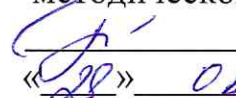


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А. Н. КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**
(НТИ (филиал) РГУ им. А. Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебно-методической работе

 Печурина Г. Г.
«28» 08 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

Направление подготовки: 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль): Инновационные технологии одежды и аксессуаров
Квалификация (степень) выпускника: бакалавр
Форма обучения: заочная
Факультет Заочного обучения и экстерната
Кафедра «Технология и конструирование изделий из кожи и упаковочное производство»
Курс: 4 Семестр: 7

Лекции	8 час. / 0,22 з.е.	Зачет 7семестр
Практические занятия	- час./ з. е.	
Лабораторные занятия	8 час. / 0,22 з.е.	
Курсовое проектирование	- час./ з. е.	
Самостоятельная работа	44 час. / 1,22з.е.	
Контроль	4час./ 0,11з.е.	
Всего	72 час. / 2 з.е.	
*в т.ч. контактная работа	24 час. /0,67з.е.	

Рецензия

на рабочую программу дисциплины «Управление качеством» основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, направленность/профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров»

В соответствии с ФГОС ВО по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, направленность/профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров», дисциплина *Управление качеством изучается* в рамках блока 1 Дисциплины (модули), обязательная часть. Разработчиками рабочей программы дисциплины (РПД) «Управление качеством» в НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина является доцент, канд. техн. наук Бороздина Г.А., старший преподаватель Трущенко Г.Н.

№ П/П	КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ РПД	ОТМЕТКА О СООТВЕТСТВИИ
1	Цели изучения дисциплины	Да
2	Цели соотнесены с общими целями основной образовательной программы (ООП), в том числе - имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	Да Да Да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ООП	Да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ОПК): - по ФГОС ВО по направлению - по ООП	Да Да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведенные во ФГОС ВО по направлению	Да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объемов.	Да
7	Расчет времени в программе соответствует объему часов, отведенному на изучение дисциплины по учебному плану.	Да
8	Представлен тематический план лекций	Да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	Да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов - методические рекомендации (материалы) преподавателю; - методические рекомендации студентам.	Да Да Да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля.	Да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов	Да
13	ФОМ содержит материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой малого и среднего бизнеса	Да

14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: (необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи)	Нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчетных программ, фильмов и прочее	Да

РПД «**Управление качеством**» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им А.Н. Косыгина по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности направленность/профиль «**Инновационные технологии одежды и аксессуаров**» **в представленном виде**

Рецензент:

доц, канд. техн. наук

Дмитриенко Т.А.

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по направлению подготовки: 29.03.01 Технология изделий лёгкой промышленности. Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938.

2. Базовый учебный план. Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) «Инновационные технологии одежды и аксессуаров»

3. ООП ВО. Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) «Инновационные технологии одежды и аксессуаров»


4. Рабочий учебный план. Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) «Инновационные технологии одежды и аксессуаров». Набор 2019 г. - Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утвержден Учёным советом НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

Разработчики:

доц., канд., техн. наук

 Бороздина Г.А.

Старший преподаватель

 Трущенко Г.Н.

Рецензент

доц., канд., техн. наук

 Дмитриенко Т.А.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры ТКИК и УП
Протокол № 1 от «28» августа 2019 г.

Зав. кафедрой

проф., д-р, техн. наук

 Карабанов П.С.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры ТКШИ
Протокол № 1 от «28» августа 2019 г.


Зав. кафедрой

проф., д-р, техн. наук

 Мокиева Н.С.

Декан Ф 30 и Э

доц., канд., техн. наук

 Панферова Е.Г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 АННОТАЦИЯ - ПАСПОРТ ПРОЦЕССА	4
2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО	7
3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	8
4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	
4.1 Объём дисциплины и виды учебной работы.....	11
4.2 Разделы дисциплины.....	11
4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий.....	12
5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.....	16
6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ, ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ.....	17
7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ.....	27
8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ.....	30
9 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2019 /2020 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	32
10 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 202 /202 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	33

1 АННОТАЦИЯ - ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Б1.О.23	7.3 и 7.5	Преподавание дисциплины «Управление качеством»

<p>Определение процесса: процесс преподавания дисциплины «Управление качеством» для студентов заочной формы обучения направления подготовки 29.03.01 Технология изделий лёгкой промышленности, направленность (профиль) Инновационные технологии одежды и аксессуаров, ориентированной на выполнение требований ФГОС ВО.</p>	<p>Цель процесса: выполнение требований ФГОС ВО, формирование теоретической базы и практических навыков обеспечения и повышения качества в производстве швейных изделий</p>
<p>Владелец процесса: кафедра ТКИК и УП</p>	<p>Ответственный руководитель процесса: доц., канд., техн, наук Бороздина Г.А.</p>
<p>Входы процесса: обучающиеся и знания, полученные студентами при изучении дисциплин: материаловедение в производстве швейных изделий, технология швейных изделий</p>	<p>Выходы процесса: в результате изучения дисциплины обучающийся должен:</p> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления швейных изделий ; - алгоритмы расчета параметров технологических процессов изготовления швейных изделий; - основные этапы изготовления швейных изделий; - основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний швейных изделий <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - перечислять параметры технологических процессов изготовления швейных изделий; - разрабатывать планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию производственного процесса изготовления швейных изделий; - применять на практике методику расчета параметров технологических процессов изготовления швейных изделий; - анализировать процесс разработки моделей швейных изделий и осуществлять контроль

