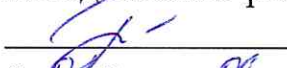



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**
(НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебно-методической работе

 /Печурина Г.Г./
«  » _____ 2018г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА**

Направление подготовки: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
Профиль подготовки: «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования»
Квалификация: бакалавр
Форма обучения: Очная

факультет ТиД

кафедра: Экономики и управления

курсы: 4 Семестры: 8

Лекции	7 час./0,19 з.е.	Экзамен	- семестр
Практические занятия	12 час./0,44 з.е.	Зачет	8 семестр
Лабораторные занятия	12 час./0,44 з.е.	Курсовая работа	8 семестр
Самостоятельная работа	77 час./2,14 з.е.		
Всего	108 час./3 з.е.		
В т.ч. в интерактивной форме	(31 час.)		

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1. Федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования по направлению подготовки: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (квалификация «бакалавр»). Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2015г. №1170

2. Базового учебного плана. Направление: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование».

3. Образовательной программы. Направление: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование». Рабочего учебного плана. Направление: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (квалификация «бакалавр»). Профиль подготовки «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования». Набор 2018. - Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство).

Разработчик:
канд. экон. наук, доц.

Рецензент:
канд. экон. наук, доц.





Лерман Е.Б.

Троянова Е.Н.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры Экономики и управления (протокол № 1 от « 1 » 09 2018 г.).

Зав. кафедрой ЭиУ
канд. экон. наук, доц.

и.о.декана ФТиД





Троянова Е.Н.

Бунькова Т.О.

Рецензия
на рабочую программу дисциплины
Организация и планирование производства
основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина
по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
профиль «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования»

В соответствии с ФГОС ВО по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» профиль подготовки «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования», дисциплина изучается в рамках вариативной части подготовки академического бакалавриата.

Разработчиком рабочей программы дисциплины (РПД) является доцент кафедры ЭиУ НТИ (филиала) РГУ им.А.Н. Косыгина Лерман Е.Б.

№ п/п	Критерии оценки РПД	Отметка о соответствии
1	Цели изучения дисциплины	Да
2	Цели соотносятся с общими целями основной образовательной программы (ОПОП), в том числе: -имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	Да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ОПОП	Да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ОК, ОПК, ПК): - по ФГОС ВО по направлению(ям), -по ОПОП	Да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведённые во ФГОС ВО по направлению(ям)	Да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объёмов	Да
7	Расчёт времени в программе соответствует объёму часов , отведённое на изучение дисциплины по учебному плану	Да
8	Представлен тематический план лекций и практических (лабораторных, семинарских) занятий	Да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	Да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов; - методические рекомендации (материалы) преподавателю; -методические рекомендации студентам.	Да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля	Да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных средств (ФОС): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению практических занятий; комплект экзаменационных билетов	Да
13	ФОС содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой малого и среднего бизнеса	Да
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: <i>(необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи)</i>	Нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: <i>участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчётных программ, фильтров и прочее</i>	Нет

РПД «Организация и планирование производства» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» профиль подготовки «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования» **в представленном виде.**

Рецензент:
канд.экон.наук, доц. кафедры ЭиУ



Троянова Е.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ ПРОЦЕССА.....	5
2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП ВО	7
3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА	8
4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ	15
6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА	16
7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ).....	18
8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ.....	18
9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ.....	19
10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2018/2019 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	21
11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2018/2019 УЧЕБНЫЙ ГОД.....	22
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	23

