная форма обучения

(курс 4, семестр 8)

Вид контроля	Баллы	ДМ-1					ДМ-2					Итого	РР	ДМ-3					Итого	РР	Всего																
		ТР (неделя)					ТР (неделя)							ТР (неделя)																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			11	12	13	14	15				16	17	18													
Рубежный рейтинг									*																		*										
Посещаемость ПЗ	2	*					*					*								*								*									18
Выполнение разделов	2			*				*			*			*							*			*					*			*					18
Ритмичность работы	2			*			*		*		*			*							*			*					*			*					18
Оформление пояснительной записки	2			*			*		*		*			*							*			*					*			*					18
Текущий контроль: проверка	1			*			*		*		*			*							*			*					*			*					8
Рейтинг по дисциплине (промежуточный)																																					44
<b>Зачет</b>																																					20
Рейтинг по дисциплине (итоговый)																																					100

Примечание: ДМ-дисциплинарный модуль; ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; РР-промежуточный рейтинг  
 Преподаватель: \_\_\_\_\_  
 Зав. кафедрой : \_\_\_\_\_

**ПРИЛОЖЕНИЕ А2**

**Таблица А.2 - Оценка знаний студентов по балльно-рейтинговой системе по дисциплине «Организация и планирование производства», заочная форма обучения**

**(курс 5, семестр 10)**

Вид контроля	Оценочный балл	5 семестр				Итого	PP	Всего
		ТР						
		1	2	3	4			
Стартовый рейтинг	3	*				*	3	
Посещаемость лк	1	*	*	*	*	*	4	
Посещаемость пз, лб	1	*	*	*	*	*	4	
Конспекты лекций	3	*	*	*	*	*	12	
Ритмичность пз	1	*	*	*	*	*	4	
Оформление отчета по пз, лб	3	*	*	*	*	*	12	
Защита отчета по пз, лб	3	*	*	*	*	*	12	
Тест	2		*		*	*	4	
Контрольная работа	10				*	*	10	
Дополнительные виды работ	15					*	15	
Рейтинг по дисциплине (промежуточный)						*	80	
Зачёт	20						20	
Рейтинг по дисциплине (итоговый)						*	100	

Примечание: ДМ-дисциплинарный модуль; ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; ПР-рубежный рейтинг; ПР-промежуточный рейтинг  
 Преподаватель: \_\_\_\_\_  
 Зав. кафедрой : \_\_\_\_\_