	<p>поэтапного изготовления деталей и изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> - перечислять виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень швейных изделий; - называть особенности и условия проведения испытаний <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - умением участвовать в реновации технологических процессов изготовления швейных изделий; - приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления швейных изделий; - методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий; - навыками проводить стандартные испытания швейных изделий
<p>Требования к входам процесса</p> <p>соответствующие требованиям ФГОС ВО компетенции, необходимые для изучения данной дисциплины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - способен применять естественно-научные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности (ОПК-1) 	<p>Требования к выходам процесса</p> <p>соответствующие требованиям ФГОС ВО, компетенции, получаемые после изучения данной дисциплины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности (ОПК-7); - способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности (ОПК-8)
<p>Поставщики процесса:</p> <p>Кафедра ТКШИ</p>	<p>Потребители процесса:</p> <p>Обучающиеся 4 курса заочной формы обучения и их будущие работодатели</p>
<p>Управляющие воздействия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ФГОС ВО; - рабочий учебный план; - рабочая программа по дисциплине; - итоговая аттестация по дисциплине (зачет). 	<p>Основные ресурсы:</p> <p>2 зачетных единицы, 72 часа;</p> <p>контактная работа 24 часов, в том числе 8 часов лекционных занятий;</p> <p>8 часов лабораторных занятий;</p> <p>44 часа самостоятельная работа;</p> <p>контроль 4 часа;</p> <p>лаборатория «Технология швейного производства» (ауд. 304);</p> <p>информационно-библиотечные ресурсы</p>
<p>Контролируемые параметры процесса:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита лабораторных работ; 	<p>Методы измерения параметров процесса:</p> <p>критерии оценок, рейтинговая шкала 100 баллов, зачет</p>

<ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита контрольной работы; - зачет 	
<p>Показатели результативности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение запланированных мероприятий в срок; - рейтинг, обеспечивающий получение зачета 	<p>Периодичность оценки:</p> <p>непрерывно согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины</p>

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Дисциплина Б1.О.23 «Управление качеством» включена в Блок 1. Дисциплины (модули). Обязательная часть.

Принципы (особенности) построения дисциплины представлены в табличной форме (таблица 2.1).

Таблица 2.1 – Принципы (особенности) построения дисциплины

Принцип (<i>особенность</i>)	Содержание
Ядро дисциплины	Базовая часть дисциплины: <i>Модуль 1</i> – Методология и терминология управления качеством <i>Модуль 2</i> – Оценка и измерение качества
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	Качество, факторы, управление, система, продукция, показатели, контроль, классификация, метод, диаграмма Парето, контрольные карты
Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)	Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную: - выпускная квалификационная работа
Практическая направленность (практическая часть) дисциплины	Практическая часть дисциплины содержит лабораторные работы, направленные на оценку качества продукции методом экспертного опроса и оценку состояния технологического процесса с помощью статистических методов
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных «точек» контроля	Промежуточный контроль: защита лабораторных работ, итоговый контроль - зачет
Дисциплина и современные информационные технологии	Текстовый редактор <i>Word</i>, графический редактор <i>Point</i> и другие – как средство оформления документации Программные средства, <i>Excel</i>, и другие – как средство оформления и выполнения <i>расчетов</i> Интернет, средства мультимедиа – как средство демонстрации материалов по дисциплине (презентации)

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Управление качеством» представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины

Наименование категории (группа компетенций)	Код компетенции	Результаты освоения ООП <i>Содержание компетенций</i>	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, задачи профессиональной деятельности (для ПК)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3	4	5
Совершенство- вание технологических процессов	ОПК-7	Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности	<p>ИД-1опк-7 Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления швейных изделий; - алгоритмы расчета параметров технологических процессов изготовления швейных изделий <p>ИД-2опк-7 Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - перечислять параметры технологических процессов изготовления швейных изделий; - разрабатывать планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию производственного процесса изготовления швейных изделий; - применять на практике методику расчета параметров технологических процессов изготовления швейных изделий <p>ИД-3опк-7 Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - умением участвовать в реновации технологических процессов изготовления швейных изделий; - приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления швейных изделий 	<p>Текущий контроль</p> <ul style="list-style-type: none"> - устный опрос; - защита лабораторных работ; - защита контрольной работы
Оценка качества	ОПК-8	Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить	<p>ИД-1опк-8 Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные этапы изготовления швейных изделий; - основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний швейных изделий 	