1 ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

Обозначение документа	Пункт ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Б1.В.10	7.3 и 7.5	Преподавание дисциплины «Организация и планирование производства»
<p style="text-align: center;">Определение процесса:</p> <p>Процесс преподавания дисциплины «Организация и планирование производства» для студентов дневной формы обучения направления подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» профиль подготовки «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования» ориентированный на выполнение требований ФГОС ВО</p>		<p style="text-align: center;">Цель процесса:</p> <p>выполнение требований ФГОС ВО и формирование целостной системы знаний и навыков, необходимых для организации производства и его планирования для обоснования и прогнозирования результатов деятельности предприятия, обеспечения повышения эффективности производства.</p>
<p style="text-align: center;">Владелец процесса:</p> <p>кафедра Э и У</p>		<p style="text-align: center;">Ответственный руководитель процесса:</p> <p>Канд.эконом.наук., доц. Лерман Е.Б.</p>
<p style="text-align: center;">Входы процесса:</p> <p>Студенты и знания, полученные студентами при изучении дисциплин: экономика; экономика предприятия, управление производством, менеджмент и маркетинг.</p>		<p style="text-align: center;">Выходы процесса:</p> <p>в результате изучения дисциплины студент должен:</p> <p>знать: – основные концепции и методы организации операционной деятельности;</p> <p>– принципы целеполагания, виды и методы организационного планирования;</p> <p>уметь:</p> <p>– планировать операционную деятельность организации;</p> <p>владеть:</p> <p>- методами реализации основных управленческих функций (принятие решений, организация, мотивирование и контроль).</p>
<p style="text-align: center;">Требования к входам процесса:</p> <p>Соответствие требованиям ФГОС ВО, перечень компетенций, необходимых для изучения данной дисциплины:</p> <p>– пониманием сущности и значения информации в развитии современного общества, способностью получать и обрабатывать информацию из различных источников, готовностью интерпретировать, структурировать и оформлять информацию в доступном для других виде (ОПК-4);</p> <p>– способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по</p>		<p style="text-align: center;">Требования к выходам процесса:</p> <p>Перечень компетенций (в виде знаний, умений и навыков), полученных в ходе освоения разделов и тем дисциплины в рамках компетенций:</p> <p>способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности (ОК-3);</p> <p>– умением подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов (ПК-21).</p>

<p>соответствующему профилю подготовки (ПК-1);</p> <p>– умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений (ПК-7).</p>	
<p>Поставщики процесса: Кафедры, участвующие в преподавании дисциплин, предшествующих изучению данной дисциплины: - Экономики и управления.</p>	<p>Потребители процесса: Студенты 4 курса очного отделения и их будущие работодатели</p>
<p>Управляющие воздействия: ФГОС ВО, рабочий учебный план, рабочая программа по дисциплине, порядок проведения итоговой аттестации по дисциплине (зачёт, КР)</p>	<p>Основные ресурсы: время, отведенное рабочим учебным планом для изучения дисциплины: 3 ЗЕ (108 ч.); выделенный аудиторный фонд, компьютерный класс (214, 512 ауд.), интернет- ресурсы</p>
<p>Контролируемые параметры процесса: участие в аудиторной работе, выполнение практических и лабораторных работ (другие виды занятий, установленные рабочим учебным планом).</p>	<p>Методы измерения параметров процесса: критерии оценок, тестовые формы контроля, рейтинговая оценка, зачёт, курсовая работа</p>
<p>Показатели результативности: Выполнение и защита лабораторных, практических работ в срок; рейтинг, обеспечивающий допуск к зачёту.</p>	<p>Периодичность оценки: непрерывно согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины зачёт</p>

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП ВО

Учебная дисциплина «Организация и планирование производства» входит в раздел вариативную часть рабочего учебного плана подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» профиль подготовки «Сервис и техническое обслуживание технологического оборудования».

Принципы (особенности) построения дисциплины представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Принципы (особенности) построения дисциплины

Принцип (особенность)	Содержание
Ядро дисциплины	Базовая часть дисциплины: 1 модуль - Техническое нормирование труда. 2 модуль - Организация производства. 3 модуль - Планирование производства.
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	Нормирование рабочего времени, методы нормирования, классификация трудовых норм, норма времени, норма выработки, хронометраж, фотография рабочего времени; организация производства, принципы организации производства, формы организации производства, организация поточного производства, технико-экономические показатели потоков, расчет параметров потоков со свободным ритмом; принципы планирования производства, виды планов, бизнес-план, безубыточность, зона безубыточности.
Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)	Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную: Государственная итоговая аттестация
Практическая направленность (практическая часть) дисциплины	Лабораторные и практические работы работы содержат: - овладение методикой расчета трудовых норм, навыками проведения хронометража и фотографии рабочего времени; - овладение методикой организационного расчета параметров различных форм организации производства; - овладение навыками осуществления технико-экономического обоснования предпринимательского проекта, разработки бизнес-плана, определения необходимых ресурсов, издержек производства и возможных результатов производственной и предпринимательской деятельности.
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных “точек” контроля	Защита лабораторных и практических работ; промежуточный контроль; итоговый контроль (зачёт, курсовая работа).
Дисциплина и современные информационные технологии	Текстовый редактор <i>Word</i>, графический редактор <i>Point</i> и другие – как средство оформления документации.