		<p>стандартные испытания изделий легкой промышленности</p>	<p>ИД-2 олк-8 Уметь: - анализировать процесс разработки моделей швейных изделий и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий; - перечислять виды стандартных и сертифицированных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень швейных изделий; - называть особенности и условия проведения испытаний.</p> <p>ИД-3 олк-8 Владеть: - методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий; - навыками проводить стандартные испытания швейных изделий</p>
--	--	--	---

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины «Управление качеством» составляет **2 зачетных единицы, 72 часа.**

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 4.1 – Объем дисциплины и виды учебной работы

Форма контроля, семестр		Трудоемкость								Вид уч. занят.	Распределение по курсам и семестрам		
		в часах									в з.е.	4 курс	
		с преподавателями				СРС	Конт роль	Всего				7 сем	8 сем.
Экз.	Зач.	Аудит. занятия			в т.ч. кон- такт- ная работа								
		ЛК	ПЗ	ЛБ									
	7	8		8	24	44	4	72	2	ЛК	8		
										ПЗ			
										ЛБ	8		

4.2 Разделы дисциплины

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся						Формы текущего контроля успеваемости
			трудоёмкость						
			в часах						
ЛК	ЛБ	ПЗ	КР	СРС					
1	Методология и терминология управления качеством	7	2		-	4	8		Посещение лекций
2	Оценка и измерение качества	7	6	8		20	36		Посещение лекций и лабораторных работ, защита лабораторных работ, защита контрольной работы
	Итого в 7 семестре		8	8	-	24+4	44	2	Итоговый контроль зачет
	Итого по учебной дисциплине		8	8		24+4	44	2	
		Контроль 4 часа							

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

Описание лекционных и лабораторных занятий представлено соответственно в таблицах 4.3 и 4.4.

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятия

Номер раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы	Содержание раздела			Ссылки на компетенции
		Номер темы	Наименование темы, дидактика	Объем час	
1	2	3	4	5	6
1	Методология и терминология управления качеством. (ЛК - дискуссия; ИТ-методы и т.д.)	ЛК-1.1	Введение. Современные подходы к определению содержания категории «качество», достоинства и недостатки каждого из них. Пирамида <i>качества</i> . Термины и определения в области <i>управления качеством</i> . Факторы , влияющие на <i>качество продукции</i> .	1	ОПК-7 ОПК-8
		ЛК-1.2	Основные принципы системного <i>управления качеством продукции</i> . Содержание системы <i>управления качеством</i> по стадиям жизненного цикла	1	ОПК-7 ОПК-8
	<i>Самостоятельное изучение</i>	СИ-1	Принципы и функции <i>управления качеством</i> . Виды деятельности по <i>управлению качеством продукции</i> в производственном процессе	8	ОПК-7 ОПК-8
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита		
	<i>Контактная работа</i>	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	4	
Итого по разделу 1 (ЛК/СИ/Контактные часы)				Σ2/8/4	

2	Оценка и измерение качества (ЛК - дискуссия; IT-методы и т.д.)	ЛК-2.1	Показатели качества продукции. Номенклатура показателей качества продукции , их характеристика. Уровень качества и его разновидности	1	ОПК-7 ОПК-8
		ЛК-2.2	Организация и виды контроля качества. Основные этапы контроля качества , их характеристика. Основные признаки классификации контроля качества , их анализ	1	ОПК-7 ОПК-8
		ЛК-2.3	Методы определения значений показателей качества продукции , их анализ	1	ОПК-7 ОПК-8
		ЛК-2.4	Методы управления качеством продукции , их характеристика. Инструменты контроля качества	1	ОПК-7 ОПК-8
		ЛК-2.5	Статистические методы контроля и управления качеством. Диаграмма Парето и контрольные карты	1	ОПК-7 ОПК-8
		ЛК-2.6	Метод причинно-следственного анализа в управлении качеством , диаграммы разбросов, метод стратификации.	1	ОПК-7 ОПК-8
	Самостоятельное изучение	СИ-2	Комплексные системы управления качеством продукции , цели и задачи	4	ОПК-7 ОПК-8
		СИ-3	Основные положения систем управления качеством в некоторых странах.	6	ОПК-7 ОПК-8
		СИ-4	Качество продукции и ее конкурентоспособность	6	ОПК-7 ОПК-8
		СИ-5	Подготовка к выполнению и защите лабораторных работ	10	ОПК-7 ОПК-8

		СИ-6	Подготовка к выполнению и защите контрольной работы	10	ОПК-7 ОПК-8
Промежуточный контроль			Устный опрос, защита лабораторных работ		
	Контактная работа	КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	
Итого по разделу 2 (ЛК/СИ/Контактные часы)				∑ 6/36/24	
Итого по семестру				∑8/44/24	
Итоговый контроль			Зачет		
Итого по учебной дисциплине				∑8/44/24	
Итого интерактивные формы обучения*					
Контроль				4	

4.3.2 Лабораторные занятия

Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на компетенции	Номер ЛБ	Наименование темы лабораторного занятия	Объем, час	Учебная деятельность обучающегося
1	2	3	4	5
ОПК-7 ОПК-8	ЛБ-1	Определение сорта и маркировка одежды	4	<p>Выполняя задание, обучающийся:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучает правила приемки и методы контроля качества одежды; - обосновывает вид и метод контроля качества применительно к заданному изделию; - определяет сорт швейных изделий; - устанавливает перечень значительных дефектов заданного изделия, не допускаемых в первом и втором сортах; - устанавливает перечень закрытых частей и деталей заданного изделия; - формулирует требования, предъявляемые к потребительской маркировке трикотажных и швейных; - описывает правила приемки одежды с учетом приемочного и браковочного чисел;

				- делает заключение по результатам выполненной работы
ОПК-7 ОПК-8	ЛБ-2	Статистические методы управления качеством	4	Выполняя задание, обучающийся: - изучает инструменты контроля качества; - строит и анализирует круговой график; - строит и анализирует контрольные карты; - строит и анализирует контрольные гистограммы; - строит и анализирует контрольные диаграммы разброса; - строит и анализирует контрольные диаграммы Парето; - строит и анализирует контрольные диаграммы Исикавы; - делает заключение о значении статистических методов в управлении качеством продукции на предприятии
<i>Итого по семестру</i>			$\Sigma 8$	
<i>Итого по учебной дисциплине</i>			$\Sigma 8$	
<i>Итого интерактивные формы обучения*</i>				

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности при освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности обучающихся для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций (таблица 5.1)

Таблица 5.1 – Методы и формы активизации деятельности обучающихся

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности		
	ЛК	ЛБ	СРС
Дискуссия	х		
IT-методы	х		
Командная работа		х	
Опережающая СРС	х	х	х
Индивидуальное обучение		х	х
Проблемное обучение		х	х
Обучение на основе опыта			х

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях с использованием мультимедиа;
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet – ресурсов, учебно-методической и научно-исследовательской литературы, а также нормативных документов в области управления качеством;
- закрепление теоретического материала при выполнении лабораторных работ с использованием проблемно-ориентированных творческих заданий.

**6 УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ, ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ,
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ
ДИСЦИПЛИНЫ**

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности степенью «бакалавр» после изучения данной дисциплины должен обладать компетенциями, представленными в таблице 6.1.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Управление качеством»

Индекс	Наименование компетенции	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного материала
1	2	3	4	5
ОПК-7	Общепрофессиональные	Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности	Лекции Самостоятельная работа Лабораторные занятия	Вопросы для устного опроса Вопросы для защиты лабораторных работ
ОПК-8		Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности	Контрольная работа	Задания для выполнения контрольной работы

Содержание самостоятельной работы обучающегося представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.2 – Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины курса (таблица 4.3)	Форма контроля
1	2	3	4
1	Изучение учебно-методической и научно-методической литературы	ЛК-1.1, ЛК-1.2, ЛК-2.2, ЛК- 2.3, ЛК-2.7 СИ-1, СИ-2, СИ-4	Устный опрос Защита лабораторных работ
2	Подготовка к выполнению и защите лабораторных работ	ЛК-2.1, ЛК- 2.4, ЛК-2.5, ЛК-2.6	Защита лабораторных работ

6.1 Проверку качества учебной работы при освоении дисциплины обеспечивает балльно - рейтинговая система оценки знаний обучающихся.

Для проверки знаний обучающихся предусматриваются следующие формы контроля:

- *текущий контроль* проводится в форме защиты отчётов по результатам выполненных лабораторных заданий по окончании изучения темы и выполнение контрольной работы по результатам самостоятельного изучения теоретического материала по дисциплине;

- *промежуточная аттестация* осуществляется в соответствии с рабочим учебным планом в форме *зачета*.

Контрольные работы, выполняемые студентами до зачётно-экзаменационной сессии, являются основой для самостоятельного изучения теоретического материала по дисциплине.

На основе изучения и анализа всех литературных источников, указанных в рабочей программе учебной дисциплины, и конспекта обзорных лекций обучающиеся должны достаточно полно ответить на вопросы контрольных работ. Ответы следует сопровождать схемами, рисунками и уравнениями.

Номер варианта контрольной работы соответствует порядковому номеру обучающегося в журнале.

Вариант 1

1. Сущность принципа единства количества и качества продукции
2. Виды технического контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика
3. По ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки и ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества применительно к пальто женскому демисезонному представить:

- определение партии;

- условия приемки и проведения контроля (освещенность, вид помещения, организацию рабочего места контролера и используемые средства измерений);

- предусмотренные при приемке изделий на предприятии-изготовителе объекты контроля: реквизиты товарного и контрольного ярлыков, внешний вид, посадка изделия и др.;

- предусмотренные виды и методы контроля; сплошной или выборочный; органолептический или измерительный, их содержание применительно к заданному изделию; объем выборки при выборочном контроле; средства контроля (образец-эталон, манекен, линейка и т.д.);

- признаки, характеризующие качество изделия, результаты

представить в форме таблицы 1;

Таблица 1 – Методы контроля качества

Объект контроля	Метод контроля, объем выборки, содержание контроля	Средство контроля	Признак, характеризующий качество

- места измерений на изделии, эскизы и нумерацию по стандарту мест измерения, методику измерений, результаты представить в форме таблицы 2.