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Организация и планирование производства» представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины)

<i>После изучения дисциплины обучающийся будет:</i>					
№	Описание			Ссылка на компетенции	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знать					
1	- основные концепции и методы организации операционной деятельности;			ОК-3 ПК-21	Текущий контроль: - устный опрос;
2	- принципы целеполагания, виды и методы организационного планирования;				
Уметь					
3	- планировать операционную деятельность организации;			ОК-3 ПК-21	- тестирование по вопросам темы;
Владеть					
4	- методами реализации основных управленческих функций (принятие решений, организация, мотивирование и контроль).			ОК-3 ПК-21	- практические работы (решение задач); - защита лабораторных работ.

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 4.1 – Объем дисциплины и виды учебной работы
(Выписка из рабочего учебного плана)

Форма контроля, семестр		Трудоемкость							Вид уч. занят.	Распределение по курсам и семестрам	
		в часах					в ЗЕ			4 курсы	
		с преподавателями			СРС	Всего	7 сем.	8 сем.			
экз.	зач.	аудиторные занятия							итого	СРС	Всего
		ЛК	ПЗ	ЛБ							
-	8	7	12	12	31	77	72	2	ЛК	-	7
									ПЗ	-	12
									ЛБ	-	12

4.2 Разделы дисциплины (табл.4.2)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. 108 часов.

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся					Формы текущего контроля успеваемости
		трудоёмкость					
		в часах				В з.е.	
ЛК	ЛБ	ПЗ	СРС				
1	Техническое нормирование труда.	2	4	4	25	0,97	посещение лекций, практических занятий, лабораторных работ, тестирование
2	Организация производства.	2	4	4	26	1	
3	Планирование производства.	3	4	4	26	1,03	
	Итого в семестре	7	10	12	77	3	Итоговый контроль – зачёт, КР
	Итого по дисциплине	7	10	12	77	3	

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3.1 – Характеристика лекционных учебных занятий и самостоятельной работы

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы)	Содержание раздела			
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час	Ссылки на цели
1	2	3	4	5	6
Семестр 8					
1	Техническое нормирование труда. (ЛК-дискуссия, презентация)	1.1	Нормирование рабочего времени, классификация трудовых норм.	0,5	1,4
		1.2	Норма выработки, норма нормирования.	0,5	1,4
		1.3	Аналитически-исследовательские методы нормирования: хронометраж, фотография рабочего времени.	1	1,4
	Самостоятельное изучение	СИ-1	Характеристика и структура производственного предприятия.	5	1,2
		СИ-2	Типы производств.	5	1,2
		СИ-3	Классификация затрат рабочего	5	1,2

			времени.		
		СИ-4	Нормированные задания, область применения.	5	1,2
		СИ-5	Анализ нормирования труда в организации	5	1,2
Промежуточный контроль			Тестирование		
Итого по разделу 1				$\Sigma 2/25$	
Семестр 8					
2	Организация производства. (ЛК-дискуссия; IT-методы и т.д.)	2.1	Понятие организации производства, принципы и формы организации производства. расчет параметров потоков со свободным ритмом;	0,25	2
		2.2	Основы организации поточного производства на предприятии, технико-экономические показатели потоков.	0,25	1,2
		2.3	Расчет параметров потоков с регламентированным ритмом.	0,5	1,4
		2.4	Расчет параметров потоков со свободным ритмом.	0,5	1,2
		2.5	Бесконвейерные формы организации производства.	0,5	1,4
	Самостоятельное изучение	СИ-6	Законы и закономерности организации производства	5	1,2
		СИ-7	Современная парадигма организации производства	5	1,2
		СИ-8	Предприятие как производственная система	5	1,2
		СИ-9	Виды производственных систем	5	1,2
		СИ-10	Факторы эффективности организации производства	6	1,2
Промежуточный контроль			Собеседование, тестирование		
Итого по разделу 2				$\Sigma 2/26$	
3	Планирование производства (ЛК-дискуссия; IT-методы и т.д.)	3.1	Понятие процесса планирования и виды планов на предприятии, принципы планирования производства.	0,5	3,4
		3.2	Нормативная база планирования	0,5	3,4
		3.3	Стратегическое планирование	1	3,4
		3.4	Содержание и структура бизнес плана	0,5	3,4
		3.5	Планирование безубыточности, зона безубыточности.	0,5	3,4
	Самостоятельное	СИ-	Методы планирования	5	1,4