Таблица 2 – Методы измерения

Наименование измерения	Эскиз и номер места измерения	Методика измерения

Вариант 2

1. Номенклатура показателей ниточных соединений

2. Виды операционного контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика

3. По ГОСТ 12566-80 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности установить и отразить применительно к пальто женскому из шерстяной пряжи

- число сортов, установленное на швейное изделие;
- признаки, характеризующие сорт швейного изделия;
- перечень закрытых частей и деталей заданного изделия;
- перечень значительных дефектов заданного изделия, не допускаемых в первом и втором сортах;
- допускаемые отклонения от номинальных размеров готового изделия, принципы окуроченных и обуженных изделий;
- принципы оценки сорта в зависимости от размеров и количества допускаемых производственно-швейных дефектов, 2-3 примера наименований производственно-швейных дефектов заданного изделия, допускаемых в первом и втором сортах

Вариант 3

1. Научно-технический уровень качества производственного контроля

2. Виды входного контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика

3. По ГОСТ 10581-91 Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение установить и отразить применительно к блузке женской особенности маркировки в форме таблицы 3 и текста:

- средства, применяемые для маркировки заданного швейного изделия (товарный ярлык, лента с изображением товарного знака, клеймо, контрольная лента);

- реквизиты, указываемые на товарном ярлыке, особенности его выполнения, размещения, форма и материал товарного ярлыка, его художественное оформление, место и способ прикрепления к изделию;

- условное обозначение сырьевого состава и символы по уходу за изделием;

- содержание информации, наносимой клеймением, способ и метод нанесения клейма;

- содержание информации, наносимой на контрольную ленту, материал контрольной ленты, место и способ прикрепления к изделию;

- содержание памятки по уходу за изделием, возможные места ее размещения;

- размеры и способ размещения запасного отрезка материала, число запасных пуговиц;

- способы складывания и упаковки изделия;

- способ транспортирования и условия хранения изделия (таблица 4)

Таблица 3 – Средства маркировки

Наименование средства маркировки	Информация, наносимая на маркировку	Место прикрепления

Таблица 4 – Условия транспортирования и хранения изделий

Способ транспортирования	Условия хранения

Вариант 4

1. Влияние производственного процесса на разных стадиях жизненного цикла продукции на ее качество

2. Контроль качества готовой одежды. Назначение и характеристика

3. По ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки и ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества применительно к мужскому пиджаку представить

- определение партии;
- условия приемки и проведения контроля (освещенность, вид помещения, организацию рабочего места контролера и используемые средства измерений);
- предусмотренные при приемке изделий на предприятии-изготовителе объекты контроля: реквизиты товарного и контрольного ярлыков, внешний вид, посадка изделия и др.;
- предусмотренные виды и методы контроля; сплошной или выборочный; органолептический или измерительный, их содержание применительно к заданному изделию; объем выборки при выборочном контроле; средства контроля (образец-эталон, манекен, линейка и т.д.);
- признаки, характеризующие качество изделия, результаты представить в форме таблицы 1;

Таблица 1 – Методы контроля качества

Объект контроля	Метод контроля, объем выборки, содержание контроля	Средство контроля	Признак, характеризующий качество

- места измерений на изделии, эскизы и нумерацию по стандарту мест измерения, методику измерений, результаты представить в форме таблицы 2.

Таблица 2 – Методы измерения

Наименование измерения	Эскиз и номер места измерения	Методика измерения

Вариант 5

1. Номенклатура показателей клеевых соединений
2. Виды входного контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика
3. По ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности установить и отразить применительно к мужскому костюму
 - число сортов, установленное на швейное изделие;

- признаки, характеризующие сорт швейного изделия;
- перечень закрытых частей и деталей заданного изделия;
- перечень значительных дефектов заданного изделия, не допускаемых в первом и втором сортах;
- допускаемые отклонения от номинальных размеров готового изделия, принципы окуроченных и обуженных изделий;
- принципы оценки сорта в зависимости от размеров и количества допускаемых производственно-швейных дефектов, 2-3 примера наименований производственно-швейных дефектов заданного изделия, допускаемых в первом и втором сортах

Вариант 6

1. Виды аттестации производственных процессов. Цели и назначение
2. Виды операционного контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика
3. По ГОСТ 10581-91 Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение установить и отразить применительно к пальто мужскому особенности маркировки в форме таблицы 3 и текста:
 - средства, применяемые для маркировки заданного швейного изделия (товарный ярлык, лента с изображением товарного знака, клеймо, контрольная лента);
 - реквизиты, указываемые на товарном ярлыке, особенности его выполнения, размещения, форма и материал товарного ярлыка, его художественное оформление, место и способ прикрепления к изделию;
 - условное обозначение сырьевого состава и символы по уходу за изделием;
 - содержание информации, наносимой клеймением, способ и метод нанесения клейма;
 - содержание информации, наносимой на контрольную ленту, материал контрольной ленты, место и способ прикрепления к изделию;
 - содержание памятки по уходу за изделием, возможные места ее размещения;
 - размеры и способ размещения запасного отрезка материала, число запасных пуговиц;
 - способы складывания и упаковки изделия;
 - способ транспортирования и условия хранения изделия (таблица 4)

Таблица 3 – Средства маркировки

Наименование средства маркировки	Информация, наносимая на маркировку	Место прикрепления

Таблица 4 – Условия транспортирования и хранения изделий

Способ транспортирования	Условия хранения

Вариант 7

1. Характеристика влияния правильности регулирования оборудования и точности измерений погрешности параметров производственного процесса на качество продукции

2. Контроль качества готовой продукции. Назначение и характеристика

3. По ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки и ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества применительно к мужским брюкам представить

- определение партии;

- условия приемки и проведения контроля (освещенность, вид помещения, организацию рабочего места контролера и используемые средства измерений);

- предусмотренные при приемке изделий на предприятии-изготовителе объекты контроля: реквизиты товарного и контрольного ярлыков, внешний вид, посадка изделия и др.;

- предусмотренные виды и методы контроля; сплошной или выборочный; органолептический или измерительный, их содержание применительно к заданному изделию; объем выборки при выборочном контроле; средства контроля (образец-эталон, манекен, линейка и т.д.);

- признаки, характеризующие качество изделия, результаты представить в форме таблицы 1;

Таблица 1 – Методы контроля качества

Объект контроля	Метод контроля, объем выборки, содержание контроля	Средство контроля	Признак, характеризующий качество

- места измерений на изделии, эскизы и нумерацию по стандарту мест измерения, методику измерений, результаты представить в форме таблицы 2.

Таблица 2 – Методы измерения

Наименование измерения	Эскиз и номер места измерения	Методика измерения

Вариант 8

1. Суть обеспечения стабильности качества продукции в производственном процессе
2. Виды технического контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика
3. По ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности установить и отразить применительно к мужскому костюму
 - число сортов, установленное на швейное изделие;
 - признаки, характеризующие сорт швейного изделия;
 - перечень закрытых частей и деталей заданного изделия;
 - перечень значительных дефектов заданного изделия, не допускаемых в первом и втором сортах;
 - допускаемые отклонения от номинальных размеров готового изделия, принципы окуроченных и обуженных изделий;
 - принципы оценки сорта в зависимости от размеров и количества допускаемых производственно-швейных дефектов, 2-3 примера наименований производственно-швейных дефектов заданного изделия, допускаемых в первом и втором сортах

Вариант 9

1. Характеристика показателей качества при настилании материалов
2. Виды входного контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика
3. По ГОСТ 10581-91 Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение установить и отразить применительно к пальто мужскому особенности маркировки в форме таблицы 3 и текста:
 - средства, применяемые для маркировки заданного швейного изделия (товарный ярлык, лента с изображением товарного знака, клеймо, контрольная лента);
 - реквизиты, указываемые на товарном ярлыке, особенности его выполнения, размещения, форма и материал товарного ярлыка, его художественное оформление, место и способ прикрепления к изделию;
 - условное обозначение сырьевого состава и символы по уходу за изделием;
 - содержание информации, наносимой клеймением, способ и метод нанесения клейма;
 - содержание информации, наносимой на контрольную ленту, материал контрольной ленты, место и способ прикрепления к изделию;
 - содержание памятки по уходу за изделием, возможные места ее размещения;

- размеры и способ размещения запасного отрезка материала, число запасных пуговиц;
- способы складывания и упаковки изделия;
- способ транспортирования и условия хранения изделия (таблица 4)

Таблица 3 – Средства маркировки

Наименование средства маркировки	Информация, наносимая на маркировку	Место прикрепления

Таблица 4 – Условия транспортирования и хранения изделий

Способ транспортирования	Условия хранения

Вариант 10

1. Характеристика показателей качества при раскрое материалов
2. Виды операционного контроля на швейном предприятии. Назначение и характеристика
3. По ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки и ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества применительно к жакету женскому представить
 - определение партии;
 - условия приемки и проведения контроля (освещенность, вид помещения, организацию рабочего места контролера и используемые средства измерений);
 - предусмотренные при приемке изделий на предприятии-изготовителе объекты контроля: реквизиты товарного и контрольного ярлыков, внешний вид, посадка изделия и др.;
 - предусмотренные виды и методы контроля; сплошной или выборочный; органолептический или измерительный, их содержание применительно к заданному изделию; объем выборки при выборочном контроле; средства контроля (образец-эталон, манекен, линейка и т.д.);
 - признаки, характеризующие качество изделия, результаты представить в форме таблицы 1;

Таблица 1 – Методы контроля качества

Объект контроля	Метод контроля, объем выборки, содержание контроля	Средство контроля	Признак, характеризующий качество

- места измерений на изделии, эскизы и нумерацию по стандарту мест измерения, методику измерений, результаты представить в форме таблицы 2.