изучение	11			
	СИ-12	Сущность, задачи и элементы стратегического планирования.	5	3,4
	СИ-13	Формирование стратегии.	5	2,4
	СИ-14	Финансовое планирование.	5	3,4
	СИ-15	Система планов предприятия	6	2,4
Итого по разделу 3			$\Sigma 3/26$	
Итого по семестру			$\Sigma 7/77$	
Итоговый контроль		Зачёт		
Итого по учебной дисциплине			$\Sigma 7/77$	

4.3.2 Практические занятия

Таблица 4.3 – Характеристика практических учебных занятий

Ссылки на цели	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час	Учебная деятельность студента
1	2	3	4	5
Семестр 8				
1,4	ПЗ-1	Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии	4	Студенты обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять
1,4	ПЗ-2	Фотография рабочего времени. (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение; разбор конкретных ситуаций)	4	Студенты планируют безубыточный поток производства производства и зоны безубыточности
1,2,3	ПЗ-3	Планирование безубыточного объема производства и зоны безубыточности (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	4	Студенты рассчитывают критический объем производства, определяют зону безубыточности и величину операционного леввериджа.
Итого по семестру			$\Sigma 12$	
Итого по дисциплине			$\Sigma 12$	

4.3.3 Лабораторные занятия

Всего лабораторных занятий в 8 семестре: 12 часов.

Работы выполняются в мини-коллективах по 2-3 человека.

Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на цели	№ ЛБ	Наименование темы практического занятия	Объем, час	Учебная деятельность студента
1	2	3	4	5
Семестр 8				
1,4	ЛБ-1	Хронометражные наблюдения. (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение, разбор конкретных ситуаций)	2	<p>Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности проводится наблюдение, с помощью каких приборов и какие параметры работы исполнителя следует измерять;</p> <ul style="list-style-type: none"> • формулируют цель наблюдения; • описывают этапы наблюдения и проводят его; • проверяют хроноряды на устойчивость; • проводят дальнейшую обработку результатов наблюдения; • формулируют выводы по итогам работы.
1,4	ЛБ-2	Фотография рабочего времени. (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение; разбор конкретных ситуаций)	2	<p>Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять.</p> <ul style="list-style-type: none"> • формулируют цель наблюдения; • описывают этапы наблюдения и проводят его; • разрабатывают фактический и рациональный балансы рабочего времени; • рассчитывают показатели использования рабочего времени; • формулируют выводы по работе.
1,2,4	ЛБ-3	Расчет организационных параметров непрерывной однопредметной поточной линии (специализированного конвейерного потока) (ИТ –методы, командная работа, проблемное и	2	<p>Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять.</p> <ul style="list-style-type: none"> • производят расчет организационных параметров потока; • определяют порядок пользования конвейером; • производят адресование ячеек на

		индивидуальное обучение)		рабочие места; <ul style="list-style-type: none"> • рассчитывают технико-экономические показатели потока; • формулируют выводы по работе.
1,2,4	ЛБ-4	Расчет организационных параметров одновременного широкоассортиментного конвейерного потока (ОШКП). (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	2	Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять. <ul style="list-style-type: none"> • производят расчет организационных параметров потока; • определяют порядок пользования конвейером; • производят адресование ячеек на рабочие места; • рассчитывают технико-экономические показатели потока; • формулируют выводы по работе.
1,2	ЛБ-5	Расчет организационных параметров потоков со свободным ритмом: ДОО, ДОД (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	2	Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять. <ul style="list-style-type: none"> • производят расчет организационных параметров потока; • определяют пропускную способность пункта запуска (ДОД); • определяют число пересечений условной линии запуска (ДОО); • рассчитывают технико-экономические показатели потока; • формулируют выводы по работе.
1,2,3	ЛБ-6	Планирование безубыточного объема производства и зоны безубыточности (ИТ –методы, командная работа, проблемное и индивидуальное обучение)	2	Выполняют задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, какие параметры необходимо определять. <ul style="list-style-type: none"> • производят расчет критического объема производства; • определяют зону безубыточности; • определяют величину операционного леввериджа; • производят графическую интерпретацию полученных результатов; • формулируют выводы по работе.
Итого по семестру			$\Sigma 12$	
Итого по дисциплине			$\Sigma 12$	

4.3.4 Курсовая работа.

Курсовая работа выполняется в 8 семестре и представляет собой работу, направленную на закрепление и углубление знаний по дисциплине «Организация и планирование производства».

Предметом исследования в работе служит предмет экономики предприятия.

Непосредственный объект изучения в данной курсовой работе – это изучение организации основного производства и его планирования в рамках конкретного предприятия и его производственных возможностей.

Цель работы в соответствии с предметом всесторонне изучить и систематизировать полученные знания по данной теме, предварительно ознакомившись с различными теоретическими и методическими материалами.

Защита курсовой работы проводится в 8 семестре. Защиту принимает комиссия, в которую входят два – три преподавателя кафедры. Студент обязан кратко изложить результаты своей работы и ответить на вопросы членов комиссии. В случае получения неудовлетворительной оценки студент повторно защищает свою курсовую работу.

Структура и содержание курсовой работы устанавливается в соответствии с методическим указанием для студентов.

Результаты курсовой работы представляют в виде пояснительной записки. Объем пояснительной записки не должен превышать 30 страниц рукописного текста.

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности бакалавров для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций.

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности			
	ЛК	ПЗ	ЛБ	СРС
Дискуссия	х			
IT-методы	х	х	х	х
Командная работа		х	х	х
Тестирование				
Проблемное обучение	х			
Индивидуальное обучение		х	х	

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства, способы:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях (с использованием мультимедиа);
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet – ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- закрепление теоретического материала при выполнении лабораторных и практических работ с использованием коллаборативных технологий, выполнение проблемно-ориентированных заданий, разбор конкретных ситуаций.

6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (степень) «бакалавр» после изучения данной дисциплины должен обладать следующими компетенциями (представлены в таблице 6.1). Содержание самостоятельной работы обучающихся представлено в таблице 6.2. Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Организация и планирование производства»

Индекс*	Наименование компетенции*	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного средства ***
ОК-3	Общекультурные	способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	- лекция; - самостоятельная работа; -лабораторные занятия; -практические занятия.	Защита индивидуальных практических работ; Тестирование; Зачёт.
ПК-21	Профессиональные	умением подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов		

6.1 Формы контроля

Для проверки знаний обучающихся предусмотрены следующие формы контроля:

К-1 Тест

К-2 Защита лабораторных работ

К-3 Защита курсовой работы

К-4 Зачёт по дисциплине, включающий в себя весь лекционный курс.

Образец балльно-рейтингового листа приведен в **ПРИЛОЖЕНИИ А** (таблицы А.1)

6.2 Вопросы к зачёту

1. Техническое нормирование труда: содержание, задачи. Классификация затрат рабочего времени.
2. Техническая норма времени и ее структура.
3. Трудовые нормы. Расчет норм времени и выработки.
4. Методы технического нормирования труда.
5. Сущность хронометражного наблюдения. Этапы его проведения.
6. Обработка результатов хронометражного наблюдения.
7. Методика проверки хроноряда на устойчивость.
8. Фотография рабочего времени методом непосредственных замеров: цель, последовательность проведения, обработка результатов.
9. Фотография рабочего времени методом моментных наблюдений: цель, последовательность проведения, обработка результатов.
10. Аналитически-расчетный метод установления норм затрат труда.

11. Нормирование труда при многостаночной работе.
12. Организация производства: предмет, метод, основные принципы.
13. Сущность и принципы современной организации производственного процесса.
14. Характеристика поточной организации производства. Факторы, определяющие форму организации потока.
15. Основные параметры производственных потоков.
16. Классификация производственных потоков.
17. Техничко-экономические показатели потоков.
18. Конвейерные потоки: общая характеристика, классификация.
19. Определение порядка работы на операциях конвейерных потоков с регламентируемым типом и ритмом работы (СКП).
20. Методика расчета параметров СКП.
21. Порядок адресования ячеек на рабочие места СКП.
22. Общая характеристика и классификация широкоассортиментных конвейерных потоков (ШКП).
23. Запуск предметов труда в одновременные ШКП.
24. Адресование ячеек на рабочие места одновременных ШКП.
25. Методика расчета основных параметров в ОШКП.
26. Потоки со свободным ритмом и тактом операции: общая характеристика, организационные формы.
27. Сравнительная характеристика потоков с регламентированным и свободным ритмом и тактом работы.
28. Общая характеристика потоков со свободным темпом, ритмом и тактом (ДОО, ДОД).
29. Бизнес-план: назначение, определение, структура.
30. Система планов предприятия.

7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Информация по учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины представлена в таблице 7.1

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

- Лекции:
 - ✓ аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук.
- Лабораторные работы:
 - ✓ аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук.
- Практические занятия.
 - ✓ аудитория, оснащенная презентационной техникой: проектор, экран, компьютеры/ноутбук

Информация о наличии специализированных аудиторий, лабораторий, технических средств обучения и т.д. представляется в виде таблицы (табл.8.1).