Таблица 2 – Методы измерения

Наименование измерения	Эскиз и номер места измерения	Методика измерения

6.2 Вопросы к зачету

1. Современные подходы к определению содержания категории «качество», достоинства и недостатки каждого из них
2. Пирамида качества
3. Основные понятия и определения в области управления качеством
4. Факторы, влияющие на качество продукции
5. Принципы и функции управления качеством
6. Виды деятельности по управлению качеством в производственном процессе
7. Основные принципы системного управления качеством продукции
8. Содержание системы управления качеством по стадиям жизненного цикла
9. Показатели качества продукции, основные признаки классификации
10. Номенклатура показателей качества продукции, их характеристика
11. Уровень качества и его разновидности
12. Организация и виды контроля качества
13. Основные этапы контроля качества, их характеристика
14. Основные признаки классификации контроля качества, их анализ
15. Методы определения значений показателей качества продукции, их анализ
16. Методы управления качеством продукции, их характеристика
17. Инструменты контроля качества
18. Статистические методы контроля и управления качеством
19. Содержание работ по построению диаграммы Парето
20. Содержание работ по построению контрольных карт

21. Метод причинно-следственного анализа в управлении качеством, его сущность
22. Содержание работ по построению диаграммы разбросов
23. Комплексные системы управления качеством продукции, цели и задачи
24. Основные положения систем управления качеством в некоторых странах
25. Качество продукции и ее конкурентоспособность

Оценка по дисциплине равна сумме баллов за работу в семестре (0-80) и числа баллов, полученных на зачете (0-20).

Максимальный рейтинг, который обучающийся может получить за семестр, составляет 100 баллов. Максимальный балл проставляется за качественное и своевременное выполнение работ и требований к ним по всем видам деятельности студентов.

Баллы за работу в семестре включают в себя:

Баллы за работу на лекции: присутствие на лекции – 1 балл; ведение конспекта лекции – 0,6-0,8 балла.

Баллы за лабораторные работы: присутствие на лабораторной работе – 2 балла; ритмичность работы – 0-2 балла; оформление отчета – 1-4 балла; защита лабораторной работы – 5-10 баллов.

Баллы за контрольную работу: каждый обучающийся в течение семестра выполняет и защищает контрольную работу (15-30 баллов).

К зачету допускаются студенты, набравшие по дисциплине 60 и более баллов. Студент, набравший за семестр менее 60 баллов к зачету не допускается. Максимальное количество баллов за зачет – 20.

Оценочные материалы для текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся представлены в Фонде оценочных материалов по дисциплине «Управление качеством».

7 УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Информация по учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины представлена в таблице 7.1

Таблица 7.1- Обеспечение образовательного процесса по образовательной программе 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров» учебной и учебно- методической литературой

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
Блок 1. Дисциплины (модули). Обязательная часть				
Б1.О.23	Управление качеством	<p>Основная литература</p> <p>Б-1 Салимова, Т.А. Управление качеством: учебник / Т.А. Салимова. – 2-е изд., стер. – Москва: «Омега-Л», 2008. – 414с.</p> <p>Б-2 Елохов, А.М. Управление качеством: учебное пособие / А.М. Елохов. – 2-е изд., перераб. и дополнен. – Москва: ИНФРА-М, 2019. – 334с. URL: https://znanium.com/catalog/product/1009728 (дата обращения 28.08.2019г.)</p> <p>Б-3 Управление качеством: учебник / Е.Н. Михеева, М.В. Сероштан. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва: Дашков и К, 2017. - 532 с. URL: https://znanium.com/catalog/product/336613 (дата обращения 28.08.2019г.)</p> <p>Б-4 Бузов, Б.А. Управление качеством продукции, техническое регулирование и технический регламент, стандартизация и сертификация /Б.А.Бузов. – Москва: ИИЦ МГУДТ, 2005. – 163с.</p> <p>Дополнительная литература</p> <p>Б-5 Басовский, Л.Е. Управление качеством: Учебник / Л.Е. Басовский, В.Б. Прогасьев. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: ИНФРА-М, 2011. - 253 с.</p> <p>Учебно-методическая литература</p> <p>М-1 Демская, А.А. Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Управление качеством». – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина, 2019. – 57с</p>	2 100% 100% 1 100%	> 1

1	2	3	4	5
		Интернет-ресурсы, информационно-справочные и поисковые системы Служба тематических толковых словарей: http://www.glossary.ru/ Энциклопедии, словари, справочники: http://www.rubricop.com/	100%	

Заведующая библиотекой _____

Светлана

Ахтырская Т.Н

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально – техническое обеспечение дисциплины (модуля)


Информация о материально – техническом обеспечении дисциплины представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Обеспечение образовательного процесса по программе оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения лабораторных занятий

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
1	Управление качеством	<p>Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации - ауд.201 Аудиторная мебель – парты 33 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p> <p>Учебная аудитория для проведения лабораторных занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации (Лаборатория «Технология швейного производства» – ауд.304) Аудиторная мебель – столы со швейным оборудованием 10 шт., стулья 18 шт., стол преподавателя, стол лаборанта, доска аудиторная для писания мелом. Комплект учебно-наглядных пособий по дисциплине. Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p> <p>Учебная аудитория для проведения занятий лабораторного и семинарского типа, групповых и индивидуальных</p>	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

		<p>консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации (Лаборатория «Технология швейного производства» – ауд. 302)</p> <p>Аудиторная мебель - столы – 8шт., стулья 18 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания маркером</p> <p>Оборудование: толщиномер (ТР-25-10), весы (технические, аналитические ВЛР НА-424, торсионные), весы электронные, аналитические ВК-300, разрывные машины РТ-250-2М, РМ-30-1, релаксометр (стойка), прибор для определения жесткости (ПТ-2), устройства для определения драпируемости (дисковым ножом), прибор для определения несминаемости (смятиемер), прибор для определения тангенциального сопротивления (наклонная плоскость), приспособление для определения осыпаемости и раздвигаемости (гребенка по методике ЦНИИХБИ, для определения раздвигаемости в шве по методике ЦНИИШП), приборы для определения показателей гигроскопических свойств (сушильный шкаф СШУ, эксикаторы, бюксы), установка для определения пыле проницаемости (пылесос), прибор для определения усадки (стиральная машина, утюг УТ-1, гладильная доска), приборы для определения устойчивости окраски материалов к сухому и мокрому трению ПТ-4, прибор ЦНИИШелка, шкалы серых оттенков.</p> <p>Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет.</p> <p>Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор).</p>	
--	--	---	--

9 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ
НА 2019 /2020 УЧЕБНЫЙ ГОД

Наименование дисциплины, изучение которой опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в рабочей программе, подпись зав. кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу. Подпись зав. кафедрой
1 Выпускная квалификационная работа	ТКШИ	Замечания учтены при разработке рабочей программы <i>Алексеева</i>	

Декан факультета


(подпись)

Панферова Е.Г.

10 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
НА 202 / 202 УЧЕБНЫЙ ГОД

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

1)

2)

или делается отметка о нецелесообразности внесения каких либо изменений на данный учебный год.

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры _____

«__» _____ 20__ г.

Зав. кафедрой ТКИК и УП

Карабанов П.С.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан факультета ЗО и Э

Панферова Е.Г.

«__» _____ 202 г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

по дисциплине «*Управление качеством*»

на 2020 /2021 уч. год

3. Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2019 года заочной формы обучения на 2020/2021уч. год.
 4. С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в обеспечение образовательного процесса по дисциплине вносится дополнительная учебная литература
- Магомедов, Ш.И. Управление качеством продукции: учебник / Ш.И. Магомедов, Г.Е. Беспалова. - 2-е изд. – Москва: Дашков и Ко, 2020. – 334с. - URL:<https://znanium.com/read?id=358503>

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКИК и УП

«31» августа 2020 г.

Зав. кафедрой ТКИК и УП



Карабанов П.С.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан факультета ЗОиЭ



Панферова Е.Г.

«31» 08 2020 г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

по дисциплине «*Управление качеством*»

на 2021 /2022 уч. год

3. Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2019 года заочной формы обучения на 2021/2022уч. год.
 4. С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в обеспечение образовательного процесса по дисциплине вносится дополнительная учебная литература
- Магомедов, Ш.И. Управление качеством продукции: учебник / Ш.И. Магомедов, Г.Е. Беспалова. - 2-е изд. – Москва: Дашков и Ко, 2020. – 334с. - URL:<https://znanium.com/read?id=358503>

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКИК и УП

«30» 09 2021 г.

Зав. кафедрой ТКИК и УП



Карабанов П.С.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан факультета ЗОиЭ



Панферова Е.Г.

«30» 09 2021 г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

по дисциплине «*Управление качеством*»

на 2022 /2023 уч. год

1. Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2019 года заочной формы обучения на 2022/2023уч. год.
 2. С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в обеспечение образовательного процесса по дисциплине вносится дополнительная учебная литература
- Магомедов, Ш.И. Управление качеством продукции: учебник / Ш.И. Магомедов, Г.Е. Беспалова. - 2-е изд. – Москва: Дашков и Ко, 2020. – 334с. - URL:<https://znanium.com/read?id=358503>

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКИК и УП

«30» августа 2022 г.

Зав. кафедрой ТКИК и УП



Карабанов П.С.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан факультета ЗОиЭ



Панфёрова Е.Г.

«30» 08 2022 г.