Таблица 8.1-Обеспечение образовательного процесса по программе оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических и лабораторных занятий

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
Б1.В.10	Организация и планирование производства	Аудитории, оснащенные мультимедийным оборудованием	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина

9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

(8 семестр)

№ нед.	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	2	3	4	5	6	7
1	ЛК-1.1			Б-1 – Б-6		БРС
2	ЛК-1.2			Б-1 – Б-6	СР-1	БРС
3	ЛК-1.3		ЛБ-1	Б-1 – Б-6	СР-2	БРС
4	ЛК-2.1	ПЗ-1		Б-1 – Б-6	СР-3	БРС
5	ЛК-2.2		ЛБ-2	Б-1 – Б-6	СР-4	БРС
6	ЛК-2.2	ПЗ-2		Б-1 – Б-6	СР-5	БРС
7	ЛК-2.3		ЛБ-3	Б-1 – Б-6	СР-6	БРС
8	ЛК-2.3	ПЗ-3		Б-1 – Б-6	СР-7	БРС
9	ЛК-2.4		ЛБ-4	Б-1 – Б-6	СР-8	БРС
10	ЛК-2.4			Б-1 – Б-6	СР-9	БРС
11	ЛК-2.5		ЛБ-5	Б-1 – Б-6	СР-10	БРС
12	ЛК-2.5			Б-1 – Б-6	СР-11	БРС
13	ЛК-3.1		ЛБ-6	Б-1 – Б-6	СР-12	БРС
14	ЛК-3.2			Б-1 – Б-6	СР-13	БРС
15	ЛК-3.3			Б-1 – Б-6	СР-14	БРС
16	ЛК-3.4			Б-1 – Б-6	СР-15	БРС
17	ЛК-3.4			Б-1 – Б-6		БРС
18	ЛК-3.5			Б-1 – Б-6		БРС
				Б-1 – Б-6		Зачёт

Таблица 7.1 Обеспечение образовательного процесса по образовательной программе 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности учебной и учебно-методической литературой

№ п/п	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
	Организация и планирование производства	<p>Основная литература:</p> <p>Б-1. Организация производства на промышленных предприятиях [Электронный ресурс]: Учебник / И.Н. Иванов. - М.: НИЦ Инфра-М, 2013. - 352 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат). (переплет) ISBN 978-5-16-003118-7. Режим доступа: http://znanium.com/bookread2.php?book=377331</p> <p>Б-2. Организация производства и управление предприятием [Электронный ресурс]: Учебник / О.Г. Туровец, В.Б.Родионов и др.; Под ред. О.Г.Туровеца - 3-е изд. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 506 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат). (п) ISBN 978-5-16-004331-9. Режим доступа: http://znanium.com/bookread2.php?book=472411</p> <p>Б-3. Организация производства продукции растениеводства с применением ресурсосберегающих технологий [Электронный ресурс]: Учебное пособие/Ф.К.Абдразаков, Л.М.Игнатъев - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 112 с.: 60x88 1/16. - (ВО: Бакалавриат) (О) ISBN 978-5-16-010233-7. Режим доступа: http://znanium.com/bookread2.php?book=478435</p> <p>Б-4. Организация производства на промышленных предприятиях [Электронный ресурс]: Учебное пособие/Переверзев М. П., Логвинов С. И., Логвинов С. С. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 331 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Переплёт) ISBN 978-5-16-011210-7. Режим доступа: http://znanium.com/bookread2.php?book=516278</p> <p>Б-5. Организация производства, экономика и управление в промышленности [Электронный ресурс]: Учебник для бакалавров / Голов Р.С., Агарков А.П., Мыльник А.В. - М.: Дашков и К, 2017. - 858 с.: 60x90 1/16. - (Учебные издания для бакалавров) (Переплёт) ISBN 978-5-394-02667-6 - Режим доступа: http://znanium.com/catalog/product/935837</p>	100% 100% 100% 100% 100%	
Б1.В.10				

Заведующая библиотекой  
 личная подпись расшифровка подписи дата

**10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ
ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2018/2019 УЧЕБНЫЙ ГОД**

Наименование дисциплин, изучение которых опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в раб. программу и подпись зав. кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу и подпись зав. кафедрой
Государственная аттестация	ЭиУ	<i>трац</i>	<i>трац</i>

И.о.декана факультета Тид

ТД
личная подпись

Бунькова Т.О
расшифровка подписи

01.09.2018
дата

